

POLEAS DE TIEMPO EN EXISTENCIA PASO DE 1/5" A 7/8" BUJE QD, BUJE TAPER Y BARRENO PILOTO



Barreno Piloto



Buje Taper



Buje QD

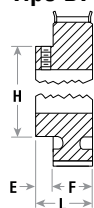
Paso (Pulg.)	Designación de la Polea
1/5"	XL (Extra Ligero)
3/8"	L (Ligero)
1/2"	H (Pesado)
7/8"	XH (Extra Pesado)

Las poleas de tiempo Martin se fabrican para especificaciones extremadamente cerradas y se tienen en almacén en barreno piloto. Dependiendo del tamaño y del paso, se fabrican también para bujes estilo QD y Taper.

Vea en las tablas los diferentes tipos de poleas en existencia. El buje se cotiza por separado por lo que su precio debe añadirse al de la polea.

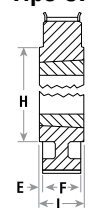
Las siguientes ilustraciones nos muestran las diferentes construcciones de las poleas en existencia indicadas en las tablas.

Tipo DF

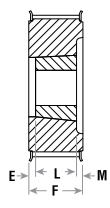


Tipo D

Tipo CF

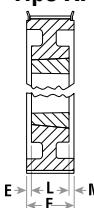


Tipo C

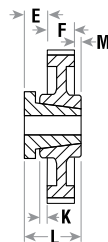


Tipo KF

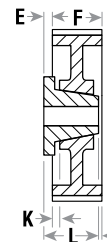
Tipo AF



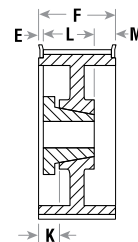
Tipo A



Tipo G



Tipo H



Tipo J

La designación "F" en el tipo de polea significa que la polea tiene ceja. Cuando la distancia entre centros de la transmisión es ocho veces el diámetro de la polea pequeña o cuando la transmisión opera en ejes verticales, ambas poleas deben tener cejas.

DEFINICIÓN DE NÚMEROS DE CATÁLOGO

EJ: TB 20L100

- TB — Requiere Buje Taper
- 20 — Número de Dientes
- L — Paso 3/8" (Ligero)
- 100 — Ancho de Banda 1"

EJ: 72L100SD

- 72 — Número de Dientes
- L — Paso 3/8" (Ligero)
- 100 — Ancho de Banda de 1"
- SD — Requiere Buje QD

EJ: 16L100

Barreno Piloto

Designación del Estilo de Polea como se indica en las Tablas

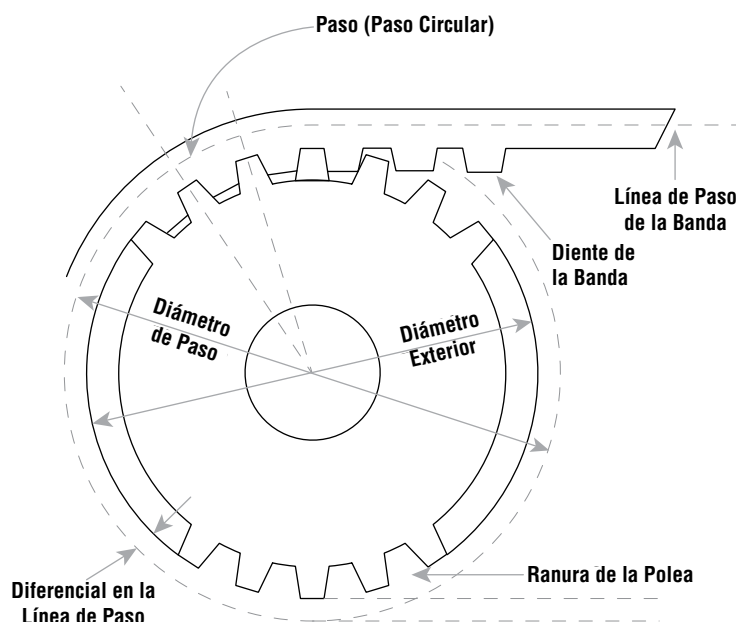
- Guión 1 = Estilo Sólida
- Guión 2 = Estilo con Alma
- Guión 3 = Estilo de Rayos

Tamaño XXH (Paso 1-1/4")
Disponibles bajo pedido
Lláme a Martin. Permítanos cotizarle sus
requerimientos de poleas hechas sobre pedido o
de grandes cantidades.

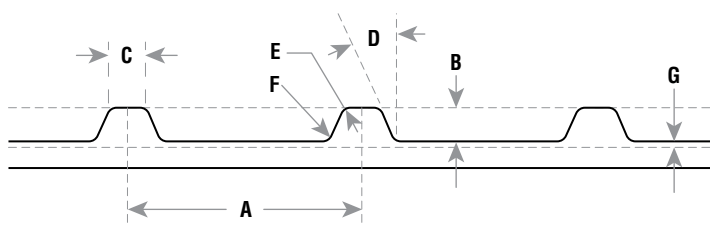
Las poleas en existencia tienen barreno piloto; el barreno máximo que se indica en las tablas es sin cuñero. Si se debe utilizar cuñero reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.

Las bandas y las poleas de tiempo, con el fin de que puedan manejar eficientemente una gran variedad de cargas, velocidades y aplicaciones, se fabrican en 5 pasos estándar. El paso circular (usualmente conocido como paso) es una consideración básica en selección de poleas de tiempo tanto como lo es para engranes y transmisiones de cadena. El paso es la distancia que existe entre los centros de las ranuras medida en el círculo de paso de polea. En el caso de la banda, el paso es la distancia entre los centros de los dientes medida en la línea de paso de la banda.

La línea de paso de la banda se localiza en donde están los elementos tensiles de la banda y coincide con el círculo de paso de la polea. Las bandas de tiempo deben operar con poleas de tiempo del mismo paso. Las bandas de tiempo de determinado paso no pueden usarse con poleas de paso diferente.



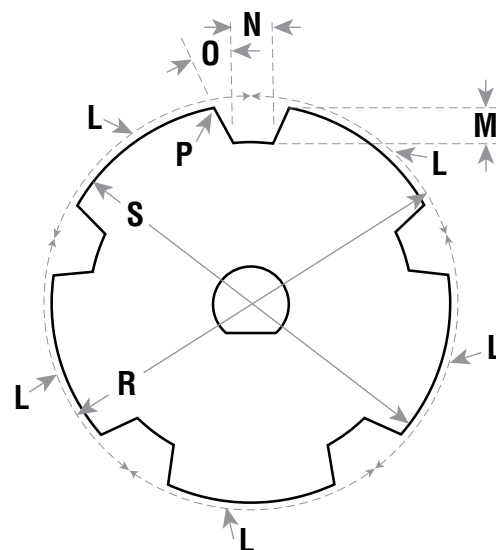
TERMINOLOGÍA PARA BANDA DE TIEMPO



- A** Paso de los Dientes
- B** Profundidad de los Dientes
- C** Ancho de la Parte Inferior de los Dientes
- D** Ángulo de Presión
- E** Radio Superior de los Dientes
- F** Radio Inferior de los Dientes
- G** Diferencial en la Línea de Paso

Longitud de la Banda = A x Total de Dientes de la Banda

TERMINOLOGÍA PARA POLEAS DE TIEMPO



- L** Paso Circular de la Ranura.
- M** Profundidad Mínima de la Ranura, Incluyendo el Claro
- N** Ancho de la Ranura en la Profundidad Mínima, Incluyendo el Claro
- O** Ángulo de Presión
- P** Radio Superior de la Ranura
- R** Diámetro de Paso (siempre mayor a S)
- S** Diámetro Exterior

Poleas de Tiempo

Las poleas de tiempo tienen ranuras axiales espaciadas uniformemente que han sido cortadas en la periferia para enganchar con los dientes de la banda. Las poleas han sido diseñadas para que el diente de la banda entre y salga de la ranura con mínima fricción. Todas las poleas ya sean de línea o hechas bajo pedido tienen un claro mínimo entre el diente y la ranura (backlash). El diámetro de paso de la polea siempre será mayor que su diámetro exterior. Las poleas están disponibles en una amplia gama de anchos estándar y diámetros.

Diámetros Mínimos de Poleas

Paso	Velocidad RPM	Mínimo Recomendado*	No. de Ranuras
		Diámetro de Paso (pulg)	
1/5" pulg. (XL)	3500	.764	12 XL
	1750	.637	10 XL
	1160	.637	10 XL
3/8" pulg. (L)	3500	1.910	16 L
	1750	1.671	14 L
	1160	1.432	12 L
1/2" pulg. (H)	3500	3.183	20 H
	1750	2.865	18 H
	1160	2.546	16 H
7/8" pulg. (XH)	1750	7.242	26 XH
	1160	6.685	24 XH
	870	6.127	22 XH
1-1/4" pulg. (XXH)	1750	10.345	26 XXH
	1160	9.549	24 XXH
	870	8.754	22 XXH

*Se pueden usar poleas con diámetros más pequeños si es aceptable una reducción en la vida útil de la banda.

Poleas con Cejas

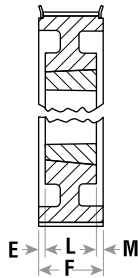
Debido a que las bandas de tiempo tienen un inherente, aunque suave empuje lateral, es necesario que al menos una de las poleas tenga cejas para evitar que la banda se salga. Por regla general y por razones económicas, es la polea más pequeña de la transmisión la que lleva las cejas.

Sin embargo cuando en transmisiones con relaciones menores a 3:1 en donde la distancia entre centros sea mayor a ocho veces el diámetro de la polea pequeña o cuando la transmisión opera en ejes que no están horizontales, las dos poleas deben tener cejas. Cuando una transmisión tiene tres poleas, al menos dos de ellas deben tener cejas. Si la transmisión tiene más de tres poleas, una polea sí y la otra no deben tener cejas.

Diámetros de Poleas

Las bandas de tiempo estándar no deben usarse en poleas que tengan menor diámetro que el mínimo recomendado indicado en la tabla superior a menos que sea aceptable que la banda tenga una menor durabilidad. Esta reducción en la vida útil es el resultado de la fatiga por flexión de los elementos de tensión de acero de la banda. Si por alguna razón debe usarse poleas de menor diámetro que el recomendado, se debe considerar el uso de bandas de tiempo especiales.

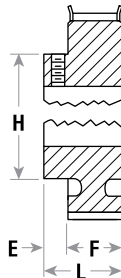
Tipo AF



Tipo A

Guión 1 = Sólida

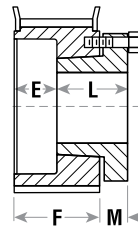
Tipo DF



Tipo D

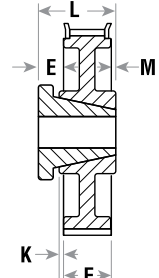
Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Tipo EF



Tipo E

Tipo GF



Tipo G

Guión 3 = Con Rayos

XL - Paso 1/5"

XL 037 para Bandas de 1/4" y 3/8" de Ancho

Barreno Piloto

F = 9/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		E	H	L	Peso (lb)
					Piloto*	Máx.				
10	10XI037	0.637	0.929	DF-1	3/16	1/4	7/32	7/16	25/32	0.03
11	11XI037	0.700	0.929	DF-1	3/16	1/4	7/32	7/16	25/32	0.04
12	12XI037	0.764	0.993	DF-1	3/16	5/16	7/32	1/2	25/32	0.06
14	14XI037	0.891	1.120	DF-1	1/4	3/8	7/32	9/16	25/32	0.08
15	15XI037	0.955	1.184	DF-1	1/4	7/16	7/32	5/8	25/32	0.09
16	16XI037	1.019	1.248	DF-1	1/4	1/2	7/32	11/16	25/32	0.10
18	18XI037	1.146	1.375	DF-1	1/4	9/16	7/32	13/16	25/32	0.13
20	20XI037	1.273	1.502	DF-1	1/4	11/16	5/16	15/16	7/8	0.18
21	21XI037	1.337	1.566	DF-1	1/4	11/16	5/16	15/16	7/8	0.19
22	22XI037	1.401	1.630	DF-1	1/4	3/4	5/16	1	7/8	0.22
24	24XI037	1.528	1.756	DF-1	1/4	13/16	5/16	1-1/16	7/8	0.25
28	28XI037	1.783	2.011	DF-1	1/4	15/16	5/16	1-3/16	7/8	0.34
30	30XI037	1.910	2.138	DF-1	5/16	1-1/16	5/16	1-3/8	7/8	0.41
32	32XI037	2.037	—	D-1	5/16	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.25
36	36XI037	2.292	—	D-1	5/16	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.29
40	40XI037	2.546	—	D-1	5/16	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.35
42	42XI037	2.674	—	D-1	5/16	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.31
44	44XI037	2.801	—	D-1	5/16	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.34
48	48XI037	3.056	—	D-1	5/16	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.63
60	60XI037	3.820	—	D-1	3/8	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.90
72	72XI037	4.584	—	D-1	3/8	1-3/16	7/16	1-1/2	1	0.50

Nota: Las poleas XL en existencia tienen barreno piloto con 2 opresores a 90°. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.
D.E. de Polea = D.P. - .02".

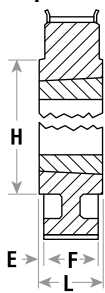
L

Paso 3/8"

Poleas de Tiempo en Existencia

Martin

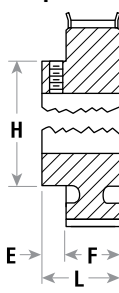
Tipo CF



Tipo C

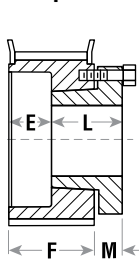
Guión 1 = Sólida

Tipo DF



Tipo D

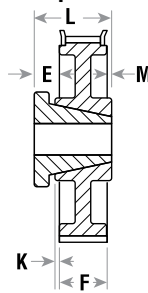
Tipo EF



Tipo E

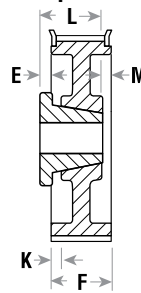
Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Tipo GF



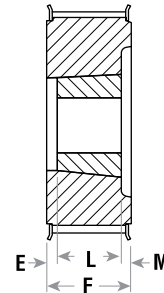
Tipo G

Tipo HF



Tipo H

Guión 3 = Con Rayos



Tipo KF

L - Paso 3/8"

L050 para Bandas de 1/2" de Ancho

Barreno Piloto

F = 9/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto*	Máximo	E	H	L	
10	10L050	1.194	1-7/16	DF-1	3/8	9/16	3/8	13/16	1-1/8	0.28
12	12L050	1.432	1-43/64	DF-1	3/8	13/16	1/2	1-1/16	1-1/4	0.30
13	13L050	1.552	1-3/4	DF-1	3/8	13/16	1/2	1-1/8	1-1/4	0.35
14	14L050	1.671	1-59/64	DF-1	3/8	7/8	1/2	1-1/8	1-1/4	0.40
15	15L050	1.790	2	DF-1	1/2	15/16	1/2	1-1/8	1-1/4	0.50
16	16L050	1.910	2-5/32	DF-1	1/2	1-1/8	5/8	1-7/16	1-3/8	0.60
17	17L050	2.029	2-9/32	DF-1	1/2	1-1/8	5/8	1-1/2	1-3/8	0.65
18	18L050	2.149	2-25/64	DF-1	1/2	1-3/16	5/8	1-5/8	1-3/8	0.75
19	19L050	2.268	2-3/8	DF-1	1/2	1-3/16	5/8	1-5/8	1-3/8	0.80
20	20L050	2.387	2-5/8	DF-1	1/2	1-1/4	5/8	1-11/16	1-3/8	0.94
21	21L050	2.507	2-3/4	DF-1	1/2	1-5/16	11/16	1-7/8	1-7/16	1.00
22	22L050	2.626	2-7/8	DF-1	1/2	1-1/2	3/4	2	1-1/2	1.10
24	24L050	2.865	3-7/64	DF-1	1/2	1-5/8	3/4	2-1/4	1-1/2	1.60
26	26L050	3.104	3-11/32	DF-1	1/2	1-5/8	3/4	2-1/2	1-1/2	2.30
28	28L050	3.342	3-37/64	DF-1	1/2	1-5/8	3/4	2-3/4	1-1/2	2.50
30	30L050	3.581	3-53/64	DF-1	1/2	1-5/8	3/4	2-3/8	1-1/2	2.70
32	32L050	3.820	4-1/16	DF-1	1/2	1-7/8	7/8	3-1/16	1-5/8	3.00

Las poleas L de 10-16 dientes tienen barreno piloto con 1 opresor. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras
D.E. de Polea = D.P. -0.03

L - Paso 3/8"

L050 para Bandas de 1/2" de Ancho

Tipo QD

F = 3/4

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
						Piloto*	Máximo	E	K	L	M	
18	18L050JA	2.149	2-25/64	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	3/16	—	1-1/16	1/2	0.40
20	20L050JA	2.387	2-5/8	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	3/16	—	1-1/16	1/2	0.50
22	22L050JA	2.626	2-7/8	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	3/16	—	1-1/16	1/2	0.70
24	24L050SH	2.865	3-7/64	GF-1+	SH	1/2	1-11/16	9/16	—	1-5/16	0	0.70
26	26L050SH	3.104	3-11/32	GF-1+	SH	1/2	1-11/16	9/16	—	1-5/16	0	1.00
28	28L050SH	3.342	3-37/64	GF-1+	SH	1/2	1-11/16	9/16	—	1-5/16	0	1.10
30	30L050SDS	3.581	3-53/64	GF-1	SDS	1/2	2	5/8	—	1-3/8	0	1.10
32	32L050SDS	3.820	4-1/16	GF-1	SDS	1/2	2	5/8	—	1-3/8	0	1.40
36	36L050SDS	4.297	4-17/32	GF-1	SDS	1/2	2	5/8	—	1-3/8	0	2.00
40	40L050SDS	4.775	5-1/64	GF-1	SDS	1/2	2	5/8	—	1-3/8	0	2.80
44	44L050SDS	5.252	5-31/64	GF-1	SDS	1/2	2	5/8	—	1-3/8	0	3.60
48	48L050SDS	5.730	6-1/64	GF-1	SDS	1/2	2	5/8	—	1-3/8	0	4.40
60	60L050SD	7.162	—	G-3	SD	1/2	2	7/8	1/4	1-13/16	1/4	4.20
72	72L050SD	8.594	—	G-3	SD	1/2	2	7/8	1/4	1-13/16	1/4	6.60
84	84L050SD	10.027	—	G-3	SD	1/2	2	7/8	1/4	1-13/16	1/4	5.80

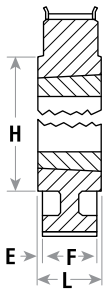
Dimensiones en pulgadas. El peso está en libras. D.E. de Polea = D.P. -0.03

* Barrenado sólo para montaje reverso

+ El buje se proyecta 1/6" en el Extremo Menor.

Las poleas L050 para Buje
Taper están en la página K-7

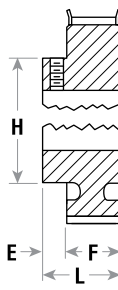
Tipo CF



Tipo C

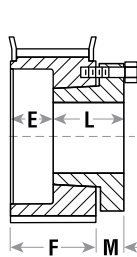
Guión 1 = Sólida

Tipo DF



Tipo D

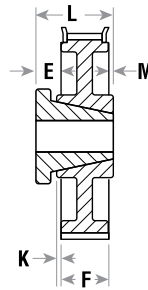
Tipo EF



Tipo E

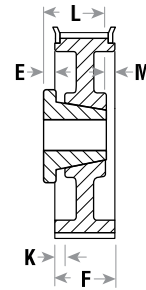
Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Tipo GF



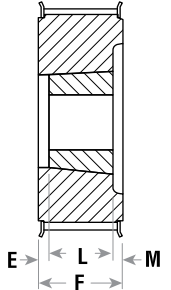
Tipo G

Tipo HF



Tipo H

Guión 3 = Con Rayos



Tipo KF

L - Paso 3/8"

L050 para Bandas de 1/2" de Ancho

Tipo Buje Taper

F = 3/4

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
						Piloto*	Máximo	E	H	L	M	
18	TB18L050	2.149	2-25/64	CF-1	1008	1/2	1	1/8	1-5/8	7/8	0	0.45
20	TB20L050	2.387	2-5/8	CF-1	1008	1/2	1	1/8	1-11/16	7/8	0	0.68
22	TB22L050	2.626	2-7/8	CF-1	1008	1/2	1	1/8	2	7/8	0	0.90
24	TB24L050	2.865	3-7/64	CF-1	1210	1/2	1-1/4	1/4	2-1/4	1	0	1.00
26	TB26L050	3.104	3-11/32	CF-1	1210	1/2	1-1/4	1/4	2-1/2	1	0	1.20
28	TB28L050	3.342	3-37/64	CF-1	1610	1/2	1-1/4	1/4	2-3/4	1	0	1.40
30	TB30L050	3.581	3-53/64	CF-1	1610	1/2	1-5/8	1/4	2-7/8	1	0	1.50
32	TB32L050	3.820	4-1/16	CF-1	1610	1/2	1-5/8	1/4	3-1/16	1	0	1.90
40	TB40L050	4.775	5-1/64	CF-1	2012	1/2	2	1/2	3-11/16	1-1/4	0	2.40
48	TB48L050	5.730	6-1/64	CF-1	2012	1/2	2	1/2	3-11/16	1-1/4	0	3.20
60	TB60L050	7.162	0	C-2	2012	1/2	2	1/4	4-3/8	1-1/4	1/4	4.90

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .03.

L - Paso 3/8"

L075 para Bandas de 3/4" de Ancho

Barreno Piloto

F = 1

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
12	12L075	1.432	1-43/64	DF-1	3/8	13/16	1/2	1-1/16	1-1/2	0.40
14	14L075	1.671	1-59/64	DF-1	3/8	7/8	1/2	1-1/8	1-1/2	0.50
16	16L075	1.910	2-5/32	DF-1	1/2	1-1/8	5/8	1-7/16	1-5/8	0.70
18	18L075	2.149	2-25/64	DF-1	1/2	1-3/16	5/8	1-5/8	1-5/8	0.90
20	20L075	2.387	2-5/8	DF-1	1/2	1-1/4	5/8	1-11/16	1-5/8	1.50
22	22L075	2.626	2-7/8	DF-1	5/8	1-1/2	3/4	2	1-3/4	1.80
24	24L075	2.865	3-7/64	DF-1	5/8	1-5/8	3/4	2-1/4	1-3/4	2.10
26	26L075	3.104	3-11/32	DF-1	5/8	1-5/8	7/8	2-1/2	1-7/8	2.80
28	28L075	3.342	3-37/64	DF-1	5/8	1-7/8	1	2-3/4	2	3.10
30	30L075	3.581	3-53/64	DF-1	5/8	1-7/8	1	2-7/8	2	3.40
32	32L075	3.820	4-1/16	DF-1	5/8	1-7/8	1	3-1/16	2	3.70

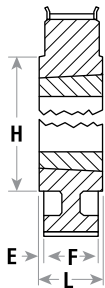
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
Las poleas L de 12-16 dientes tienen barreno piloto con 1 opresor. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.
D.E. de Polea = D.P. - .03".

L Paso 3/8"

Poleas de Tiempo en Existencia

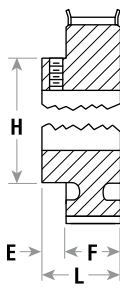
Martin

Tipo CF



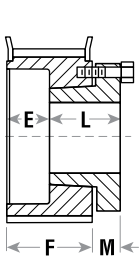
Tipo C

Tipo DF



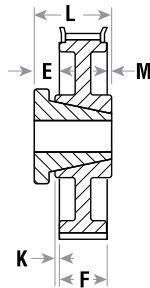
Tipo D

Tipo EF



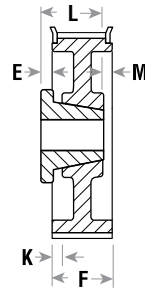
Tipo E

Tipo GF

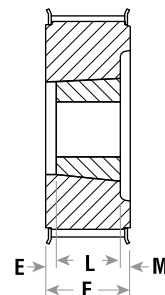


Tipo G

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Guión 3 = Con Rayos

L - Paso 3/8"

L075 para Bandas de 3/4" de Ancho

Tipo QD

F = 1

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
						Piloto	Máximo	E	K	L	M	
18	18L075JA	2.149	2-25/64	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	7/16	—	1-1/16	1/2	0.50
20	20L075JA	2.387	2-5/8	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	7/16	—	1-1/16	1/2	0.70
22	22L075JA	2.626	2-7/8	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	7/16	—	1-1/16	1/2	0.80
24	24L075SH	2.865	3-7/64	EF-1*	SH	1/2	1-11/16	3/16	—	1-5/16	9/16	0.80
26	26L075SH	3.104	3-11/32	EF-1*	SH	1/2	1-11/16	3/16	—	1-5/16	9/16	1.10
28	28L075SH	3.342	3-37/64	EF-1*	SH	1/2	1-11/16	3/16	—	1-5/16	9/16	1.30
30	30L075SDS	3.581	3-53/64	EF-1*	SDS	1/2	2	1/4	—	1-3/8	5/8	1.50
32	32L075SDS	3.82	4-1/16	EF-1*	SDS	1/2	2	1/4	—	1-3/8	5/8	1.70
36	36L075SDS	4.297	4-17/32	HF-1	SDS	1/2	2	3/8	1/4	1-3/8	0	2.30
40	40L075SDS	4.775	5-1/64	HF-1	SDS	1/2	2	3/8	1/4	1-3/8	0	3.10
44	44L075SDS	5.252	5-31/64	HF-1	SDS	1/2	2	3/8	1/4	1-3/8	0	4.00
48	48L075SDS	5.730	6-1/64	HF-1	SDS	1/2	2	3/8	1/4	1-3/8	0	4.60
60	60L075SD	7.162	—	G-3	SD	1/2	2	11/16	1/8	1-13/16	1/8	4.70
72	72L075SD	8.594	—	G-3	SD	1/2	2	11/16	1/8	1-13/16	1/8	6.50
84	84L075SD	10.027	—	G-3	SD	1/2	2	11/16	1/8	1-13/16	1/8	6.30

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. - .03.

*Sólo para montaje reverso.

L - Paso 3/8"

L075 para Bandas de 3/4" de Ancho

Tipo Buje Taper

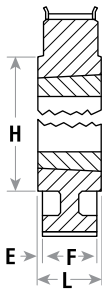
F = 1

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
						Piloto	Máximo	E	H	L	M	
18	TB18L075	2.149	2-25/64	KF-1	1008	1/2	1	1/8	0	7/8	—	0.50
20	TB20L075	2.387	2-5/8	KF-1	1008	1/2	1	1/8	0	7/8	—	0.70
22	TB22L075	2.626	2-7/8	KF-1	1008	1/2	1	1/8	0	7/8	—	1.10
24	TB24L075	2.865	3-7/64	KF-1	1210	1/2	1-1/4	—	—	1	—	0.90
26	TB26L075	3.104	3-11/32	KF-1	1210	1/2	1-1/4	—	—	1	—	1.30
28	TB28L075	3.342	3-37/64	KF-1	1610	1/2	1-5/8	—	—	1	—	1.30
30	TB30L075	3.581	3-53/64	KF-1	1610	1/2	1-5/8	—	—	1	—	1.60
32	TB32L075	3.820	4-1/16	KF-1	1610	1/2	1-5/8	—	—	1	—	1.80
40	TB40L075	4.775	5-1/64	CF-1	2012	1/2	2	1/4	3-15/16	1-1/4	—	3.60
48	TB48L075	5.730	6-1/64	CF-1	2012	1/2	2	1/4	3-15/16	1-1/4	—	5.40
60	TB60L075	7.162	—	C-1	2012	1/2	2	1/8	4-3/8	1-1/4	1/8	7.90

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

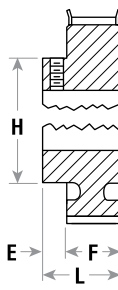
D.E. de Polea = D.P. - .03.

Tipo CF



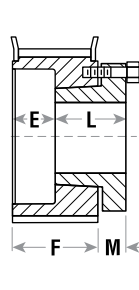
Tipo C

Tipo DF



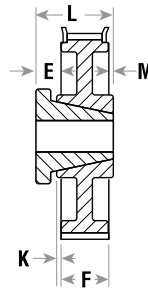
Tipo D

Tipo EF



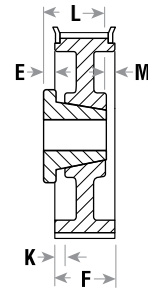
Tipo E

Tipo GF

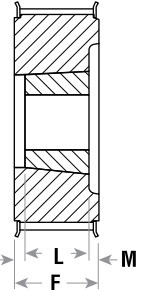


Tipo G

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Guión 3 = Con Rayos

L - Paso 3/8"

L100 para Bandas de 1" de Ancho

Barreno Piloto

F = 1-1/4

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (libras)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14L100	1.671	1-59/64	DF-1	3/8	7/8	1/2	1-1/8	1-3/4	0.60
16	16L100	1.910	2-5/32	DF-1	1/2	1-1/8	5/8	1-7/16	1-7/8	0.80
17	17L100	2.029	2-9/32	DF-1	1/2	1-1/8	5/8	1-1/2	1-7/8	1.00
18	18L100	2.149	2-25/64	DF-1	1/2	1-3/16	5/8	1-5/8	1-7/8	1.10
19	19L100	2.268	2-3/8	DF-1	1/2	1-3/16	5/8	1-5/8	1-7/8	1.40
20	20L100	2.387	2-5/8	DF-1	1/2	1-3/16	5/8	1-11/16	1-7/8	1.75
21	21L100	2.507	2-3/4	DF-1	5/8	1-5/16	11/16	1-7/8	1-7/8	1.80
22	22L100	2.626	2-7/8	DF-1	5/8	1-1/2	3/4	2	2	2.00
24	24L100	2.865	3-7/64	DF-1	5/8	1-5/8	3/4	2-1/4	2	2.50
26	26L100	3.104	3-11/32	DF-1	5/8	1-5/8	7/8	2-1/2	2-1/8	3.30
28	28L100	3.342	3-37/64	DF-1	5/8	1-7/8	1	2-3/4	2-1/4	3.60
30	30L100	3.581	3-53/64	DF-1	5/8	1-7/8	1	2-7/8	2-1/4	4.00
32	32L100	3.820	4-1/16	DF-1	5/8	1-7/8	1	3-1/16	2-1/4	4.40

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

Las poleas L de 12-16 dientes tienen barreno piloto con 1 opresor. Si se usa con cuñero, reduzca el barreno máximo en dos veces la profundidad del cuñero.

D.E. de Polea = D.P. - .03".

L - Paso 3/8"

L100 para Bandas de 1" de Ancho

Tipo QD

F = 1-1/4

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
						Piloto	Máximo	E	K	L	M	
18	18L100JA	2.149	2-25/64	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	11/16	—	1-1/16	1/2	0.70
20	20L100JA	2.387	2-5/8	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	11/16	—	1-1/16	1/2	0.90
22	22L100JA	2.626	2-7/8	EF-1*	JA	1/2	1-1/4	11/16	—	1-1/16	1/2	1.00
24	24L100SH	2.865	3-7/64	EF-1*	SH	1/2	1-11/16	7/16	—	1-5/16	9/16	1.00
26	26L100SH	3.104	3-11/32	EF-1*	SH	1/2	1-11/16	7/16	—	1-5/16	9/16	1.30
28	28L100SH	3.342	3-37/64	EF-1*	SH	1/2	1-11/16	7/16	—	1-5/16	9/16	1.70
30	30L100SDS	3.581	3-53/64	EF-1*	SDS	1/2	2	1/2	—	1-3/8	5/8	2.00
32	32L100SDS	3.820	4-1/16	EF-1*	SDS	1/2	2	1/2	—	1-3/8	5/8	2.10
36	36L100SDS	4.297	4-17/32	HF-1	SDS	1/2	2	1/8	1/2	1-3/8	—	2.60
40	40L100SDS	4.775	5-1/64	HF-1	SDS	1/2	2	1/8	1/2	1-3/8	—	3.40
44	44L100SDS	5.252	5-31/64	HF-1	SDS	1/2	2	1/8	1/2	1-3/8	—	4.20
48	48L100SDS	5.730	6-1/64	HF-1	SDS	1/2	2	1/8	1/2	1-3/8	—	5.10
60	60L100SD	7.162	—	G-3	SD	1/2	2	5/8	0	1-13/16	—	6.00
72	72L100SD	8.594	—	G-3	SD	1/2	2	5/8	0	1-13/16	—	8.00
84	84L100SD	10.027	—	G-3	SD	1/2	2	5/8	0	1-13/16	—	9.20

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.

D.E. de Polea = D.P. - .03".

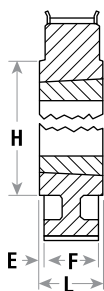
* Sólo para montaje reverso.

L Paso 3/8"

Poleas de Tiempo en Existencia

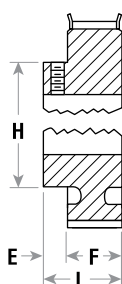
Martin

Tipo CF



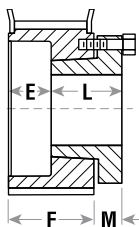
Tipo C

Tipo DF



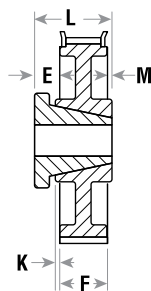
Tipo D

Tipo EF



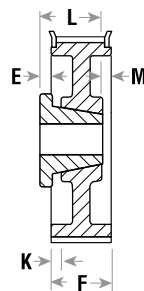
Tipo E

Tipo GF

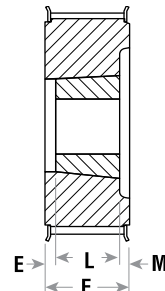


Tipo G

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Guión 3 = Con Rayos

L - Paso 3/8"

L100 para Bandas de 1" de Ancho

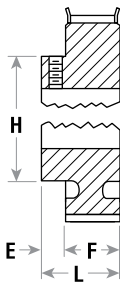
Tipo Buje Taper

F = 1-1/4

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
						Piloto	Máximo	E	K	L	M	
18	TB18L100	2.149	2-25/64	KF-1	1008	1/2	1	3/8	—	7/8	—	0.70
20	TB20L100	2.387	2-5/8	KF-1	1008	1/2	1	3/8	—	7/8	—	1.00
22	TB22L100	2.626	2-7/8	KF-1	1008	1/2	1	3/8	—	7/8	—	1.30
24	TB24L100	2.865	3-7/64	KF-1	1210	1/2	1-1/4	1/4	—	1	—	1.30
26	TB26L100	3.104	3-11/32	KF-1	1210	1/2	1-1/4	1/4	—	1	—	1.70
28	TB28L100	3.342	3-37/64	KF-1	1610	1/2	1-5/8	1/4	—	1	—	1.70
30	TB30L100	3.581	3-53/64	KF-1	1610	1/2	1-5/8	1/4	—	1	—	2.20
32	TB32L100	3.820	4-1/16	KF-1	1610	1/2	1-5/8	1/4	—	1	—	2.70
40	TB40L100	4.775	5-1/64	KF-1	2012	1/2	2	1/16	—	1-1/4	—	3.60
48	TB48L100	5.730	6-1/64	KF-1	2012	1/2	2	1/16	—	1-1/4	—	5.10
60	TB60L100	7.162	0	C-2	2012	1/2	2	0	—	1-1/4	—	6.00

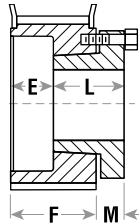
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .03.

Tipo DF



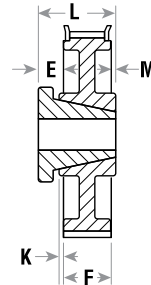
Tipo D

Tipo EF



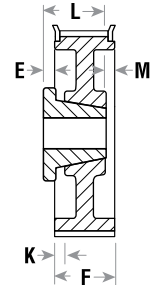
Tipo E

Tipo GF



Tipo G

Tipo HF



Tipo H

H - Paso 1/2"

H100 para Bandas de 3/4" y 1" de Ancho

Barreno Piloto

F = 1-5/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (libras)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14H100	2.228	2-31/64	DF-1	5/8	1	5/8	1-1/2	1-15/16	1.4
16	16H100	2.546	2-51/64	DF-1	5/8	1-1/4	11/16	2	2	2.0
18	18H100	2.865	3-7/64	DF-1	5/8	1-1/2	11/16	2-1/4	2	2.8
20	20H100	3.183	3-7/16	DF-1	5/8	1-5/8	7/8	2-1/2	2-3/16	3.4
21	21H100	3.342	3-9/16	DF-1	3/4	1-11/16	1	2-5/8	2-1/4	3.8
22	22H100	3.501	3-3/4	DF-1	3/4	1-7/8	1	2-7/8	2-5/16	4.3
24	24H100	3.820	4-1/64	DF-1	3/4	2-1/8	1	3-1/8	2-5/16	5.3
26	26H100	4.138	4-25/64	DF-1	3/4	2-1/2	1-1/8	3-1/2	2-7/16	6.7
28	28H100	4.456	4-45/64	DF-1	3/4	2-5/8	1-1/8	3-5/8	2-7/16	8.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054".

H - Paso 1/2"

H100 para Bandas de 3/4" y 1" de Ancho

Tipo QD

F = 1-5/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones					Peso sin Buje
							E	H	K	L	M	
14	14H100JA	2.228	2-31/64	EF-1*	JA	1/2 - 1-1/4	3/4	—	0	1-1/16	1/2	1.0
16	16H100JA	2.546	2-51/64	EF-1*	JA	1/2 - 1-1/4	3/4	—	0	1-1/16	1/2	1.5
18	18H100SH	2.865	3-7/64	EF-1*	SH	1/2 - 1-11/16	9/16	—	0	1-5/16	9/16	1.2
20	20H100SH	3.183	3-7/16	EF-1*	SH	1/2 - 1-11/16	9/16	—	0	1-5/16	9/16	1.2
22	22H100SDS	3.501	3-3/4	EF-1*	SDS	1/2 - 2	9/16	—	0	1-3/8	5/8	1.4
24	24H100SDS	3.820	4-1/64	EF-1*	SDS	1/2 - 2	9/16	—	0	1-3/8	5/8	1.7
26	26H100SDS	4.138	4-25/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/16	—	9/16	1-3/8	0	2.0
28	28H100SDS	4.456	4-45/64	HF-1	SDS	1/2 - 2	1/16	—	9/16	1-3/8	0	2.6
30	30H100SD	4.775	5-1/64	GF-1	SD	1/2 - 2	5/8	—	0	1-13/16	0	3.0
32	32H100SK	5.093	5-21/64	GF-1	SK	1/2 - 2-5/8	11/16	—	0	1-15/16	0	4.9
36	36H100SK	5.730	5-61/64	GF-1	SK	1/2 - 2-5/8	11/16	—	0	1-15/16	0	5.6
40	40H100SK	6.366	6-37/64	GF-1	SK	1/2 - 2-5/8	11/16	—	0	1-15/16	0	8.2
44	44H100SK	7.003	7-1/4	GF-1	SK	1/2 - 2-5/8	11/16	—	0	1-15/16	0	10.0
48	48H100SK	7.639	8-1/64	GF-2	SK	1/2 - 2-5/8	11/16	—	0	1-15/16	0	12.5
60	60H100SF	9.549	0	H-2	SF	1/2 - 2-15/16	11/16	—	0	2-1/16	0	10.9
72	72H100SF	11.459	0	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	11/16	—	0	2-1/16	0	14.0
84	84H100SF	13.369	0	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	11/16	5-1/8	0	2-1/16	0	20.0
96	96H100SF	15.279	0	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	11/16	5-1/8	0	2-1/16	0	27.0
120	120H100SF	19.099	0	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	11/16	5-1/8	0	2-1/16	0	38.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054".
* Sólo para montaje reverso.

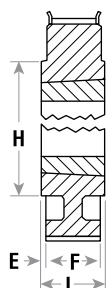
H

Paso 1/2"

Poleas de Tiempo en Existencia

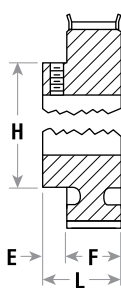
Martin

Tipo CF



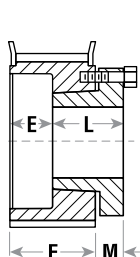
Tipo C

Tipo DF



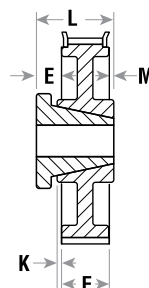
Tipo D

Tipo EF



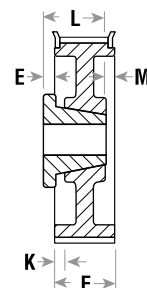
Tipo E

Tipo GF



Tipo G

Tipo HF



Tipo H

Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Guión 3 = Con Rayos

H - Paso 1/2"

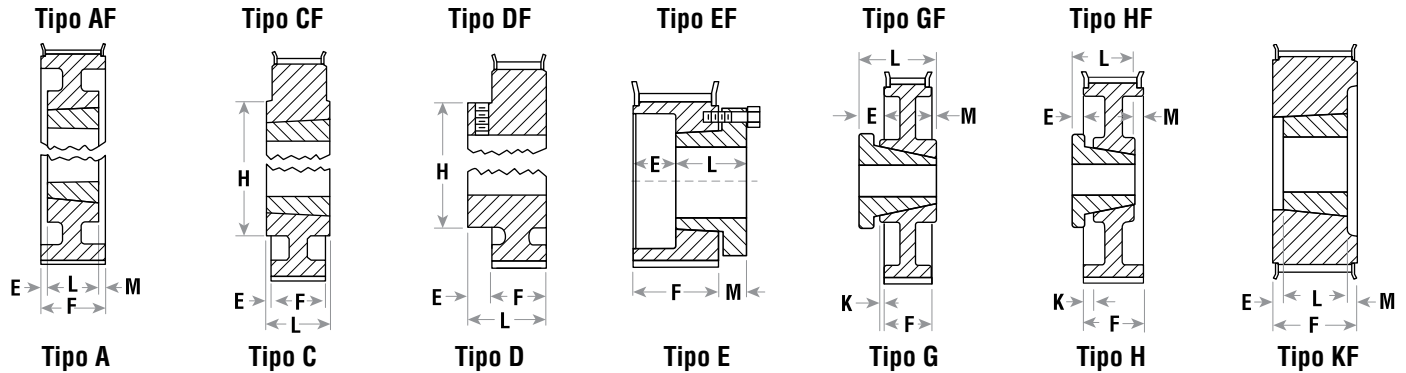
H100 para Bandas de 3/4" y 1" de Ancho

Tipo Buje Taper

F = 1-5/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	H	L	M	
14	TB14H100	2.228	2-31/64	KF-1	1008	1/2 - 1	7/16	0	7/8	—	0.80
16	TB16H100	2.546	2-51/64	KF-1	1008	1/2 - 1	7/16	0	7/8	—	1.30
18	TB18H100	2.865	3-7/64	KF-1	1210	1/2 - 1-1/4	5/16	0	1	—	1.20
20	TB20H100	3.183	3-7/16	KF-1	1210	1/2 - 1-1/4	5/16	0	1	—	1.70
22	TB22H100	3.501	3-3/4	KF-1	1610	1/2 - 1-5/8	5/16	0	1	—	1.80
24	TB24H100	3.820	4-1/64	KF-1	1610	1/2 - 1-5/8	5/16	0	1	—	2.30
26	TB26H100	4.138	4-25/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1/16	0	1-1/4	—	2.60
28	TB28H100	4.456	4-45/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1/16	0	1-1/4	—	2.80
30	TB30H100	4.775	5-1/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1/16	0	1-1/4	—	4.20
32	TB32H100	5.093	5-21/64	CF-1	2517	1/2 - 2-1/2	7/16	4-7/16	1-3/4	—	4.30
40	TB40H100	6.366	6-37/64	CF-1	2517	1/2 - 2-1/2	7/16	4-7/16	1-3/4	—	7.80
48	TB48H100	7.639	8-1/64	CF-1	2517	1/2 - 2-1/2	7/16	4-7/16	1-3/4	—	12.10
60	TB60H100	9.549	—	C-2	3020	7/8 - 3	11/32	6-1/4	2	11/32	10.30

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054.



Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma
La F indica que lleva cejas

Guión 3 = Con Rayos

H - Paso 1/2"

H150 para Bandas de 1-1/2" de Ancho

Barreno Piloto

F = 1-13/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso (lb)
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14H150	2.228	2-31/64	DF-1	3/4	1	5/8	1-1/2	2-7/16	1.8
16	16H150	2.546	2-51/64	DF-1	3/4	1-1/4	3/4	2	2-9/16	2.5
18	18H150	2.865	3-7/64	DF-1	3/4	1-1/2	3/4	2-1/4	2-9/16	3.3
19	19H150	3.024	3-1/4	DF-1	3/4	1-9/16	7/8	2-1/4	2-5/8	3.9
20	20H150	3.183	3-7/16	DF-1	3/4	1-5/8	7/8	2-1/2	2-11/16	4.3
21	21H150	3.342	3-9/16	DF-1	3/4	1-11/16	15/16	2-1/2	2-3/4	5.3
22	22H150	3.501	3-3/4	DF-1	3/4	1-7/8	1	2-7/8	2-13/16	5.4
24	24H150	3.820	4-1/16	DF-1	3/4	2-1/8	1	3-1/8	2-13/16	6.5
26	26H150	4.138	4-25/32	DF-1	3/4	2-1/2	1	3-1/2	2-13/16	8.4

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054"

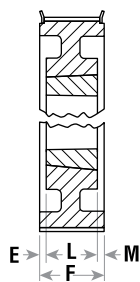
H

Paso 1/2"

Poleas de Tiempo en Existencia

Martin

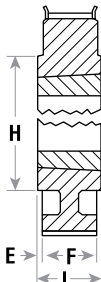
Tipo AF



Tipo A

Guión 1 = Sólida

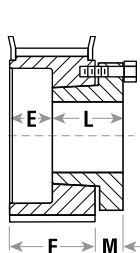
Tipo CF



Tipo C

Guión 2 = Con Alma

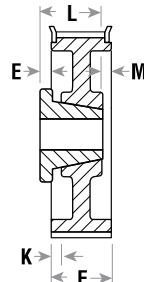
Tipo EF



Tipo E

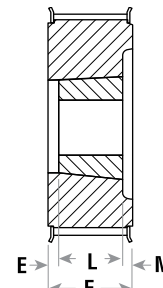
Guión 3 = Con Rayos

Tipo HF



Tipo H

La F indica que lleva cejas



Tipo KF

H - Paso 1/2"

H150 para Bandas de 1-1/2" de Ancho

Tipo QD

F = 1-13/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
14	14H150JA	2.228	2-31/64	EF-1*	JA	1/2 - 1-1/4	1-1/4	—	1-1/16	1/2	1.5
16	16H150JA	2.546	2-51/64	EF-1*	JA	1/2 - 1-1/4	1-1/4	—	1-1/16	1/2	2.0
18	18H150SH	2.865	3-7/64	EF-1*	SH	1/2 - 1-11/16	1	—	1-5/16	9/16	1.3
20	20H150SH	3.183	3-7/16	EF-1*	SH	1/2 - 1-11/16	1	—	1-5/16	9/16	1.8
22	22H150SD	3.501	3-3/4	EF-1*	SD	1/2 - 2	9/16	—	1-13/16	5/8	2.0
24	24H150SD	3.820	4-1/16	EF-1*	SD	1/2 - 2	9/16	—	1-13/16	5/8	2.6
26	26H150SD	4.138	4-25/32	HF-1	SD	1/2 - 2	1/16	9/16	1-13/16	1/16	3.0
28	28H150SD	4.456	4-45/64	HF-1	SD	1/2 - 2	1/16	9/16	1-13/16	1/16	4.0
30	30H150SD	4.775	5-1/64	HF-1	SD	1/2 - 2	1/16	9/16	1-13/16	1/16	4.9
32	32H150SK	5.093	5-21/64	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	1/8	9/16	1-15/16	0	5.8
36	36H150SK	5.730	5-61/64	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	1/8	9/16	1-15/16	0	7.0
40	40H150SK	6.366	6-37/64	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	1/8	9/16	1-15/16	0	9.2
44	44H150SK	7.003	7-1/4	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	1/8	9/16	1-15/16	0	11.0
48	48H150SK	7.639	8-1/64	HF-2	SK	1/2 - 2-5/8	1/8	9/16	1-15/16	0	13.7
60	60H150SF	9.549	—	H-2	SF	1/2 - 2-15/16	13/32	9/32	2-1/16	9/32	12.5
72	72H150SF	11.459	—	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	13/32	9/32	2-1/16	9/32	17.0
84	84H150SF	13.369	—	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	13/32	9/32	2-1/16	9/32	21.5
96	96H150SF	15.279	—	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	13/32	9/32	2-1/16	9/32	31.0
120	120H150SF	19.099	—	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	13/32	9/32	2-1/16	9/32	40.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras. D.E. de Polea = D.P. - .054".

* Sólo para montaje reverso.

H - Paso 1/2"

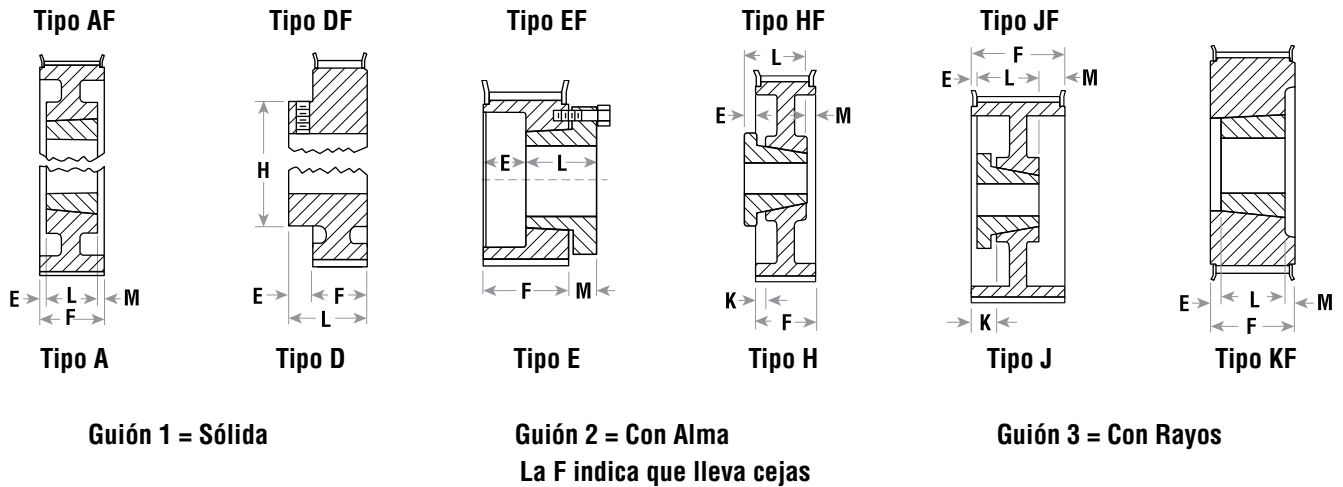
H150 para Bandas de 1-1/2" de Ancho

Tipo Buje Taper

F = 1-13/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones					Peso sin Buje
							E	H	K	L	M	
14	TB14H150	2.228	2-31/64	KF-1	1008	1/2 - 1	15/32	—	—	7/8	15/32	1.0
16	TB16H150	2.546	2-51/64	KF-1	1008	1/2 - 1	15/32	—	—	7/8	15/32	1.5
18	TB18H150	2.865	3-7/64	KF-1	1215	1/2 - 1-1/4	5/16	—	—	1-1/2	—	1.6
20	TB20H150	3.183	3-7/16	KF-1	1215	1/2 - 1-1/4	5/16	—	—	1-1/2	—	2.2
22	TB22H150	3.501	3-3/4	KF-1	1615	1/2 - 1-5/8	5/16	—	—	1-1/2	—	2.5
24	TB24H150	3.820	4-1/16	KF-1	2012	1/2 - 2	9/16	—	—	1-1/4	—	2.7
26	TB26H150	4.138	4-25/32	KF-1	2012	1/2 - 2	9/16	—	—	1-1/4	—	3.2
28	TB28H150	4.456	4-45/64	KF-1	2012	1/2 - 2	9/16	—	—	1-1/4	—	4.1
30	TB30H150	4.775	5-1/64	KF-1	2012	1/2 - 2	9/16	—	—	1-1/4	—	5.1
32	TB32H150	5.093	5-21/64	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	1/16	—	—	1-3/4	—	5.6
40	TB40H150	6.366	6-37/64	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	1/16	—	—	1-3/4	—	8.6
48	TB48H150	7.639	8-1/64	AF-1	2517	1/2 - 2-1/2	0	—	1/16	1-3/4	1/16	13.6
60	TB60H150	9.549	0	C-2	3020	7/8 - 3	3/32	6-1/4	0	2	3/32	12.3

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras. D.E. de Polea = D.P. - .054".



H - Paso 1/2"

H200 para Bandas de 2" de Ancho

Barreno Piloto

F = 2-11/32

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso sin Buje
					Piloto	Máximo	E	H	L	
14	14H200	2.228	2-3/8	DF-1	3/4	1	5/8	1-1/2	2-31/32	2.2
16	16H200	2.546	2-51/64	DF-1	3/4	1-1/4	3/4	2	3-3/32	3.1
18	18H200	2.865	3-7/64	DF-1	3/4	1-1/2	3/4	2	3-3/32	3.7
19	19H200	3.024	3-1/4	DF-1	3/4	1-9/16	7/8	2-1/4	3-7/32	3.9
20	20H200	3.183	3-7/16	DF-1	3/4	1-5/8	7/8	2-1/2	3-7/32	4.9
22	22H200	3.501	3-3/4	DF-1	1	1-7/8	1	2-7/8	3-11/32	6.3
24	24H200	3.820	4-1/16	DF-1	1	2-1/8	1	3-1/8	3-11/32	7.5
26	26H200	4.138	4-25/32	DF-1	1	2-1/2	1-1/8	3-1/2	3-15/32	9.5

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054"

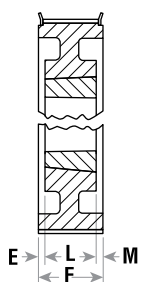
H

Paso 1/2"

Poleas de Tiempo en Existencia

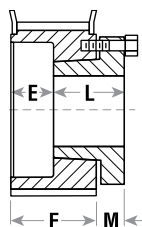
Martin

Tipo AF



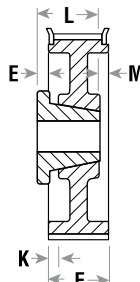
Tipo A

Tipo EF

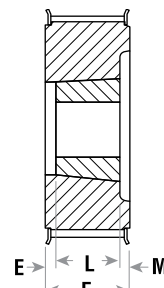


Tipo E

Tipo HF



Tipo H



Tipo KF

Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma

Guión 3 = Con Rayos

La F indica que lleva cejas

H - Paso 1/2"

H200 para Bandas de 2" de Ancho

Tipo QD

F = 2-11/32

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
16	16H200JA	2.546	2-51/64	EF-1*	JA	1/2 - 1-1/4	1-25/32	—	1-1/16	1/2	2.6
18	18H200SH	2.865	3-7/64	EF-1*	SH	1/2 - 1-11/16	1-17/32	—	1-5/16	9/16	1.6
20	20H200SH	3.183	3-7/16	EF-1*	SH	1/2 - 1-11/16	1-17/32	—	1-5/16	9/16	2.2
22	22H200SD	3.501	3-3/4	EF-1*	SD	1/2 - 2	1-3/32	—	1-13/16	5/8	2.5
24	24H200SD	3.820	4-1/16	EF-1*	SD	1/2 - 2	1-3/32	—	1-13/16	5/8	3.0
26	26H200SD	4.138	4-25/32	HF-1	SD	1/2 - 2	5/64	35/64	1-13/16	35/64	3.9
28	28H200SD	4.456	4-45/64	HF-1	SD	1/2 - 2	5/64	35/64	1-13/16	35/64	4.7
30	30H200SD	4.775	5-1/64	HF-1	SD	1/2 - 2	5/64	35/64	1-13/16	35/64	5.7
32	32H200SK	5.093	5-21/64	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	9/64	35/64	1-15/16	35/64	6.7
36	36H200SK	5.730	5-61/64	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	9/64	35/64	1-15/16	35/64	8.0
40	40H200SK	6.366	6-37/64	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	9/64	35/64	1-15/16	35/64	10.2
44	44H200SK	7.003	7-1/4	HF-1	SK	1/2 - 2-5/8	9/64	35/64	1-15/16	35/64	12.5
48	48H200SF	7.639	8-1/64	HF-2	SF	1/2 - 2-15/16	9/64	35/64	2-1/16	35/64	14.1
60	60H200SF	9.549	—	H-2	SF	1/2 - 2-15/16	9/64	35/64	2-1/16	35/64	14.6
72	72H200SF	11.459	—	H-2	SF	1/2 - 2-15/16	9/64	35/64	2-1/16	35/64	21.0
84	84H200SF	13.369	—	H-3	SF	1/2 - 2-15/16	9/64	35/64	2-5/16	35/64	23.0
96	96H200E	15.279	—	H-3	E	7/8 - 3-1/2	33/64	23/64	2-5/8	23/64	34.0
120	120H200E	19.099	—	H-3	E	7/8 - 3-1/2	33/64	23/64	2-5/8	23/64	42.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054".

* Sólo para montaje reverso.

H - Paso 1/2"

H200 para Bandas de 2" de Ancho

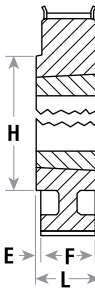
Tipo Buje Taper

F = 2-11/32

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones			Peso sin Buje
							E	L	M	
16	TB16H200	2.546	2-51/64	KF-1	1008	1/2 - 1	3/4	7/8	23/32	1.9
18	TB18H200	2.865	3-7/64	KF-1	1215	1/2 - 1-1/4	7/16	1-1/2	13/32	1.8
20	TB20H200	3.183	3-7/16	KF-1	1215	1/2 - 1-1/4	27/64	1-1/2	27/64	2.6
22	TB22H200	3.501	3-3/4	KF-1	1615	1/2 - 1-5/8	27/64	1-1/2	27/64	2.8
24	TB24H200	3.820	4-1/16	KF-1	2012	1/2 - 2	35/64	1-1/4	35/64	2.8
26	TB26H200	4.138	4-25/32	KF-1	2012	1/2 - 2	35/64	1-1/4	35/64	3.6
28	TB28H200	4.456	4-45/64	KF-1	2012	1/2 - 2	35/64	1-1/4	35/64	5.1
30	TB30H200	4.775	5-1/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1-3/32	1-1/4	0	7.0
32	TB32H200	5.093	5-21/64	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	19/32	1-3/4	0	8.5
40	TB40H200	6.366	6-37/64	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	19/32	1-3/4	0	9.9
48	TB48H200	7.639	8-1/64	KF-1	3020	7/8 - 3	11/32	2	0	14.3
60	TB60H200	9.549	0	A-2	3020	7/8 - 3	11/64	2	11/64	15.3

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .054".

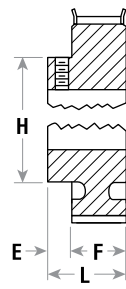
Tipo CF



Tipo C

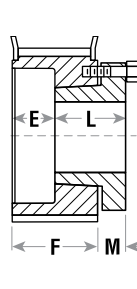
Guión 1 = Sólida

Tipo DF



Tipo D

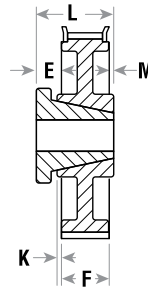
Tipo EF



Tipo E

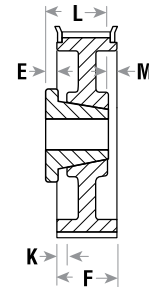
Guión 2 = Con Alma

Tipo GF



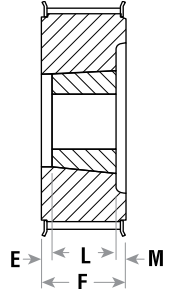
Tipo G

Tipo HF



Tipo H

Guión 3 = Con Rayos



Tipo KF

H - Paso 1/2"

H300 para Bandas de 3" de ancho

Barreno Piloto

F = 3-3/8

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso sin Buje
					Piloto*	Máximo	E	H	L	
16	16H300	2.546	2-51/64	DF-1	3/4	1-1/4	3/4	2	4-1/8	4.2

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras. D.E. de Polea = D.P. - .054.

H - Paso 1/2"

H300 para Bandas de 3" de ancho

Tipo QD

F = 3-3/8

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
22	22H300SD	3.501	3-3/4	EF-1*	SD	1/2 - 2	2-1/8	—	1-13/16	5/8	4.1
24	24H300SD	3.820	4-1/16	EF-1*	SD	1/2 - 2	2-1/8	—	1-13/16	5/8	4.1
26	26H300SD	4.138	4-25/64	JF-1	SD	1/2 - 2	7/16	1-1/16	1-13/16	1-1/16	5.0
28	28H300SD	4.456	4-45/64	JF-1	SD	1/2 - 2	7/16	1-1/16	1-13/16	1-1/16	6.0
30	30H300SD	4.775	5-1/64	JF-1	SD	1/2 - 2	7/16	1-1/16	1-13/16	1-1/16	7.2
32	32H300SK	5.093	5-21/64	JF-1	SK	1/2 - 2-5/8	3/8	1-1/16	1-15/16	1-1/16	8.4
36	36H300SK	5.730	5-61/64	JF-1	SK	1/2 - 2-5/8	3/8	1-1/16	1-15/16	1-1/16	10.0
40	40H300SK	6.366	6-37/64	JF-1	SK	1/2 - 2-5/8	3/8	1-1/16	1-15/16	1-1/16	12.2
44	44H300SK	7.003	7-1/4	JF-1	SK	1/2 - 2-5/8	3/8	1-1/16	1-15/16	1-1/16	15.5
48	48H300SF	7.639	8-1/64	JF-2	SF	1/2 - 2-15/16	3/8	1-1/16	2-1/16	1-1/16	16.6
60	60H300SF	9.549	—	J-2	SF	1/2 - 2-15/16	3/8	1-1/16	2-1/16	1-1/16	17.9
72	72H300SF	11.459	—	J-2	SF	1/2 - 2-15/16	3/16	1-1/16	2-1/16	1-1/16	23.0
84	84H300SF	13.369	—	J-2	SF	1/2 - 2-15/16	3/16	1-1/16	2-1/16	1-1/16	30.0
96	96H300E	15.2790	—	H-3	E	7/8 - 3-1/2	—	7/8	2-5/8	7/8	38.0
120	120H300E	19.099	—	H-3	E	7/8 - 3-1/2	—	7/8	2-5/8	7/8	51.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras. D.E. de Polea = D.P. - .054.

* Sólo para montaje reverso

H - Paso 1/2"

H300 para Bandas de 3" de ancho

Tipo Buje Taper

F = 3-3/8

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones			Peso sin Buje
							E	L	M	
18	TB18H300	2.865	3-7/64	KF-1	1215	1/2 - 1-1/4	15/16	1-1/2	15/16	2.6
20	TB20H300	3.183	3-7/16	KF-1	1215	1/2 - 1-1/4	15/16	1-1/2	15/16	3.9
22	TB22H300	3.501	3-3/4	KF-1	1615	1/2 - 1-5/8	15/16	1-1/2	15/16	4.0
24	TB24H300	3.820	4-1/16	KF-1	2012	1/2 - 2	1-1/16	1-1/4	1-1/16	4.3
26	TB26H300	4.138	4-25/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1-1/16	1-1/4	1-1/16	5.4
28	TB28H300	4.456	4-45/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1-1/16	1-1/4	1-1/16	6.8
30	TB30H300	4.775	5-1/64	KF-1	2012	1/2 - 2	1-1/16	1-1/4	1-1/16	7.5
32	TB32H300	5.093	5-21/64	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	13/16	1-3/4	13/16	7.4
40	TB40H300	6.366	6-37/64	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	13/16	1-3/4	13/16	12.1
48	TB48H300	7.639	8-1/64	KF-1	3020	7/8 - 3	11/16	2	11/16	16.3
60	TB60H300	9.549	0	A-2	3020	7/8 - 3	9/16	2	9/16	17.3

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras. D.E. de Polea = D.P. - .054.

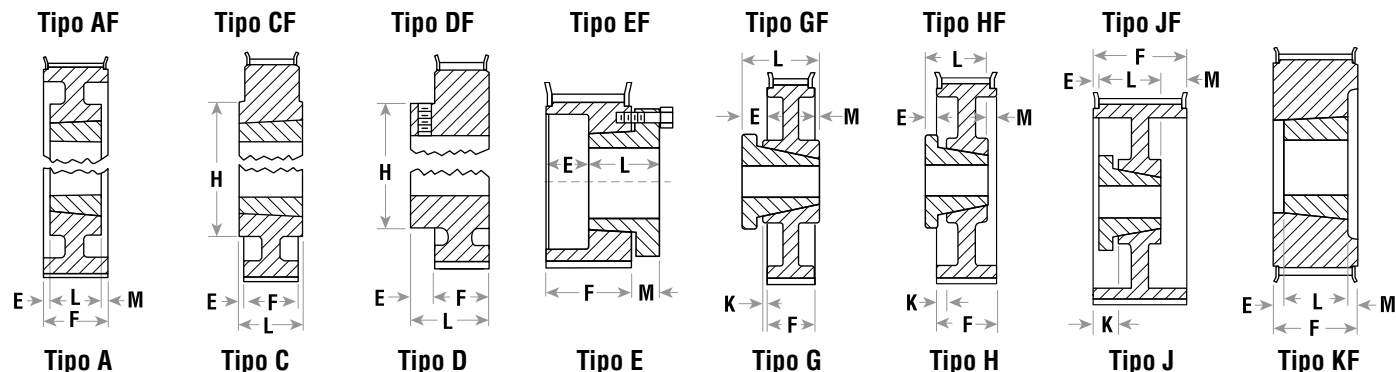
* Sólo para montaje reverso

XH

Paso 7/8"

Poleas de Tiempo en Existencia

Martin



Guión 1 = Sólida

Guión 2 = Con Alma

Guión 3 = Con Rayos

La F indica que lleva cejas

XH - Paso 7/8"

XH200 para Bandas de 2" de ancho

Barreno Piloto

F = 2-9/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones			Peso sin Buje
					Piloto	Máximo	E	H	L	
18	18XH200	5.013	5-37/64	DF-1	1	2-5/8	7/8	3-11/16	3-7/16	12.0
20	20XH200	5.570	6-7/64	DF-1	1	3-1/4	1	4-1/8	3-9/16	16.0

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .11.

XH - Paso 7/8"

XH200 para Bandas de 2" de ancho

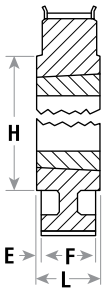
Tipo Buje Taper

F = 2-9/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones			M	Peso sin Buje
							E	H	L		
22	TB22XH200	6.127	6-19/32	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	13/16	—	1-3/4	0	10.6
24	TB24XH200	6.685	7-9/32	KF-1	3020	7/8 - 3	9/16	—	2	0	11.3
26	TB26XH200	7.241	7-25/32	KF-1	3020	7/8 - 3	9/16	—	2	0	13.3
28	TB28XH200	7.799	8-17/64	CF-1	3535	1-3/16 - 3-1/2	15/16	6-1/2	3-1/2	0	13.5
30	TB30XH200	8.356	9-1/32	CF-1	3535	1-3/16 - 3-1/2	15/16	6-1/2	3-1/2	0	18.5
32	TB32XH200	8.913	9-33/64	CF-1	3535	1-3/16 - 3-1/2	15/16	6-1/2	3-1/2	0	21.5
40	TB40XH200	11.141	11-51/64	CF-1	4040	1-7/16 - 4	1-7/16	8-1/2	4	0	37.5
48	TB48XH200	13.369	—	C-2	4040	1-7/16 - 4	13/32	8-1/2	4	23/32	44.5
60	TB60XH200	16.711	—	C-3	4040	1-7/16 - 4	23/32	8-1/2	4	23/32	47.0

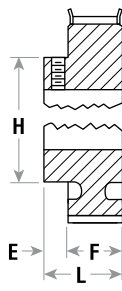
Dimensiones en pulgadas. Peso en libras.
D.E. de Polea = D.P. - .11".

Tipo CF



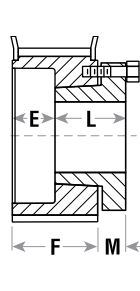
Tipo C

Tipo DF



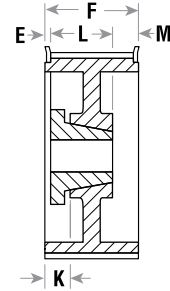
Tipo D

Tipo EF

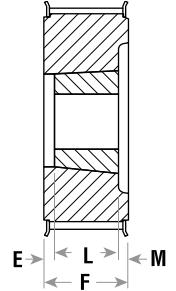


Tipo E

Tipo JF



Tipo J



Tipo KF

XH - Paso 7/8"

XH300 para Bandas de 3" de ancho

Barreno Piloto

F = 3-5/8

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Barreno		Dimensiones				Peso sin Buje
					Piloto	Máximo	E	H	L	M	
18	18XH300	5.013	5-37/64	DF-1	1	2-5/8	7/8	3-11/16	4-1/2	1*	15.0
20	20XH300	5.570	6-7/64	DF-1	1	3-1/4	1	4-1/8	4-5/8	3/4*	19.0

* Profundidad del contrabarreno M.

XH - Paso 7/8"

XH300 para Bandas de 3" de ancho

Tipo Buje Taper

F = 3-5/8

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	H	L	M	
22	TB22XH300	6.127	6-21/32	KF-1	2517	1/2 - 2-1/2	15/16	—	1-3/4	15/16	13.6
24	TB24XH300	6.685	7-9/32	KF-1	3020	7/8 - 3	13/16	—	2	13/16	15.3
26	TB26XH300	7.241	7-25/32	KF-1	3020	7/8 - 3	13/16	—	2	13/16	17.3
28	TB28XH300	7.799	8-17/64	KF-1	3535	1-3/16 - 3-1/2	1/8	—	3-1/2	0	17.5
30	TB30XH300	8.356	9-1/32	KF-1	3535	1-3/16 - 3-1/2	1/8	—	3-1/2	0	22.5
32	TB32XH300	8.913	9-33/64	KF-1	3535	1-3/16 - 3-1/2	1/8	—	3-1/2	0	26.5
40	TB40XH300	11.141	11-51/64	CF-1	4040	1-7/16 - 4	3/8	7-3/4	4	0	43.5
48	TB48XH300	13.369	—	C-2	4040	1-7/16 - 4	3/16	8-1/2	4	3/16	51.5
60	TB60XH300	16.711	—	C-3	4040	1-7/16 - 4	3/16	8-1/2	4	3/16	55.5

XH - Paso 7/8"

XH400 para Bandas de 4" de ancho

Tipo QD

F = 4-11/16

No. de Dientes	No. de Parte	Diámetro de Paso	DE con Ceja Máximo	Tipo	Buje	Barreno	Dimensiones				Peso sin Buje
							E	K	L	M	
20	20XH400SK	5.570	6-3/32	JF-1	SK	1/2 - 2-1/2	1/2	1-3/16	1-15/16	2-1/4	12.4
22	22XH400SK	6.127	6-21/32	JF-1	SK	1/2 - 2-1/2	1/2	1-3/16	1-15/16	2-1/4	16.7
24	24XH400SF	6.685	7-7/32	JF-1	SF	1/2 - 2-7/8	1/2	1-3/16	2-1/16	2-3/16	19.2
26	26XH400SF	7.242	7-25/32	JF-1	SF	1/2 - 2-7/8	1/2	1-3/16	2-1/16	2-3/16	23.0
28	28XH400E	7.799	8-11/32	JF-1	E	7/8 - 3-1/2	21/32	1-17/32	2-5/8	1-13/32	24.0
30	30XH400E	8.356	8-29/32	JF-1	E	7/8 - 3-1/2	21/32	1-17/32	2-5/8	1-13/32	30.7
32	32XH400E	8.913	9-7/16	JF-1	E	7/8 - 3-1/2	21/32	1-17/32	2-5/8	1-13/32	34.0
40	40XH400F	11.141	11-11/16	HF-2	F	1 - 3-15/16	3/32	1-3/32	3-5/8	1-1/32	49.0
48	48XH400J	13.369	—	H-3	J	1-7/16 - 4-1/2	3/16	1	4-1/2	7/8	67.3
60	60XH400J	16.711	—	H-3	J	1-7/16 - 4-1/2	7/16	3/4	4-1/2	5/8	85.0
72	72XH400J	20.054	—	H-3	J	1-7/16 - 4-1/2	7/16	3/4	4-1/2	5/8	108.0
84	84XH400J	23.396	—	H-3	J	1-7/16 - 4-1/2	7/16	3/4	4-1/2	5/8	119.0
96	96XH400J	26.738	—	H-3	J	1-7/16 - 4-1/2	7/16	3/4	4-1/2	5/8	187.5
120	120XH400J	33.423	—	H-3	J	1-7/16 - 4-1/2	7/16	3/4	4-1/2	5/8	187.5

Dimensiones en pulgadas. Peso en libras. D.E. de Polea = D.P. - .11".

Selección de Transmisión en Existencia

SELECCIÓN DE TRANSMISIÓN EN EXISTENCIA

La siguiente información es necesaria:

1. POTENCIA (HP) Y TIPO DE LA UNIDAD MOTRIZ.
2. RPM DE LA UNIDAD MOTRIZ.
3. RPM DE LA MÁQUINA IMPULSADA.
4. LOS DIÁMETROS DE LOS EJES Y LAS DIMENSIONES DE LOS CUÑEROS.
5. LA DISTANCIA ENTRE CENTROS, EXACTA O APROXIMADA.
6. LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA TRANSMISIÓN.

Un ejemplo típico:

1. La unidad motriz es un motor eléctrico de jaula de ardilla, NEMA "A", de 10 HP.
2. La velocidad del motor es de 3600 RPM, (la velocidad a plena carga es de 3500 RPM).
3. La máquina impulsada es una bomba centrífuga girando a 2450 RPM.
4. Tanto el eje del motor como el de la bomba son de 1-3/8" con cuñeros estándar.
5. La distancia entre centros de la transmisión es de 25" a 27".
6. La transmisión trabaja intermitentemente y usando los 10 HP.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Paso 1 — Determine la Potencia de Diseño

Vaya a la Tabla 1 para determinar la Clase de la unidad motriz y a la Tabla 2 para determinar el tipo de la máquina impulsada. La Clase en la Tabla 2 de Factores de Servicio corresponderá a la clase determinada en la tabla de Clasificación de la Unidad Motriz (Tabla 1). Revise si se requiere agregar algún factor de servicio adicional debido a condiciones inusuales como pueden ser la operación continua o el uso de poleas idler.

Ejemplo: La Tabla 1 clasifica la unidad motriz como clase II, y la Tabla 2 nos indica que una bomba centrífuga en clase II tiene un factor de servicio de 1.7. Debemos restar 0.2 por el servicio intermitente. Por lo tanto el factor de servicio es 1.5. La potencia de diseño se calcula multiplicando la potencia a plena carga de la unidad motriz por el factor de servicio. Esta es la potencia para la que se debe seleccionar la transmisión. Entonces, Potencia de Diseño = $10 \times 1.5 = 15$ HP.

Paso 2 — Seleccione el Paso de la Banda

En la Tabla 3 (página K-60) localice las RPM del eje más rápido. En ese punto suba hasta intersectar con la línea que corresponda a la potencia de diseño calculada en el paso.

2. El punto en el que estas dos líneas se intersectan nos indicará el paso de la banda recomendado para la transmisión.

Ejemplo: La Tabla 3 nos indica que se requiere una banda con paso de 1/2³(H).

Paso 3 — Seleccione la Transmisión

NOTA: Si la velocidad de la unidad motriz es diferente a las velocidades estándar indicadas (870, 1160, 1750, 3500 RPM) en las columnas de velocidad motriz de las tablas de Selección de Transmisión en Existencia o si la Transmisión es de Aceleración, no se debe utilizar el paso 3. En su lugar deberá utilizarse el procedimiento Selección para otras Velocidades o para Transmisiones de Aceleración.

Este procedimiento es un poco diferente al paso 3, sin embargo las tablas de Selección de Transmisión en Existencia pueden seguir usándose.

A. Vaya a la tabla de Selección de Transmisión en Existencia correspondiente al paso de la banda seleccionado en el paso 2. Ejemplo: Puesto que en el paso 2 indicamos que la banda es de 1/2", debemos ir al paso H (1/2").

B. Encuentre la columna de la velocidad correspondiente a la unidad motriz. Las velocidades indicadas en las tablas de Selección de Transmisión son para motores a plena carga.

Ejemplo: La unidad motriz en este caso es a 3500 RPM.

C. En esa columna lea hasta encontrar la velocidad más cercana a la requerida en la unidad impulsada. En esa misma columna encontrará la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda. A la izquierda encontrará la combinación de poleas (motriz e impulsada) requerida. Ejemplo: Encontramos que tenemos dos opciones para esta transmisión, una con polea motriz de 28 ranuras y polea impulsada de 48 ranuras o una con polea motriz de 21 ranuras y polea impulsada de 30 ranuras. Puesto que Tabla de Selección nos indica que la polea de 21 ranuras esta debajo del mínimo recomendado la selección se reduce a la polea motriz de 28 ranuras y a una potencia básica de 15.74 HP.

D. Leyendo hacia la derecha encuentre la distancia entre centros más cercana a la requerida por la transmisión. El tamaño de la banda se indica en la parte superior de la columna de distancias entre centros.

Ejemplo: Encontramos una distancia entre centros de 26.49" que está dentro de la distancia deseada. En la parte superior de la columna encontramos que se requiere una banda 700H.

E. Multiplique la capacidad de potencia por pulgada de ancho por el factor de dientes engranados, TIM (en donde sea aplicable), indicado en la tabla que se encuentra en la parte inferior de las Tablas de Selección. Con esto tendremos la potencia corregida por pulgada de ancho. Ejemplo: No hay factor TIM para esta aplicación. Puesto que no es necesario hacer la corrección, la capacidad básica de potencia por pulgada de ancho de la banda se mantiene en 15.74 HP.

F. Divida la potencia de diseño calculada en el paso 1 entre la potencia corregida del paso 3E. Esto le dará el ANCHO NOMINAL de BANDA. SI EL RESULTADO CONTIENE UNA FRACCIÓN UTILICE EL SIGUIENTE NÚMERO HACIA ARRIBA. Ejemplo: La potencia de diseño dividida entre la potencia por pulgada de ancho de banda es:

$$\frac{15}{15.74} = .95 \text{ Ancho Nominal} = \text{Utilice una banda de 1" de ancho.}$$

Solicite a Martin:

- (1) Polea 28H100 SDS
- (1) Buje QD SDS a 1-3/8"
- (1) Polea 40H100 SK
- (1) Buje QD SK a 1-3/8"

Nota: La decisión de utilizar bujes QD fue arbitraria (revisando los barrenos, el número de dientes y el ancho de las poleas veremos que todo el material está en existencia).

FACTORES DE SERVICIO BÁSICOS

Para encontrar un factor de servicio básico: Primero, determine la clase de la unidad motriz (impulsor primario) en la Tabla 1. Después, determine, en la Tabla 2, el factor de servicio básico para la aplicación, en la misma columna de la clase de la unidad motriz.

Tabla 1

Unidad Motriz (impulsor primario)

Clase de Unidad Motriz	Clase I	Clase II	Clase III
Picos de carga momentáneos % de la capacidad de carga	149%	150 a 249%	250 a 400%
Motores Eléctricos AC Monofásicos			Todos
Jaula de Ardiilla NEMA Diseño A 3450 RPM 1750 RPM 1160 RPM 870 RPM	Arriba de 40 HP Arriba de 100 HP Arriba de 15 HP Arriba de 5 HP	1-1/2 a 30 HP 5 a 75 HP 3/4 a 10 HP 1/2 a 3 HP	1 a 3 HP
NEMA Diseño B 3450 RPM 1750 RPM 1160 RPM 870 RPM		Arriba de 5 HP Arriba de 5 HP Arriba de 5 HP Arriba de 2 HP	1-1/2 a 3 HP 1 a 3 HP 3/4 a 3 HP 1/2 a 1-1/2 HP
NEMA Diseño C 1750 RPM 1160 RPM 870 RPM		Arriba de 15 HP Arriba de 7-1/2 HP Todos	5 a 10 HP 3 a 5 HP
NEMA Diseño D			Todos
NEMA Diseño F	Todos		
Rotor Devanado 1750 RPM 1160 RPM 870 RPM		20 HP 15 HP 7-1/2 HP	2 a 15 HP 2 a 10 HP 1 a 5 HP
Sincrónico		Torque Normal	Torque Alto
MOTORES ELÉCTRICOS D.C.	Derivación	Compuesto	Serie
MOTORES Combustión Interna	Arriba de 8 cil	6 cil	4 cil o menos
MOTORES HIDRÁULICOS, EJES DE LÍNEA			Todos

FACTORES DE SERVICIO ADICIONALES PARA TRANSMISIONES DE ACELERACIÓN

Para transmisiones de aceleración, añada al factor de servicio básico el factor adicional mostrado en la siguiente tabla.

Rangos de Relaciones de Aceleración	Factor Adicional
1.00 a 1.24	Ningún
1.25 a 1.74	0.10
1.75 a 2.49	0.20
2.50 a 3.49	0.30
3.50 y arriba	0.40

PARA CONDICIONES INUSUALES

Para 24 horas de operación continua y/o el uso de una polea idler, añada 0.2 al factor de servicio básico. Para una operación intermitente reste 0.2 al factor de servicio básico.

Los factores de servicio adicionales se necesitan para condiciones inusuales como: Cargas reversibles, impactos severos, frenado eléctrico. Estos factores deben ser determinados por un especialista en transmisión.

TABLA 2.

Factores de Servicio Básicos para Maquinas Impulsadas

Maquinas Impulsadas	Clase I	Clase II	Clase III
agitadores, mezcladoras líquido (paletas o propulsor)	1.4 1.5	1.6 1.7	1.8 1.9
maquinaria de panadería batidoras de masa	1.4	1.6	1.8
maquinaria para ladrillos y arcilla sinfines, mezcladoras, granuladoras mezclador de arcilla	1.5 1.8	1.7 2.0	1.9 2.2
centrífugas	1.7	1.9	—
compresores reciprocantes	2.0	2.2	2.4
centrífugas	1.6	1.7	1.8
transportadores banda, empaque ligero	1.3	1.5	1.7
banda para horno; para minerales, carbón, arena,	1.6 1.6	1.7 1.7	1.8 1.8
placa de deflexión, elevador de cangilones, charolas, helicoidales	1.7 1.7	1.8 1.9	1.9 2.0
ventiladores, sopladores centrífugos, extractor de tiro inducido	1.6 1.8	1.8 2.0	2.0 2.2
ventiladores para minas, sopladores positivos	1.8	2.0	2.2
generadores y excitadores	1.6	1.8	2.0
molinos de martillos	1.7	1.9	2.1
grúas, elevadores	1.6	1.8	2.0
maquinaria para lavandería general	1.5	1.6	1.7
extractores, lavadoras	1.6	1.8	2.0
ejes de línea	1.5	1.7	1.9
máquinas herramientas taladros, tornos, pulidoras, fresadoras	1.4 1.5 1.5	1.6 1.7 1.7	1.8 1.9 1.9
molinos de bolas, de barras, de guijarros	—	2.2	2.5
maquinaria para papel agitadores, calandrias, secadores batidoras, Jordan, bombas Nash, pulpers	1.4 1.7	1.6 1.9	1.8 2.1
maquinaria para imprentas prensas; para periódicos, grabado rotatorio, cama plana, para revistas; linotipos, cortadoras y dobladoras	1.4	1.6	1.8
bombas centrífugas, de engranes, rotatorias reciprocantes	1.5 2.0	1.7 2.2	1.9 2.4
maquinaria para hule	1.6	1.8	2.0
maquinaria para aserraderos	1.6	1.8	2.0
cribas vibradoras, de tambor, cónicas	1.5 1.4	1.7 1.5	— —
maquinaria textil telares, bastidores, cordeleros carretes, urdimbre	1.6 1.5	1.8 1.7	2.0 —
maquinaria para trabajar madera tornos, serruchos de banda sierras circulares, cepillos	1.3 1.4	1.4 1.6	— —

XL

Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas †				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
1.00	30 XL	1.910	30 XL	1.910	3500	2.11	1750	1.07	1160	.71	—	—	—	—	—
	28 XL	1.783	28 XL	1.783	3500	1.98	1750	1.00	1160	.66	—	—	—	—	2.20
	24 XL	1.528	24 XL	1.528	3500	1.71	1750	.86	1160	.56	—	—	—	2.10	2.60
	22 XL	1.401	22 XL	1.401	3500	1.57	1750	.79	1160	.52	—	—	1.80	2.30	2.80
	21 XL	1.337	21 XL	1.337	3500	1.49	1750	.75	1160	.50	—	—	1.90	2.40	2.90
	20 XL	1.273	20 XL	1.273	3500	1.42	1750	.72	1160	.46	—	—	2.00	2.50	3.00
	18 XL	1.146	18 XL	1.146	3500	1.28	1750	.64	1160	.42	—	1.70	2.20	2.70	3.20
	16 XL	1.019	16 XL	1.019	3500	1.15	1750	.58	1160	.38	1.40	1.90	2.40	2.90	3.40
	15 XL	.955	15 XL	.955	3500	1.07	1750	.53	1160	.36	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50
	14 XL	.891	14 XL	.891	3500	1.00	1750	.50	1160	.33	1.60	2.10	2.60	3.10	3.60
	12 XL	.764	12 XL	.764	3500	.86	1750	.43	1160	.28	1.80	2.30	2.80	3.30	3.80
	11 XL	.700	11 XL	.700	3500	—	1750	.39	1160	.26	1.90 ⑤	2.40 ⑤	2.90 ⑤	3.40 ⑤	3.90 ⑤
	10 XL	.637	10 XL	.637	3500	—	1750	.36 ■	1160	.23	2.00 ⑤	2.50 ⑤	3.00 ⑤	3.50 ⑤	4.00 ⑤
1.05	21 XL	1.337	22 XL	1.401	3341	1.49	1675	.75	1107	.50	—	—	1.85	2.35	2.85
	20 XL	1.273	21 XL	1.337	3333	1.42	1667	.72	1105	.46	—	—	1.95	2.45	2.95
1.07	30 XL	1.910	32 XL	2.037	3281	2.11	1641	1.07	1088	.71	—	—	—	—	—
	28 XL	1.783	30 XL	1.910	3267	1.98	1634	1.00	1083	.66	—	—	—	—	2.09
	15 XL	.955	16 XL	1.019	3281	1.07	1641	.53	1088	.36	1.45	1.95	2.45	2.95	3.45
	14 XL	.891	15 XL	.955	3267	1.00	1634	.50	1083	.33	1.55	2.05	2.55	3.05	3.55
1.09	22 XL	1.401	24 XL	1.528	3208	1.57	1604	.79	1063	.52	—	—	—	2.19	2.69
	11 XL	.700	12 XL	.764	3208	—	1604	.39	1063	.26	1.85 ⑤	2.35 ⑤	2.85 ⑤	3.35 ⑤	3.85 ⑤
1.10	20 XL	1.273	22 XL	1.401	3182	1.42	1591	.72	1055	.46	—	—	1.89	2.39	2.89
	10 XL	.637	11 XL	.700	3182	—	1591	.36 ■	1055	.23	1.95 ④	2.45 ④	2.95 ④	3.45 ④	3.95 ④
1.11	18 XL	1.146	20 XL	1.273	3150	1.28	1575	0.64	1044	0.42	—	1.59	2.09	2.59	3.09
1.13	16 XL	1.019	18 XL	1.146	3111	1.15	1556	0.58	1031	0.38	—	1.79	2.29	2.79	3.29
1.14	28 XL	1.783	32 XL	2.037	3063	1.98	1532	1.00	1015	.66	—	—	—	—	—
	21 XL	1.337	24 XL	1.528	3063	1.49	1532	.75	1015	.50	—	—	1.74	2.24	2.74
	14 XL	.891	16 XL	1.019	3063	1.00	1532	.50	1015	.33	1.49	1.99	2.49	2.99	3.49
1.17	24 XL	1.528	28 XL	1.783	3000	1.71	1500	.86	994	.56	—	—	—	—	2.39
	18 XL	1.146	21 XL	1.337	3000	1.28	1500	.64	994	.42	—	1.54	2.04	2.54	3.04
	12 XL	.764	14 XL	.891	3000	.86	1500	.43	994	.28	1.69 ⑤	2.19 ⑤	2.69 ⑤	3.19 ⑤	3.69 ⑤
1.20	30 XL	1.910	36 XL	2.292	2917	2.11	1458	1.07	967	.71	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	24 XL	1.528	2917	1.42	1458	.72	967	.46	—	—	1.79	2.29	2.79
	15 XL	.955	18 XL	1.146	2917	1.07	1458	.53	967	.36	1.34	1.84	2.34	2.84	3.34
	10 XL	.637	12 XL	.764	2917	—	1458	.36 ■	967	.23	1.89 ④	2.39 ④	2.89 ④	3.39 ④	3.89 ④
1.22	18 XL	1.146	22 XL	1.401	2864	1.28	1432	0.64	949	.42	—	—	1.99	2.49	2.99
1.25	24 XL	1.528	30 XL	1.910	2800	1.71	1400	.86	928	.56	—	—	—	—	2.29
	16 XL	1.019	20 XL	1.273	2800	1.15	1400	.58	928	.38	—	1.69	2.19	2.69	3.19
	12 XL	.764	15 XL	.955	2800	.86	1400	.43	928	.28	1.64 ⑤	2.14 ⑤	2.64 ⑤	3.14 ⑤	3.64 ⑤

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	
2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	1.00
2.70	3.20	3.70	4.20	4.70	5.20	5.70	6.20	6.70	7.20	7.70	8.20	8.70	9.20	9.70	10.20	
3.10	3.60	4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	
3.30	3.80	4.30	4.80	5.30	5.80	6.30	6.80	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30	9.80	10.30	10.80	
3.40	3.90	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	10.40	10.90	
3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	
3.70	4.20	4.70	5.20	5.70	6.20	6.70	7.20	7.70	8.20	8.70	9.20	9.70	10.20	10.70	11.20	
3.90	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	10.40	10.90	11.40	
4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	11.50	
4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	11.10	11.60	
4.30	4.80	5.30	5.80	6.30	6.80	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30	9.80	10.30	10.80	11.30	11.80	
4.40⑤	4.90 ⑤	5.40 ⑤	5.90 ⑤	6.40 ⑤	6.90 ⑤	7.40 ⑤	7.90 ⑤	8.40 ⑤	8.90 ⑤	9.40 ⑤	9.90 ⑤	10.40⑤	10.90⑤	11.40⑤	11.90 ⑤	1.05
4.50⑤	5.00 ⑤	5.50 ⑤	6.00 ⑤	6.50 ⑤	7.00 ⑤	7.50 ⑤	8.00 ⑤	8.50 ⑤	9.00 ⑤	9.50 ⑤	10.00⑤	10.50⑤	11.00⑤	11.50⑤	12.00 ⑤	
3.35	3.85	4.35	4.85	5.35	5.85	6.35	6.85	7.35	7.85	8.35	8.85	9.35	9.85	10.35	10.85	
3.45	3.95	4.45	4.95	5.45	5.95	6.45	6.95	7.45	7.95	8.45	8.95	9.45	9.95	10.45	10.95	
2.39	2.89	3.39	3.89	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	
2.59	3.09	3.59	4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	
3.95	4.45	4.95	5.45	5.95	6.45	6.95	7.45	7.95	8.45	8.95	9.45	9.95	10.45	10.95	11.45	
4.05	4.55	5.05	5.55	6.05	6.55	7.05	7.55	8.05	8.55	9.05	9.55	10.05	10.55	11.05	11.55	
3.19	3.69	4.20	4.70	5.20	5.70	6.20	6.70	7.20	7.70	8.20	8.70	9.20	9.70	10.20	10.70	1.09
4.35⑤	4.85 ⑤	5.35 ⑤	5.85 ⑤	6.35 ⑤	6.85 ⑤	7.35 ⑤	7.85 ⑤	8.35 ⑤	8.85 ⑤	9.35 ⑤	9.85 ⑤	10.35⑤	10.85⑤	11.35⑤	11.85 ⑤	
3.39	3.89	4.40	4.90	5.40	5.90	6.40	6.90	7.40	7.90	8.40	8.90	9.40	9.90	10.40	10.90	1.10
4.45④	4.95 ④	5.45 ④	5.95 ④	6.45 ④	6.95 ④	7.45 ④	7.95 ④	8.45 ④	8.95 ④	9.45 ④	9.95 ④	10.45④	10.95④	11.45④	11.95 ④	
3.59	4.10	4.60	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	11.10	1.11
3.79	4.30	4.80	5.30	5.80	6.30	6.80	7.30	7.80	8.30	8.80	9.30	9.80	10.30	10.80	11.30	1.13
2.49	2.99	3.49	3.99	4.49	4.99	5.49	5.99	6.49	6.99	7.49	7.99	8.49	8.99	9.49	9.99	1.14
3.24	3.74	4.24	4.74	5.24	5.74	6.24	6.74	7.24	7.74	8.24	8.74	9.25	9.75	10.25	10.75	
4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	6.50	7.00	7.50	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	11.50	
2.89	3.39	3.89	4.39	4.89	5.39	5.89	6.39	6.89	7.39	7.89	8.39	8.89	9.39	9.89	10.39	1.17
3.54	4.04	4.54	5.04	5.54	6.04	6.54	7.04	7.54	8.04	8.54	9.05	9.55	10.05	10.55	11.05	
4.20⑤	4.70 ⑤	5.20 ⑤	5.70 ⑤	6.20 ⑤	6.70 ⑤	7.20 ⑤	7.70 ⑤	8.20 ⑤	8.70 ⑤	9.20 ⑤	9.70 ⑤	10.20⑤	10.70⑤	11.20⑤	11.70 ⑤	
—	2.69	3.19	3.69	4.19	4.69	5.19	5.69	6.19	6.69	7.19	7.69	8.19	8.69	9.19	9.69	1.20
3.29	3.79	4.29	4.79	5.29	5.79	6.29	6.79	7.29	7.79	8.29	8.79	9.29	9.79	10.29	10.79	
3.84	4.34	4.84	5.34	5.84	6.34	6.84	7.34	7.84	8.34	8.84	9.35	9.85	10.35	10.85	11.35	
4.40④	4.90 ④	5.40 ④	5.90 ④	6.40 ④	6.90 ④	7.40 ④	7.90 ④	8.40 ④	8.90 ④	9.40 ④	9.90 ④	10.40④	10.90④	11.40④	11.90 ④	
3.49	3.99	4.49	4.99	5.49	5.99	6.49	6.99	7.49	7.99	8.49	8.99	9.49	9.99	10.49	10.99	1.22
2.79	3.29	3.79	4.29	4.79	5.29	5.79	6.29	6.79	7.29	7.79	8.29	8.79	9.29	9.79	10.29	1.25
3.69	4.19	4.69	5.19	5.69	6.19	6.69	7.19	7.69	8.19	8.69	9.19	9.69	10.19	10.69	11.19	
4.14⑤	4.64 ⑤	5.14 ⑤	5.64 ⑤	6.14 ⑤	6.64 ⑤	7.14 ⑤	7.64 ⑤	8.14 ⑤	8.64 ⑤	9.15 ⑤	9.65 ⑤	10.15⑤	10.65⑤	11.15⑤	11.65 ⑤	

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2
Factor de Ancho	0.15	0.21	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL

Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda					
											PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
1.27	22 XL 11 XL	1.401 .700	28 XL 14 XL	1.783 .891	2750 2750	1.57 —	1375 1375	.79 .39	911 911	.52 .26	— 1.74 ⑤	— 2.24 ⑤	— 2.74 ⑤	1.99 3.24 ⑤	2.49 3.74 ⑤
1.29	28 XL 14 XL	1.783 .891	36 XL 18 XL	2.292 1.146	2722 2722	1.98 1.00	1361 1361	1.00 .50	902 902	.66 .33	— 1.39	— 1.89	— 2.39	— 2.89	— 3.39
1.31	16 XL	1.019	21 XL	1.337	2667	1.15	1333	.58	884	0.38	—	1.64	2.14	2.64	3.14
1.33	30 XL 24 XL 21 XL	1.910 1.528 1.337	40 XL 32 XL 28 XL	2.546 2.037 1.783	2625 2625 2625	2.11 1.71 1.49	1313 1313 1313	1.07 .86 .75	870 870 870	.71 .56 .50	— — —	— — —	— — —	— — 2.03	— 2.18 2.54
	18 XL 15 XL 12 XL	1.146 .955 .764	24 XL 20 XL 16 XL	1.528 1.273 1.019	2625 2625 2625	1.28 1.07 .86	1313 1313 1313	.64 .53 .43	870 870 870	.42 .36 .28	— — 1.59 ⑤	— 1.74 2.09 ⑤	1.89 2.24 2.59 ⑤	2.39 2.74 3.09 ⑤	2.89 3.24 3.59 ⑤
1.36	22 XL 11 XL	1.401 .700	30 XL 15 XL	1.910 .955	2567 2567	1.57 —	1283 1283	.79 .38	851 851	.52 .26	— 1.69 ⑤	— 2.19 ⑤	— 2.69 ⑤	— 3.19 ⑤	2.38 3.69 ⑤
1.38	16 XL	1.019	22 XL	1.401	2545	1.15	1273	0.58	844	0.38	—	1.58	2.09	2.59	3.09
1.40	30 XL 20 XL 15 XL 10 XL	1.910 1.273 .955 .637	42 XL 28 XL 21 XL 14 XL	2.674 1.783 1.337 .891	2500 2500 2500 2500	2.11 1.42 1.07 —	1250 1250 1250 1250	1.07 .72 .53 .36 ■	829 829 829 829	.71 .46 .36 .23	— — — 1.79 ④	— — 1.68 2.29 ④	— — 2.19 2.79 ④	— 2.08 2.69 3.29 ④	— 2.58 3.19 3.79 ④
1.43	28 XL 21 XL 14 XL	1.783 1.337 .891	40 XL 30 XL 20 XL	2.546 1.910 1.273	2450 2450 2450	1.98 1.49 1.00	1225 1225 1225	1.00 .75 .50	812 812 812	.66 .50 .33	— — —	— — 1.79	— — 2.29	— 1.92 2.79	— 2.43 3.29
1.45	22 XL 11 XL	1.401 .700	32 XL 16 XL	2.037 1.019	2406 2406	1.57 —	1203 1203	.79 .39	798 798	.52 .26	— 1.64 ⑤	— 2.14 ⑤	— 2.64 ⑤	— 3.14 ⑤	2.27 3.64 ⑤
1.47	30 XL 15 XL	1.910 .955	44 XL 22 XL	2.801 1.401	2386 2386	2.11 1.07	1193 1193	1.07 .53	791 791	.71 .36	— —	— 1.63	— 2.13	— 2.64	— 3.14
1.50	28 XL 24 XL 20 XL 16 XL 14 XL 12 XL 10 XL	1.783 1.528 1.273 1.019 .891 .764 .637	42 XL 36 XL 30 XL 24 XL 21 XL 18 XL 15 XL	2.674 2.292 1.910 1.528 1.337 1.146 .955	2334 2334 2334 2334 2334 2334 2334	1.98 1.71 1.42 1.15 1.00 .86 —	1167 1167 1167 1167 1167 1167 1167	1.00 .86 .72 .58 .50 .43 .36 ■	773 773 773 773 773 773 773	.66 .56 .46 .38 .33 .28 .23	— — — — — 1.48 ⑤ 1.74 ④	— — — — 1.73 1.99 ⑤ 2.24 ④	— — — 1.98 2.23 2.49 ⑤ 2.74 ④	— — 1.97 2.48 2.74 2.99 ⑤ 3.24 ④	— — 2.48 3.24 3.49 ⑤ 3.74 ④
1.52	21 XL	1.337	32 XL	2.037	2297	1.49	1148	.75	761	.50	—	—	—	—	2.32
1.56	18 XL	1.146	28 XL	1.783	2250	1.28	1125	.64	746	.42	—	—	—	2.17	2.68
1.57	28 XL 14 XL	1.783 .891	44 XL 22 XL	2.801 1.401	2227 2227	1.98 1.00	1114 1114	1.00 .50	738 738	.66 .33	— —	— 1.68	— 2.18	— 2.68	— 3.19
1.60	30 XL 20 XL 15 XL 10 XL	1.910 1.273 .955 .637	48 XL 32 XL 24 XL 16 XL	3.056 2.037 1.528 1.019	2188 2188 2188 2188	2.11 1.42 1.07 —	1094 1094 1094 1094	1.07 .72 .53 .36 ■	725 725 725 725	.71 .46 .36 .23	— — — 1.68 ④	— — 1.52 2.19 ④	— — 2.02 2.69 ④	— 1.86 2.53 3.19 ④	— 2.36 3.03 3.69 ④

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																	Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																	
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL		
2.99 4.24⑤	3.49 4.74⑤	3.99 5.24⑤	4.49 5.74 ⑤	4.99 6.24 ⑤	5.49 6.74 ⑤	5.99 7.24 ⑤	6.49 7.74⑤	6.99 8.24 ⑤	7.49 8.74 ⑤	7.99 9.25 ⑤	8.49 9.75 ⑤	8.99 10.25⑤	9.49 10.75⑤	9.99 11.2⑤	10.49 11.75⑤	1.27	
2.28 3.89	2.78 4.39	3.29 4.89	3.79 5.39	4.29 5.89	4.79 6.39	5.29 6.89	5.79 7.39	6.29 7.89	6.79 8.39	7.29 8.89	7.79 9.39	8.29 9.89	8.79 10.39	9.29 10.89	9.79 11.39	1.29	
3.64	4.14	4.64	5.14	5.64	6.14	6.64	7.14	7.64	8.14	8.64	9.14	9.64	10.14	10.64	11.14	1.31	
— 2.68 3.04 3.39 3.74 4.09⑤	2.48 3.19 3.54 3.89 4.24 4.59 ⑤	2.98 3.69 4.04 4.39 4.74 5.09 ⑤	3.48 4.19 4.54 4.89 5.24 5.59 ⑤	3.98 4.69 5.04 5.39 5.74 6.09 ⑤	4.48 5.19 5.54 5.89 6.24 6.59 ⑤	4.99 5.69 6.04 6.39 6.74 7.09 ⑤	5.49 6.19 6.54 6.89 7.24 7.59 ⑤	5.99 6.69 7.04 7.39 8.24 8.09 ⑤	6.49 7.19 7.54 7.89 8.24 8.59 ⑤	6.99 7.69 8.04 8.39 8.74 9.09 ⑤	7.49 8.19 8.54 8.89 9.24 9.59 ⑤	7.99 8.69 9.04 9.39 9.74 10.09⑤	8.49 9.19 9.54 9.89 10.24 10.59⑤	8.99 9.69 10.04 10.39 10.74 11.09⑤	9.49 10.19 10.54 10.89 11.24 11.59 ⑤	1.33	
2.88 4.19⑤	3.39 4.69 ⑤	3.89 5.19 ⑤	4.39 5.69 ⑤	4.89 6.19 ⑤	5.39 6.69 ⑤	5.89 7.19 ⑤	6.39 7.69 ⑤	6.89 8.19 ⑤	7.39 8.69 ⑤	7.89 9.19 ⑤	8.39 9.69 ⑤	8.89 10.19⑤	9.39 10.69⑤	9.89 11.19⑤	10.39 11.69 ⑤	1.36	
3.59	4.09	4.59	5.09	5.59	6.09	6.59	7.09	7.59	8.09	8.59	9.09	9.59	10.09	10.59	11.09	1.38	
— 3.09 3.69 4.29④	— 3.59 4.19 4.79 ④	2.87 4.09 4.69 5.29 ④	3.37 4.59 5.19 5.79 ④	3.88 5.09 5.69 6.29 ④	4.38 5.59 6.19 6.79 ④	4.88 6.09 6.69 7.29 ④	5.38 6.59 7.19 7.79 ④	5.88 7.09 7.69 8.29 ④	6.38 7.59 8.19 8.79 ④	6.88 8.09 8.69 9.29 ④	7.39 8.59 9.19 9.79 ④	7.89 9.09 9.69 10.29④	8.39 9.59 10.19 10.79④	8.89 10.09 10.69 11.29④	9.39 10.59 11.19 11.79 ④	1.40	
— 2.93 3.79	2.57 3.43 4.29	3.07 3.94 4.79	3.58 4.44 5.29	4.08 4.94 5.79	4.58 5.44 6.29	5.08 5.94 6.79	5.58 6.44 7.29	6.08 6.94 7.79	6.58 7.44 8.29	7.09 7.94 8.79	7.59 8.44 9.29	8.09 8.94 9.79	8.59 9.44 10.29	9.09 9.94 10.79	9.59 10.44 11.29	1.43	
2.78 4.14⑤	3.28 4.64⑤	3.78 5.14⑤	4.28 5.64⑤	4.78 6.14⑤	5.29 6.64⑤	5.79 7.14⑤	6.29 7.64⑤	6.79 8.14⑤	7.29 8.64⑤	7.79 9.14⑤	8.29 9.64⑤	8.79 10.14⑤	9.29 10.64⑤	9.79 11.14⑤	10.29 11.64⑤	1.45	
— 3.64	— 4.14	2.76 4.64	3.27 5.14	3.77 5.64	4.27 6.14	4.77 6.64	5.28 7.14	5.78 7.64	6.28 8.14	6.78 8.64	7.28 9.14	7.78 9.64	8.28 10.14	8.78 10.64	9.28 11.14	1.47	
— 2.47 2.98 3.49 3.74 3.99⑤ 4.24④	2.46 2.97 3.48 3.99 4.24 4.49 ⑤ 4.74 ④	2.96 3.47 3.98 4.49 4.74 4.99 ⑤ 5.24 ④	3.47 3.98 4.48 4.99 5.24 5.49 ⑤ 5.74 ④	3.97 4.48 4.99 5.49 5.74 5.99 ⑤ 6.24 ④	4.47 5.98 5.49 5.99 6.24 6.49 ⑤ 6.74 ④	4.98 5.48 5.99 6.49 6.74 6.99 ⑤ 7.24 ④	5.48 5.98 6.49 6.99 7.24 7.49 ⑤ 7.74 ④	5.98 6.48 6.99 7.49 7.74 7.99 ⑤ 8.24 ④	6.48 6.98 7.49 7.99 8.24 8.49 ⑤ 8.74 ④	6.98 7.49 7.99 8.49 8.74 8.99 ⑤ 9.24 ④	7.48 7.99 8.49 8.99 9.24 9.49 ⑤ 9.74 ④	7.98 8.49 8.99 9.49 9.74 9.99 ⑤ 10.24④	8.48 8.99 9.49 9.99 10.24 10.49⑤ 10.74④	8.98 9.49 9.99 10.49 10.74 10.99⑤ 11.24④	9.49 9.99 10.49 10.99 11.24 11.49⑤ 11.74 ④	1.50	
2.82 3.18	3.33 3.68	3.83 4.18	4.33 4.68	4.83 5.19	5.33 6.59	5.84 6.19	6.34 6.69	6.84 7.19	7.34 7.69	7.84 8.19	8.34 8.69	8.84 9.19	9.34 9.69	9.84 10.19	10.34 10.69	1.52	
— 3.69	— 4.19	2.85 4.69	3.36 5.19	3.86 5.69	4.37 6.19	4.87 6.69	5.37 7.19	5.87 7.69	6.38 8.19	6.88 8.69	7.38 9.19	7.88 9.69	8.38 10.19	8.88 10.69	9.38 11.19	1.57	
— 2.87 3.53 4.19④	— 3.37 4.04 4.69④	— 3.88 4.54 5.19④	3.04 4.38 5.04 5.69④	3.55 4.88 5.54 6.19④	4.06 5.38 6.04 6.69④	4.56 5.88 6.54 7.19④	5.06 6.38 7.04 7.69④	5.57 6.88 7.54 8.19④	6.07 7.39 8.04 8.69④	6.57 7.89 8.54 9.19④	7.07 8.39 9.04 9.69④	7.57 8.89 9.54 10.19④	8.08 9.39 10.04 10.69④	8.58 9.89 10.54 11.19④	9.08 10.39 11.04 11.69④	1.60	

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2
Factor de Ancho	0.15	0.21	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL

Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
1.64	22 XL 11 XL	1.401 .700	36 XL 18 XL	2.292 1.146	2139 2139	1.57 —	1069 1069	.79 .39	709 709	.52 .26	— 1.53 ⑤	— 2.03 ⑤	— 2.54 ⑤	— 3.04 ⑤	— 3.54 ⑤
1.67	24 XL 18 XL 12 XL	1.528 1.146 .764	40 XL 30 XL 20 XL	2.546 1.910 1.273	2100 2100 2100	1.71 1.28 .86	1050 1050 1050	.86 .64 .43	696 696 696	.56 .42 .28	— — 1.37 ⑤	— — 1.88 ⑤	— — 2.38 ⑤	— 2.06 2.88 ⑤	— 2.57 3.39 ⑤
1.71	28 XL 21 XL 14 XL	1.783 1.337 .891	48 XL 36 XL 24 XL	3.056 2.292 1.528	2042 2042 2042	1.98 1.49 1.00	1021 1021 1021	1.00 .75 .50	677 677 677	.66 .50 .33	— — —	— — 1.56	— — 2.07	— — 2.58	— 2.09 3.08
1.75	24 XL 16 XL 12 XL	1.528 1.019 .764	42 XL 28 XL 21 XL	2.674 1.783 1.337	2000 2000 2000	1.71 1.15 .86	1000 1000 1000	.86 .58 .43	663 663 663	.56 .38 .28	— — 1.31 ⑤	— — 1.82 ⑤	— 1.75 2.33 ⑤	— 2.26 2.83 ⑤	— 2.77 3.33 ⑤
1.78	18 XL	1.146	32 XL	2.037	1969	1.28	984	0.64	653	0.42	—	—	—	1.94	2.46
1.80	20 XL 10 XL	1.273 .637	36 XL 18 XL	2.292 1.146	1944 1944	1.42 —	972 972	.72 .36 ■	644 644	.46 .23	— 1.57 ④	— 2.08 ④	— 2.58 ④	— 3.09 ④	2.13 3.59 ④
1.82	22 XL 11 XL	1.401 .700	40 XL 20 XL	2.546 1.273	1925 1925	1.57 —	963 963	.79 .39	637 637	.52 .26	— 1.42 ④	— 1.92 ④	— 2.43 ④	— 2.93 ④	— 3.43 ④
1.83	24 XL 12 XL	1.528 .764	44 XL 22 XL	2.801 1.401	1909 1909	1.71 .86	955 955	.86 .43	633 633	.56 .28	— —	— 1.77 ⑤	— 2.27 ⑤	— 2.78 ⑤	— 3.28 ⑤
1.87	15 XL	0.955	28 XL	1.783	1875	1.07	937	0.53	621	0.36	—	—	1.80	2.31	2.82
1.88	16 XL	1.019	30 XL	1.910	1867	1.15	933	0.58	619	0.38	—	—	—	2.15	2.66
1.90	21 XL	1.337	40 XL	2.546	1838	1.49	919	0.75	609	0.50	—	—	—	—	—
1.91	22 XL 11 XL	1.401 .700	42 XL 21 XL	2.674 1.337	1833 1833	1.57 —	917 917	.79 .39	607 607	.52 .26	— 1.36 ④	— 1.87 ④	— 2.37 ④	— 2.88 ⑤	— 3.38 ⑤
2.00	30 XL 24 XL 22 XL 21 XL 20 XL 18 XL 16 XL 15 XL 14 XL 12 XL 11 XL 10 XL	1.910 1.528 1.401 1.337 1.273 1.146 1.019 .955 .891 .764 .700 .637	60 XL 48 XL 44 XL 42 XL 40 XL 36 XL 32 XL 30 XL 28 XL 24 XL 22 XL 20 XL	3.820 3.056 2.801 2.674 2.546 2.292 2.037 1.910 1.783 1.528 1.401 1.273	1750 1750 1750 1750 1750 1750 1750 1750 1750 1750 1750 1750	2.11 1.71 1.57 1.49 1.42 1.28 1.15 1.07 1.00 .86 — —	875 875 875 875 875 875 875 875 875 875 875 875	1.07 .86 .79 .75 .72 .64 .58 .53 .50 .43 .39 .36 ■	580 580 580 580 580 580 580 580 580 580 580 580	.71 .56 .52 .50 .46 .42 .38 .36 .33 .28 .26 .23	— — — — — — — — — — 1.30 ④ 1.46 ④	— — — — — — — — — — 1.81 ④ 1.97 ④	— — — — — — — 1.68 — 1.84 ⑤ 2.16 ④ 2.32 ④ 2.48 ④	— — — — — — 2.03 2.19 2.35 2.67 ⑤ 2.82 ⑤ 2.98 ④	— — — — — 2.22 2.54 2.70 2.86 ⑤ 3.17 ⑤ 3.33 ⑤ 3.48 ④
2.10	21 XL 20 XL 10 XL	1.337 1.273 .637	44 XL 42 XL 21 XL	2.801 2.674 1.337	1670 1666 1666	1.49 1.42 —	835 833 833	.75 .72 .36 ■	554 552 552	.50 .46 .23	— — 1.40 ④	— — 1.91 ④	— — 2.42 ④	— — 2.92 ④	— — 3.43 ④
2.13	15 XL	0.955	32 XL	2.037	1641	1.07	820	0.53	544	0.36	—	—	—	2.07	2.59

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																Relación de Velocidad □	
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																	
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL		
2.56 4.04Ⓢ	3.06 4.54Ⓢ	3.57 5.04Ⓢ	4.07 5.54Ⓢ	4.57 6.04Ⓢ	5.08 6.54Ⓢ	5.58 7.04Ⓢ	6.08 7.54Ⓢ	6.58 8.04Ⓢ	7.08 8.54Ⓢ	7.58 9.04Ⓢ	8.08 9.54Ⓢ	8.58 10.04Ⓢ	9.08 10.54Ⓢ	9.59 11.04Ⓢ	10.09 11.54Ⓢ	1.64	
— 3.07 3.89Ⓢ	2.75 3.58 4.39Ⓢ	3.26 4.08 4.89v	3.76 4.58 5.39Ⓢ	4.27 5.08 5.89Ⓢ	4.77 5.58 6.39Ⓢ	5.27 6.08 6.89Ⓢ	5.77 6.58 7.39Ⓢ	6.27 7.09 7.89Ⓢ	6.78 7.59 8.39Ⓢ	7.28 8.09 8.89Ⓢ	7.78 8.59 9.39Ⓢ	8.28 9.09 9.89Ⓢ	8.78 9.59 10.39Ⓢ	9.28 10.09 10.89Ⓢ	9.78 10.59 11.39Ⓢ	1.67	
2.60 3.58	3.11 4.08	3.61 4.58	3.13 4.12 5.09	3.64 4.62 5.59	4.15 5.12 6.09	4.65 5.63 6.59	5.16 6.13 7.09	5.66 6.63 7.59	6.16 7.13 8.09	6.67 7.63 8.59	7.17 8.13 9.09	7.67 8.63 9.59	8.17 9.13 10.09	8.67 9.63 10.59	9.17 10.13 11.09	1.71	
— 3.27 3.83Ⓢ	2.63 3.78 4.34Ⓢ	3.14 4.28 4.84Ⓢ	3.65 4.78 5.34Ⓢ	4.16 5.28 5.84Ⓢ	4.66 5.78 6.34Ⓢ	5.16 6.28 6.84Ⓢ	5.67 6.78 7.34Ⓢ	6.17 7.29 7.84Ⓢ	6.67 7.79 8.34Ⓢ	7.17 8.29 8.84Ⓢ	7.67 8.79 9.34Ⓢ	8.18 9.29 9.84Ⓢ	8.68 9.79 10.34Ⓢ	9.18 10.29 10.84Ⓢ	9.68 10.79 11.34Ⓢ	1.75	
2.96	3.47	3.97	4.47	4.98	5.48	5.98	6.48	6.98	7.48	7.98	8.48	8.98	9.49	9.99	10.49	1.78	
2.65 4.09④	3.15 4.59④	3.66 5.09④	4.16 5.69④	4.67 6.09④	5.17 6.59④	5.67 7.09④	6.17 7.59④	6.68 8.09④	7.18 8.59④	7.68 9.09④	8.18 9.59④	8.68 10.09④	9.18 10.59④	9.68 11.09④	10.18 11.59④	1.80	
2.32 3.94Ⓢ	2.84 4.44Ⓢ	3.35 4.94Ⓢ	3.85 5.44Ⓢ	4.36 5.94Ⓢ	4.86 6.44Ⓢ	5.36 6.94Ⓢ	5.87 7.44Ⓢ	6.37 7.94Ⓢ	6.87 8.44Ⓢ	7.37 8.94Ⓢ	7.87 9.44Ⓢ	8.38 9.94Ⓢ	8.88 10.44Ⓢ	9.38 10.94Ⓢ	9.88 11.44Ⓢ	1.82	
— 3.78Ⓢ	2.51 4.28Ⓢ	3.03 4.78Ⓢ	3.54 5.29Ⓢ	4.05 5.79Ⓢ	4.55 6.29Ⓢ	5.06 6.79Ⓢ	5.56 7.29Ⓢ	6.06 7.79Ⓢ	6.56 8.29Ⓢ	7.07 8.79Ⓢ	7.57 9.29Ⓢ	8.07 9.79Ⓢ	8.57 10.29Ⓢ	9.07 10.79Ⓢ	9.57 11.29Ⓢ	1.83	
3.32	3.82	4.33	4.83	5.33	5.83	6.33	6.83	7.33	7.83	8.34	8.84	9.34	9.84	10.34	10.84	1.87	
3.16	3.67	4.17	4.67	5.18	5.68	6.18	6.68	7.18	7.68	8.18	8.68	9.18	9.69	10.19	10.69	1.88	
2.37	2.88	3.39	3.90	4.40	4.91	5.41	5.91	6.42	6.92	7.42	7.92	8.42	8.93	9.43	9.93	1.90	
— 3.88Ⓢ	2.72 4.38Ⓢ	3.23 4.89Ⓢ	3.74 5.39Ⓢ	4.25 5.89Ⓢ	4.75 6.39Ⓢ	5.26 6.89Ⓢ	5.76 7.39Ⓢ	6.26 7.89Ⓢ	6.77 8.39Ⓢ	7.27 8.89Ⓢ	7.77 9.39Ⓢ	8.27 9.89Ⓢ	8.77 10.39Ⓢ	9.27 10.89Ⓢ	9.77 11.39Ⓢ	1.91	
— — — 2.25 2.41 2.74 3.05 3.21 3.37 3.68Ⓢ 3.83Ⓢ 3.98④	— 2.60 2.76 2.93 3.24 3.56 3.71 3.87 4.18Ⓢ 4.33Ⓢ 4.48④	— 3.12 3.28 3.44 3.75 4.06 4.22 4.37 4.68Ⓢ 4.83Ⓢ 4.99④	— 3.31 3.63 3.79 3.94 4.26 4.57 4.72 4.88 5.18Ⓢ 5.33Ⓢ 5.49④	— 3.82 4.14 4.29 4.45 4.76 5.07 5.22 5.38 5.68Ⓢ 5.84Ⓢ 5.99④	3.36 4.33 4.64 4.80 4.95 5.26 5.57 5.73 5.88 6.18Ⓢ 6.34Ⓢ 6.49④	3.88 4.84 5.15 5.30 5.46 5.77 6.07 6.23 6.38 6.68Ⓢ 6.84Ⓢ 6.99④	4.39 5.34 5.65 5.81 5.96 6.27 6.58 6.73 6.88 7.19Ⓢ 7.34Ⓢ 7.49④	4.90 5.85 6.16 6.31 6.46 6.77 7.08 7.23 7.38 7.69Ⓢ 7.84Ⓢ 7.99④	5.41 6.35 6.66 6.81 6.97 7.27 7.58 7.73 7.88 8.19Ⓢ 8.34Ⓢ 8.49④	5.92 6.85 7.16 7.31 7.47 7.77 8.08 8.23 8.38 8.69Ⓢ 8.84Ⓢ 8.99④	6.42 7.36 7.66 7.82 7.97 8.28 8.58 8.73 8.88 9.19Ⓢ 9.34Ⓢ 9.49④	6.93 7.86 8.17 8.32 8.47 8.78 9.08 9.23 9.38 9.69Ⓢ 9.84Ⓢ 9.99④	7.43 8.36 8.67 8.82 8.97 9.28 9.58 9.73 9.89 10.19Ⓢ 10.34Ⓢ 10.49④	7.94 8.86 9.17 9.32 9.47 9.78 10.08 10.23 10.39 10.69Ⓢ 10.84Ⓢ 10.99④	8.44 9.36 9.67 9.82 9.98 10.28 10.58 10.73 10.89 11.19Ⓢ 11.34Ⓢ 11.49④	2.00	
— 2.29 3.93④	2.64 2.81 4.43④	3.16 3.32 4.93④	3.67 3.83 5.43④	4.18 4.34 5.94④	4.69 4.84 6.44④	5.19 5.35 6.94④	5.70 5.85 7.44④	6.20 6.36 7.94④	6.71 6.86 8.44④	7.21 7.36 8.94④	7.71 7.86 9.44④	8.21 8.37 9.94④	8.71 8.87 10.44④	9.22 9.37 10.94④	9.72 9.87 11.44④		2.10
3.10	3.60	4.11	4.61	5.12	5.62	6.12	6.62	7.12	7.63	8.13	8.63	9.13	9.63	10.13	10.63		2.13

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2
Factor de Ancho	0.15	0.21	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL

Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
2.14	28 XL 14 XL	1.783 .891	60 XL 30 XL	3.820 1.910	1633 1633	1.98 1.08	817 817	1.00 .50	542 542	.66 .33	— —	— —	1.72⑤	2.24⑤	2.75
2.18	22 XL 11 XL	1.401 .700	48 XL 24 XL	3.056 1.528	1604 1604	1.57 —	802 802	.79 .39	532 532	.52 .26	— —	1.69④	2.21④	2.71④	3.22④
2.20	20 XL 10 XL	1.273 .637	44 XL 22 XL	2.801 1.401	1591 1591	1.42 —	795 795	.72 .36 ■	527 527	.46 .23	— 1.34③	— 1.86④	— 2.36④	— 2.87④	— 3.37④
2.22	18 XL	1.146	40 XL	2.546	1575	1.28	788	0.64	523	0.42	—	—	—	—	—
2.25	16 XL	1.019	36 XL	2.292	1556	1.15	778	0.58	516	0.38	—	—	—	—	2.31
2.29	21 XL 14 XL	1.337 .891	48 XL 32 XL	3.056 2.037	1531 1531	1.49 1.00	766 766	.75 .50	508 508	.50 .33	— —	— —	— —	2.12⑤	2.63⑤
2.33	18 XL 12 XL	1.146 .764	42 XL 28 XL	2.674 1.783	1500 1500	1.28 .86	750 750	.64 .43	498 498	.42 .28	— —	— —	1.93④	2.44⑤	2.95⑤
2.40	30 XL 20 XL 15 XL 10 XL	1.910 1.273 .955 .637	72 XL 48 XL 36 XL 24 XL	4.584 3.056 2.292 1.528	1458 1458 1458 1458	2.11 1.42 1.07 —	729 729 729 729	1.07 .72 .53 .36 ■	483 483 483 483	.71 .46 .36 .23	— — — —	— — — 1.74④	— — — 2.25④	— — — 2.76④	— — 2.35 3.27④
2.44	18 XL	1.146	44 XL	2.801	1432	1.28	716	0.64	475	0.42	—	—	—	—	—
2.50	24 XL 16 XL 12 XL	1.528 1.019 .764	60 XL 40 XL 30 XL	3.820 2.546 1.910	1400 1400 1400	1.71 1.15 .86	700 700 700	.86 .58 .43	464 464 464	.56 .38 .28	— — —	— — 1.80④	— — 2.32④	— — 2.84⑤	— 2.05 2.84⑤
2.55	11 XL	0.700	28 XL	1.783	1375	—	688	0.39	456	0.26	—	—	1.97④	2.49④	3.00④
2.57	28 XL 14 XL	1.783 .891	72 XL 36 XL	4.584 2.292	1361 1361	1.98 1.00	681 681	1.00 .50	451 451	.66 .33	— —	— —	— —	1.86⑤	2.39⑤
2.63	16 XL	1.019	42 XL	2.674	1333	1.15	666	0.58	442	0.38	—	—	—	—	—
2.67	18 XL 15 XL 12 XL	1.146 .955 .764	48 XL 40 XL 32 XL	3.056 2.546 2.037	1312 1312 1312	1.28 1.07 .86	656 656 656	.64 .53 .43	435 435 435	.42 .36 .28	— — —	— — 1.67④	— — 2.20④	— — 2.72⑤	— 2.09⑤ 2.72⑤
2.73	22 XL 11 XL	1.401 .700	60 XL 30 XL	3.820 1.910	1283 1283	1.57 —	642 642	.79 .39	425 425	.52 .26	— —	— —	1.85④	2.37④	2.88④
2.75	16 XL	1.019	44 XL	2.801	1273	1.15	636	0.58	422	0.38	—	—	—	—	—
2.80	15 XL 10 XL	.955 .637	42 XL 28 XL	2.674 1.783	1250 1250	1.07 —	625 625	.53 .36 ■	414 414	.36 .23	— —	— 1.48③	— 2.01④	— 2.53④	— 3.04④
2.86	21 XL 14 XL	1.337 .891	60 XL 40 XL	3.820 2.546	1225 1225	1.49 1.00	613 613	.75 .50	406 406	.50 .33	— —	— —	— —	— —	— 2.13⑤
2.91	11 XL	0.700	32 XL	2.037	1203	—	601	0.39	399	0.26	—	—	1.71③	2.25④	2.76④
2.93	15 XL	0.955	44 XL	2.801	1193	1.07	597	0.53	396	0.36	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	
—	—	—	—	—	3.44	3.96	4.48	4.99	5.50	6.01	6.52	7.02	7.53	8.03	8.53	2.14
3.26	3.76	4.27	4.77	5.27	5.77	6.27	6.78	7.28	7.78	8.28	8.78	9.28	9.78	10.28	10.78	2.18
—	—	2.88	3.39	3.91	4.42	4.93	5.43	5.94	6.44	6.95	7.45	7.95	8.45	8.96	9.46	2.20
3.72⑤	4.23⑤	4.73⑤	5.23⑤	5.73⑤	6.23⑤	6.73⑤	7.23⑤	7.73⑤	8.24⑤	8.74⑤	9.24⑤	9.74⑤	10.24⑤	10.74⑤	11.24⑤	2.22
—	2.69	3.20	3.72	4.23	4.73	5.24	5.74	6.25	6.75	7.26	7.76	8.26	8.76	9.26	9.77	2.25
3.88④	4.38④	4.88④	5.38④	5.88④	6.38④	6.88④	7.39④	7.89④	8.39④	8.89④	9.39④	9.89④	10.39④	10.89④	11.39④	2.29
2.50	3.01	3.53	4.03	4.54	5.05	5.55	6.05	6.56	7.06	7.56	8.07	8.57	9.07	9.57	10.07	2.33
2.82	3.33	3.84	4.35	4.85	5.36	5.86	6.36	6.87	7.37	7.87	8.37	8.87	9.37	9.87	10.38	2.40
—	2.39	2.92	3.44	3.95	4.46	4.97	5.48	5.98	6.49	6.99	7.50	8.00	8.50	9.00	9.51	2.44
3.14	3.65	4.16	4.66	5.16	5.67	6.17	6.67	7.17	7.67	8.18	8.68	9.18	9.68	10.18	10.68	2.50
2.37	2.89	3.41	3.92	4.43	4.94	5.44	5.95	6.45	6.95	7.46	7.96	8.46	8.96	9.46	9.97	2.55
3.46⑤	3.96⑤	4.47⑤	4.97⑤	5.47⑤	5.97⑤	6.48⑤	6.98⑤	7.48⑤	7.98⑤	8.48⑤	8.98⑤	9.48⑤	9.98⑤	10.48⑤	10.98⑤	2.57
—	—	—	—	—	—	—	3.65	4.18	4.70	5.22	5.74	6.25	6.76	7.27	7.78	2.63
—	2.43	2.96	3.48	4.00	4.51	5.02	5.52	6.03	6.53	7.00	7.54	8.05	8.55	9.05	9.55	2.67
2.87	3.38	3.89	4.39	4.90	5.40	5.91	6.41	6.91	7.42	7.92	8.42	8.92	9.42	9.92	10.42	2.73
3.77④	4.27④	4.77④	5.28④	5.78④	6.28④	6.78④	7.28④	7.78④	8.28④	8.78④	9.28④	9.79④	10.29④	10.79④	11.29④	2.75
2.24	2.77	3.29	3.81	4.32	4.82	5.33	5.84	6.34	6.85	7.35	7.85	8.35	8.86	9.36	9.86	2.80
—	—	—	—	3.08	3.61	4.14	4.65	5.17	5.68	6.19	6.70	7.20	7.71	8.22	8.72	2.86
2.58	3.10	3.61	4.12	4.63	5.14	5.64	6.15	6.65	7.15	7.66	8.16	8.66	9.16	9.67	10.17	2.91
3.35⑤	3.85⑤	4.36⑤	4.86⑤	5.36⑤	5.87⑤	6.37⑤	6.87⑤	7.37⑤	7.87⑤	8.38⑤	8.88⑤	9.38⑤	9.88⑤	10.38⑤	10.88⑤	2.93
3.50④	4.01⑤	4.51⑤	5.02⑤	5.52⑤	6.02⑤	6.52⑤	7.02⑤	7.53⑤	8.03⑤	8.53⑤	9.03⑤	9.53⑤	10.03⑤	10.53⑤	11.03⑤	2.99
—	—	—	—	—	—	—	3.73	4.26	4.79	5.31	5.83	6.34	6.85	7.36	7.87	3.06
2.91⑤	3.42	3.93	4.44	4.95	5.45	5.95	6.46	6.96	7.46	7.96	8.47	8.97	9.47	9.97	10.47	3.12
2.45	2.98	3.50	4.01	4.52	5.03	5.53	6.04	6.54	7.05	7.55	8.05	8.56	9.06	9.56	10.06	3.18
—	2.51	3.04	3.57	4.08	4.60	5.11	5.61	6.12	6.63	7.13	7.64	8.14	8.64	9.15	9.65	3.24
2.62⑤	3.14	3.66	4.17	4.68	5.18	5.69	6.19	6.70	7.20	7.70	8.21	8.71	9.21	9.71	10.21	3.30
3.23	3.74	4.25⑤	4.75⑤	5.26⑤	5.76⑤	6.26⑤	6.77⑤	7.27⑤	7.77⑤	8.27⑤	8.77⑤	9.27⑤	9.77⑤	10.28⑤	10.78⑤	3.36
—	—	—	—	3.16	3.70	4.22	4.74	5.26	5.77	6.28	6.79	7.30	7.80	8.31	8.81	3.42
3.39④	3.90④	4.40⑤	4.91⑤	5.41⑤	5.91⑤	6.42⑤	6.92⑤	7.42⑤	7.92⑤	8.42⑤	8.93⑤	9.43⑤	9.93⑤	10.43⑤	10.93⑤	3.48
2.32⑤	2.86	3.38	3.89	4.41	4.91	5.42	5.93	6.43	6.94	7.44	7.95	8.45	8.95	9.45	9.96	3.54
2.50⑤	3.02	3.54	4.05	4.56	5.07	5.58	6.08	6.59	7.09	7.60	8.10	8.60	9.11	9.61	10.11	3.60
3.55④	4.06④	4.56④	5.06④	5.57④	6.07④	6.57④	7.07④	7.57④	8.08④	8.58④	9.08④	9.58④	10.08④	10.58④	11.08④	3.66
—	—	—	—	3.20	3.74	4.26	4.78	5.30	5.81	6.32	6.83	7.34	7.85	8.35	8.86	3.72
2.67⑤	3.19⑤	3.70⑤	4.21	4.72	5.23	5.74	6.24	6.74	7.25	7.75	8.25	8.76	9.26	9.76	10.26	3.78
3.28④	3.79④	4.29④	4.80⑤	5.30⑤	5.81⑤	6.31⑤	6.81⑤	7.31⑤	7.82⑤	8.32⑤	8.82⑤	9.32⑤	9.82⑤	10.32⑤	10.82⑤	3.84
2.36⑤	2.90⑤	3.42	3.94	4.45	4.96	5.47	5.97	6.48	6.98	7.49	7.99	8.50	9.00	9.50	10.00	3.90

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2
Factor de Ancho	0.15	0.21	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XL

Paso 1/5"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 6.00 30 Dientes 60 XL	PL: 7.00 35 Dientes 70 XL	PL: 8.00 40 Dientes 80 XL	PL: 9.00 45 Dientes 90 XL	PL: 10.00 50 Dientes 100 XL
3.00	24 XL	1.528	72 XL	4.584	1167	1.71	583	.86	387	.56	—	—	—	—	—
	20 XL	1.273	60 XL	3.820	1167	1.42	583	.72	387	.46	—	—	—	—	—
	16 XL	1.019	48 XL	3.056	1167	1.15	583	.58	387	.38	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	42 XL	2.674	1167	1.00	583	.50	387	.33	—	—	—	—	1.99④
	12 XL	.764	36 XL	2.292	1167	.86	583	.43	387	.28	—	—	—	1.94④	2.48④
	10 XL	.637	30 XL	1.910	1167	—	583	.36 ■	387	.23	—	—	1.89③	2.41④	2.93④
3.14	14 XL	0.891	44 XL	2.801	1114	1.00	557	.50	370	.33	—	—	—	—	—
3.20	15 XL	.955	48 XL	3.056	1094	1.07	547	.53	363	.36	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	32 XL	2.037	1094	—	547	.36 ■	363	.23	—	—	1.75③	2.29③	2.81③
3.27	22 XL	1.401	72 XL	4.584	1069	1.57	535	.79	355	.52	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	36 XL	2.292	1069	—	535	.39	355	.26	—	—	—	1.98③	2.52④
3.33	18 XL	1.146	60 XL	3.820	1050	1.28	525	.64	348	.42	—	—	—	—	—
	12 XL	.764	40 XL	2.546	1050	.86	525	.43	348	.28	—	—	—	—	2.21④
3.43	21 XL	1.337	72 XL	4.584	1021	1.49	510	.75	338	.50	—	—	—	—	—
	14 XL	.891	48 XL	3.056	1021	1.00	510	.50	338	.33	—	—	—	—	—
3.50	12 XL	0.764	42 XL	2.674	1000	0.86	500	.43	331	.28	—	—	—	—	2.07④
3.60	20 XL	1.273	72 XL	4.584	972	1.42	486	.72	322	.46	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	36 XL	2.292	972	—	486	.36 ■	322	.23	—	—	—	2.02 ③	2.56③
3.64	11 XL	0.700	40 XL	2.546	963	—	481	.39	319	.26	—	—	—	—	2.25③
3.67	12 XL	0.764	44 XL	2.801	955	0.86	477	.43	316	.28	—	—	—	—	—
3.75	16 XL	1.019	60 XL	3.820	933	1.15	467	.58	309	.38	—	—	—	—	—
3.82	11 XL	0.700	42 XL	2.674	917	—	458	.39	304	.26	—	—	—	—	2.11⑤
4.00	18 XL	1.146	72 XL	4.584	875	1.28	438	.64	290	.42	—	—	—	—	—
	15 XL	.955	60 XL	3.820	875	1.07	438	.53	290	.36	—	—	—	—	—
	12 XL	.764	48 XL	3.056	875	.86	438	.43	290	.28	—	—	—	—	—
	11 XL	.700	44 XL	2.801	875	—	438	.39	290	.26	—	—	—	—	1.96③
	10 XL	.637	40 XL	2.546	875	—	438	.36 ■	290	.23	—	—	—	—	2.29③
	10 XL	0.637	42 XL	2.674	832	—	416	.36 ■	276	.23	—	—	—	—	2.15③
4.29	14 XL	0.891	60 XL	3.820	817	1.00	408	.50	270	.33	—	—	—	—	—
4.36	11 XL	0.700	48 XL	3.056	802	—	401	.39	266	.26	—	—	—	—	—
4.40	10 XL	0.637	44 XL	2.801	796	—	398	.36 ■	264	.23	—	—	—	—	1.99③
4.50	16 XL	1.019	72 XL	4.584	778	1.15	389	.58	258	.38	—	—	—	—	—
4.80	15 XL	.955	72 XL	4.584	730	1.07	365	.53	242	.36	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	48 XL	3.056	730	—	365	.36 ■	242	.23	—	—	—	—	—
5.00	12 XL	0.764	60 XL	3.820	700	0.86	350	.43	232	.28	—	—	—	—	—
5.14	14 XL	0.891	72 XL	4.584	681	1.00	340	.50	226	.33	—	—	—	—	—
5.45	11 XL	0.700	60 XL	3.820	642	—	321	.39	213	.26	—	—	—	—	—
6.00	12 XL	.764	72 XL	4.584	584	.86	292	.43	193	.28	—	—	—	—	—
	10 XL	.637	60 XL	3.820	584	—	292	.36 ■	193	.23	—	—	—	—	—
6.55	11 XL	0.755	72 XL	4.584	535	—	267	.39	177	.26	—	—	—	—	—
7.20	10 XL	0.637	72 XL	4.584	486	—	243	.36 ■	161	.23	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																
PL: 11.00 55 Dientes 110 XL	PL: 12.00 60 Dientes 120 XL	PL: 13.00 65 Dientes 130 XL	PL: 14.00 70 Dientes 140 XL	PL: 15.00 75 Dientes 150 XL	PL: 16.00 80 Dientes 160 XL	PL: 17.00 85 Dientes 170 XL	PL: 18.00 90 Dientes 180 XL	PL: 19.00 95 Dientes 190 XL	PL: 20.00 100 Dientes 200 XL	PL: 21.00 105 Dientes 210 XL	PL: 22.00 110 Dientes 220 XL	PL: 23.00 115 Dientes 230 XL	PL: 24.00 120 Dientes 240 XL	PL: 25.00 125 Dientes 250 XL	PL: 26.00 130 Dientes 260 XL	
—	—	—	—	—	—	3.34	3.89	4.43	4.96	5.48	6.00	6.52	7.03	7.54	8.05	3.00
—	—	—	—	3.24	3.78	4.31	4.83	5.34	5.86	6.37	6.88	7.39	7.89	8.40	8.90	
—	2.59⑤	3.13	3.65	4.17	4.68	5.20	5.70	6.21	6.72	7.22	7.73	8.23	8.74	9.24	9.74	
2.54⑤	3.07⑤	3.58⑤	4.10⑤	4.61	5.12	5.62	6.13	6.64	7.14	7.64	8.15	8.65	9.15	9.65	10.16	
3.00④	3.51⑤	4.02⑤	4.53⑤	5.04⑤	5.54⑤	6.05⑤	6.55⑤	7.05⑤	7.56⑤	8.06⑤	8.56⑤	9.06⑤	9.57⑤	10.07⑤	10.57⑤	
3.44④	3.94④	4.45④	4.95④	5.46④	5.96④	6.46④	6.97④	7.47④	7.97④	8.47④	8.97④	9.47④	9.98④	10.48④	10.98④	
2.40④	2.94⑤	3.46④	3.98⑤	4.49	5.00	5.51	6.02	6.53	7.03	7.53	8.04	8.54	9.05	9.55	10.05	3.14
—	2.63⑤	3.17⑤	3.70	4.21	4.73	5.24	5.75	6.26	6.76	7.27	7.77	8.28	8.78	9.29	9.79	3.20
3.32④	3.83④	4.34④	4.84④	5.35④	5.85④	6.36④	6.86④	7.36④	7.86④	8.37④	8.87④	9.37④	9.87④	10.37④	10.87④	
—	—	—	—	—	—	3.42	3.97	4.51	5.04	5.57	6.09	6.60	7.12	7.63	8.14	3.27
3.04④	3.56④	4.07④	4.58④	5.08④	5.59④	6.09⑤	6.60⑤	7.10⑤	7.60⑤	8.11⑤	8.61⑤	9.11⑤	9.61⑤	10.11⑤	10.62⑤	
—	—	—	2.77	3.32	3.86	4.39	4.91	5.43	5.94	6.46	6.97	7.48	7.98	8.49	9.00	3.33
2.75⑤	3.27⑤	3.79⑤	4.30⑤	4.81⑤	5.32⑤	5.83⑤	6.33⑤	6.84⑤	7.34⑤	7.84⑤	8.35⑤	8.85⑤	9.35⑤	9.86⑤	10.36⑤	
—	—	—	—	—	—	3.46	4.01	4.55	5.08	5.61	6.13	6.65	7.16	7.67	8.18	3.43
—	2.67④	3.21⑤	3.74⑤	4.26⑤	4.77⑤	5.28	5.79	6.30	6.81	7.32	7.82	8.33	8.83	9.33	9.84	
2.62④	3.15④	3.67④	4.19⑤	4.70⑤	5.21⑤	5.72⑤	6.22⑤	6.73⑤	7.23⑤	7.74⑤	8.24⑤	8.74⑤	9.25⑤	9.75⑤	10.25⑤	3.50
—	—	—	—	—	—	3.50	4.05	4.59	5.13	5.65	6.17	6.69	7.20	7.72	8.23	3.60
3.08④	3.60④	4.11④	4.62④	5.13④	5.63④	6.14④	6.64④	7.15④	7.65④	8.15④	8.66④	9.16④	9.66④	10.16④	10.66④	
2.79④	3.32④	3.83④	4.35④	4.86④	5.37④	5.87④	6.38④	6.88⑤	7.39⑤	7.89⑤	8.39⑤	8.90⑤	9.40⑤	9.90⑤	10.40⑤	3.64
2.48④	3.02④	3.55④	4.07④	4.58⑤	5.09⑤	5.60⑤	6.11⑤	6.62⑤	7.12⑤	7.63⑤	8.13⑤	8.64⑤	9.14⑤	9.64⑤	10.14⑤	3.67
—	—	—	2.84⑤	3.40⑤	3.94	4.47	5.00	5.52	6.03	6.55	7.06	7.57	8.07	8.58	9.09	3.75
2.66④	3.19④	3.71④	4.23④	4.74④	5.25④	5.76④	6.27④	6.77④	7.28④	7.78⑤	8.29⑤	8.79⑤	9.29⑤	9.80⑤	10.30⑤	3.82
—	—	—	—	—	—	3.57	4.13	4.68	5.21	5.74	6.26	6.78	7.29	7.81	8.32	4.00
—	—	—	2.88④	3.44⑤	3.99⑤	4.52⑤	5.04	5.56	6.08	6.59	7.10	7.61	8.12	8.63	9.13⑤	
2.19③	2.75④	3.29④	3.82④	4.34④	4.86④	5.37④	5.88⑤	6.39⑤	6.90⑤	7.41⑤	7.91⑤	8.42⑤	8.92⑤	9.43⑤	9.93⑤	
2.52③	3.06④	3.59④	4.11④	4.63④	5.14④	5.65④	6.16④	6.66④	7.17④	7.67④	8.18⑤	8.68⑤	9.19⑤	9.69⑤	10.19⑤	
2.83③	3.36④	3.88④	4.39④	4.90④	5.41④	5.92④	6.42④	6.93④	7.43④	7.94④	8.44④	8.94④	9.45④	9.95④	10.45④	
2.70③	3.23③	3.76④	4.27④	4.79④	5.30④	5.81④	6.31④	6.82④	7.32④	7.83④	8.33④	8.84④	9.34④	9.84④	10.35④	4.20
—	—	—	2.92④	3.48④	4.03⑤	4.56⑤	5.08⑤	5.60⑤	6.12⑤	6.63⑤	7.15	7.66	8.16	8.67	9.18	4.29
2.23③	2.79③	3.34④	3.86④	4.39④	4.90④	5.42④	5.93④	6.44④	6.95④	7.45④	7.96④	8.46⑤	8.97⑤	9.47⑤	9.98⑤	4.36
2.59③	3.11③	3.63④	4.15④	4.67④	5.18④	5.69④	6.20④	6.71④	7.21④	7.72④	8.22④	8.73④	9.23④	9.74④	10.24④	4.40
—	—	—	—	—	3.06④	3.65⑤	4.21⑤	4.76⑤	5.29	5.82	6.34	6.86	7.38	7.89	8.41	4.50
—	—	—	—	—	3.10④	3.69④	4.25⑤	4.80⑤	5.33⑤	5.86⑤	6.39	6.91	7.42	7.94	8.45	4.80
2.26③	2.83③	3.38③	3.91③	4.43④	4.95④	5.46④	5.97④	6.48④	6.99④	7.50④	8.00④	8.51④	9.01④	9.52④	10.02④	
—	—	—	3.00③	3.56④	4.11⑤	4.64⑤	5.17⑤	5.69⑤	6.21④	6.72⑤	7.23⑤	7.74⑤	8.25⑤	8.76⑤	9.27⑤	5.00
—	—	—	—	—	3.14④	3.73④	4.29④	4.84⑤	5.38⑤	5.90⑤	6.43⑤	6.95⑤	7.47⑤	7.98⑤	8.49⑤	5.14
—	—	—	3.04③	3.60③	4.15④	4.68④	5.21④	5.73④	6.25④	6.77④	7.28④	7.79④	8.30④	8.81④	9.31④	5.45
—	—	—	—	—	3.21③	3.81③	4.37④	4.92④	5.46④	5.99④	6.51④	7.03④	7.55④	8.07⑤	8.58⑤	6.00
—	—	2.46②	3.07③	3.64③	4.19③	4.73③	5.25④	5.77④	6.29④	6.81④	7.32④	7.83④	8.34④	8.85④	9.36④	
—	—	—	—	—	3.25③	3.84③	4.41③	4.96③	5.50④	6.03④	6.56④	7.08④	7.60④	8.11④	8.63④	6.55
—	—	—	—	—	3.28②	3.88③	4.45③	5.00③	5.54②	6.07②	6.60④	7.12④	7.64④	8.16④	8.67④	7.20

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2
Factor de Ancho	0.15	0.21	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad 	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.00	48 L	5.730	48 L	5.730	3500	6.27	1750	4.06	1160	2.81	—	—	—	—	—
	44 L	5.252	44 L	5.252	3500	6.12	1750	3.77	1160	2.59	—	—	—	—	—
	40 L	4.775	40 L	4.775	3500	5.87	1750	3.47	1160	2.36	—	—	—	—	—
	36 L	4.297	36 L	4.297	3500	5.52	1750	3.15	1160	2.14	—	—	—	—	—
	32 L	3.820	32 L	3.820	3500	5.10	1750	2.83	1160	1.91	—	—	—	4.51	5.26
	30 L	3.581	30 L	3.581	3500	4.86	1750	2.66	1160	1.79	—	—	—	4.88	5.63
	28 L	3.342	28 L	3.342	3500	4.71	1750	2.49	1160	1.67	—	—	4.13	4.26	6.01
	26 L	3.104	26 L	3.104	3500	4.35	1750	2.32	1160	1.56	—	—	4.51	5.63	6.38
	24 L	2.865	24 L	2.865	3500	4.06	1750	2.15	1160	1.44	—	—	4.88	6.01	6.76
	22 L	2.626	22 L	2.626	3500	3.77	1750	1.98	1160	1.32	—	3.38	5.26	6.39	7.31
	21 L	2.507	21 L	2.507	3500	3.62	1750	1.89	1160	1.26	—	3.57	5.45	6.57	7.32
	20 L	2.387	20 L	2.387	3500	3.46	1750	1.80	1160	1.20	—	3.76	5.53	6.76	7.51
	19 L	2.268	19 L	2.268	3500	3.31	1750	1.71	1160	1.14	2.63	3.95	5.82	6.95	7.70
	18 L	2.149	18 L	2.149	3500	3.15	1750	1.62	1160	1.08	2.82	4.13	6.01	7.14	7.89
	17 L	2.029	17 L	2.029	3500	2.99	1750	1.54	1160	1.03	3.01	4.32	6.20	7.32	8.07
1.04	16 L	1.910	16 L	1.910	3500	2.83	1750	1.45	1160	.97	3.20	4.51	6.39	7.51	8.26
	14 L	1.671	14 L	1.671	3500	2.49 ■	1750	1.27	1160	.85	3.57	4.89	6.76	7.89	8.64
	12 L	1.432	12 L	1.432	3500	—	1750	1.09 ■	1160	.72	3.95	5.26	7.14	8.26	9.01
1.05	21 L	2.507	22 L	2.626	3342	3.62	1671	1.89	1108	1.26	—	3.48	5.35	6.48	7.23
1.06	20 L	2.387	21 L	2.507	3333	3.46	1667	1.80	1105	1.20	—	3.66	5.54	6.67	7.42
	19 L	2.268	20 L	2.387	3325	3.31	1663	1.71	1102	1.14	—	3.85	5.73	6.85	7.60
1.07	18 L	2.149	19 L	2.268	3314	3.15	1657	1.62	1098	1.08	2.72	4.04	5.92	7.04	7.79
	17 L	2.029	18 L	2.149	3305	2.99	1653	1.54	1096	1.03	2.91	4.23	6.10	7.23	7.98
	16 L	1.910	17 L	2.029	3294	2.83	1647	1.45	1092	.97	3.10	4.42	6.29	7.42	8.17
1.08	30 L	3.581	32 L	3.820	3281	4.86	1641	2.66	1087	1.79	—	—	—	4.69	5.44
	28 L	3.342	30 L	3.581	3267	4.61	1633	2.49	1083	1.67	—	—	3.94	5.07	5.82
1.09	26 L	3.104	28 L	3.342	3250	4.35	1625	2.32	1077	1.56	—	—	4.32	5.44	6.19
	24 L	2.865	26 L	3.104	3231	4.06	1615	2.15	1071	1.44	—	—	4.69	5.82	6.57
1.10	44 L	5.252	48 L	5.730	3208	6.12	1804	3.77	1063	2.59	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	24 L	2.865	3208	3.77	1604	1.98	1063	1.32	—	—	5.07	6.20	6.95
1.11	40 L	4.775	44 L	5.252	3182	5.87	1591	3.47	1055	2.36	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	22 L	2.626	3182	3.46	1591	1.80	1055	1.20	—	3.57	5.45	6.57	7.32
	36 L	4.297	40 L	4.775	3150	5.52	1575	3.15	1044	2.14	—	—	—	—	—
1.12	19 L	2.268	21 L	2.507	3167	3.31	1583	1.71	1050	1.14	—	3.76	5.63	6.76	7.51
	18 L	2.149	20 L	2.387	3150	3.15	1575	1.62	1044	1.08	—	3.94	5.82	6.95	7.70
1.13	17 L	2.029	19 L	2.268	3132	2.99	1566	1.54	1038	1.03	2.82	4.13	6.01	7.14	7.89
1.14	32 L	3.820	36 L	4.297	3111	5.10	1556	2.83	1031	1.91	—	—	—	—	4.88
	16 L	1.910	18 L	2.149	3111	2.83	1556	1.45	1031	.97	—	4.32	6.20	7.32	8.07
	28 L	3.342	32 L	3.820	3063	4.61	1531	2.49	1015	1.67	—	—	—	4.88	5.63
1.15	21 L	2.507	24 L	2.865	3063	3.62	1531	1.89	1015	1.26	—	3.28	5.16	6.29	7.04
	14 L	1.671	16 L	1.910	3036	2.49 ■	1531	1.27	1015	.85	3.38	4.70	6.57	7.70	8.45
1.16	26 L	3.104	30 L	3.581	3033	4.35	1517	2.32	1005	1.56	—	—	4.12	5.25	6.00
1.17	19 L	2.268	22 L	2.626	3023	3.31	1511	1.71	1002	1.14	—	3.66	5.54	6.66	7.41

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†															Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	
—	—	—	—	—	7.13	8.26	9.38	10.51	12.01	13.51	15.01	16.51	18.01	21.01	1.00
—	—	—	6.01	6.76	7.88	9.01	10.13	11.26	12.76	14.26	15.76	17.26	18.76	21.76	
—	5.26	6.01	6.76	7.51	8.63	9.76	10.88	12.01	13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	22.51	
5.26	6.01	6.76	7.51	8.26	9.38	10.51	11.63	12.76	14.26	15.76	17.26	18.76	20.26	23.26	
6.01	6.76	7.51	8.26	9.01	10.14	11.26	12.39	13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	24.01	
6.38	7.13	7.88	8.63	9.39	10.51	11.64	12.76	13.89	15.39	16.89	18.39	19.89	21.39	24.39	
6.76	7.51	8.26	9.01	9.76	10.89	12.01	13.14	14.26	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	24.76	
7.13	7.88	8.63	9.39	10.14	11.26	12.39	13.51	14.64	16.14	17.64	19.14	20.64	22.14	25.14	
7.51	8.26	9.01	9.76	10.51	11.64	12.76	13.89	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	25.50	
7.89	8.64	9.39	10.14	10.89	12.01	13.14	14.26	15.39	16.89	18.39	19.89	21.39	22.89	25.89	
8.07	8.82	9.57	10.32	11.07	12.20	13.32	14.45	15.57	17.07	18.57	20.08	21.58	23.08	26.08	
8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.39	13.51	14.64	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	26.26	
8.54	9.20	9.95	10.70	11.45	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	
8.64	9.39	10.14	10.89	11.64	12.76	13.89	15.01	16.14	17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	26.64	
8.82	9.57	10.32	11.07	11.83	12.95	14.07	15.20	16.33	17.83	19.33	20.83	22.33	23.83	26.83	
9.01	9.76	10.51	11.26	12.01	13.14	14.26	15.39	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	27.01	
9.39	10.14	10.89	11.64	12.39	13.51	14.64	15.76	16.89	19.89	19.89	21.39	22.89	24.39	27.39	
9.76	10.51	11.26	12.01	12.76	13.89	15.01	16.14	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	24.76	27.76	
7.98	8.73	9.48	10.23	10.98	12.11	13.23	14.36	15.48	16.98	18.48	19.98	21.48	22.98	25.98	1.04
8.17	8.92	9.67	10.42	11.17	12.29	13.42	14.54	15.67	17.17	18.76	20.17	21.67	23.17	26.17	1.05
8.35	9.11	9.86	10.61	11.36	12.48	13.61	14.73	15.86	17.36	18.86	20.36	21.86	23.36	26.36	
8.54	9.29	10.04	10.79	11.54	12.67	13.79	14.92	16.04	17.54	19.04	20.54	22.04	23.54	26.55	1.06
8.73	9.48	10.23	10.98	11.73	12.86	13.98	15.11	16.23	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	26.73	
8.92	9.67	10.42	11.17	11.92	13.04	14.17	15.29	16.42	17.92	19.42	20.92	22.42	23.92	26.92	1.07
6.19	6.94	7.69	8.45	9.20	10.32	11.47	12.57	13.70	15.20	16.70	18.20	19.70	21.20	24.20	
6.57	7.32	8.07	8.82	9.57	10.70	11.82	12.95	14.07	15.57	17.07	18.57	20.07	21.57	24.57	
6.95	7.70	8.45	9.20	9.95	11.07	12.20	13.32	14.45	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	24.95	1.08
7.32	8.07	8.82	9.57	10.32	11.45	12.57	13.70	14.82	16.33	17.82	19.32	20.82	22.33	25.33	
—	—	—	—	6.38	7.50	8.63	9.76	10.88	12.38	13.88	15.38	16.88	18.38	21.39	1.09
7.70	8.45	9.20	9.95	10.70	11.82	12.95	14.07	15.20	16.70	18.20	19.70	21.20	22.70	25.70	
—	—	5.63	6.38	7.13	8.25	9.38	10.51	11.63	13.13	14.63	16.13	17.63	19.13	22.14	1.10
8.07	8.82	9.57	10.32	11.07	12.20	13.33	14.45	15.58	17.07	18.57	20.08	21.58	23.08	26.08	
4.88	5.63	6.38	7.13	7.88	9.01	10.13	11.26	12.38	13.88	15.38	16.89	18.39	19.89	22.89	1.11
8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.39	13.51	14.64	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	26.26	
8.45	9.20	9.95	10.70	11.45	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	1.12
8.64	9.39	10.14	10.89	11.64	12.76	13.89	15.01	16.14	17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	26.64	
5.63	6.38	7.14	7.88	8.63	9.76	10.88	12.01	13.13	14.63	16.13	17.64	19.14	20.64	23.64	1.13
8.82	9.57	10.32	11.07	11.83	12.95	14.07	15.20	16.33	17.83	19.32	20.82	22.33	23.83	26.83	
6.38	7.13	7.88	8.63	9.38	10.51	11.63	12.76	13.88	15.38	16.89	18.39	19.89	21.39	24.39	1.14
7.79	8.54	9.29	10.04	10.79	11.92	13.04	14.17	15.29	16.79	18.29	19.79	21.29	22.79	25.79	
9.20	9.95	10.70	11.45	12.20	13.33	14.45	15.58	16.70	18.20	19.70	21.20	22.70	24.20	27.20	
6.75	7.51	8.26	9.01	9.76	10.88	12.01	13.14	14.26	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	24.76	1.15
8.16	8.91	9.67	10.42	11.17	12.29	13.42	14.54	15.67	17.17	18.67	20.17	21.67	23.17	26.17	1.16

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Factor de Ancho	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.17	24 L	2.865	28 L	3.342	3000	4.06	1500	2.15	994	1.44	—	—	4.50	5.63	6.38
	18 L	2.149	21 L	2.507	3000	3.15	1500	1.62	994	1.08	—	3.85	5.73	6.85	7.60
	12 L	1.432	14 L	1.671	3000	—	1500	1.09 ■	994	.72	3.76⑤	5.07⑤	6.95⑤	8.07⑤	8.83⑤
1.18	22 L	2.626	26 L	3.104	2962	3.77	1481	1.62	982	1.32	—	—	4.88	6.00	6.76
	17 L	2.029	20 L	2.387	2975	2.99	1483	1.54	986	1.03	2.72	4.04	5.91	7.04	7.79
1.19	16 L	1.910	19 L	2.263	2947	2.83	1474	1.45	977	0.97	2.91	4.22	6.10	7.23	7.98
1.20	40 L	4.775	48 L	5.730	2917	5.87	1458	3.47	967	2.36	—	—	—	—	—
	30 L	3.581	36 L	4.297	2917	4.86	1458	2.66	967	1.79	—	—	—	4.30	5.06
	20 L	2.387	24 L	2.865	2917	3.46	1458	1.80	967	1.20	—	3.37	5.25	6.38	7.13
1.21	14 L	1.671	17 L	2.029	2882	2.49 ■	1441	1.27	955	0.85	3.28	4.60	6.48	7.60	8.35
1.22	36 L	4.297	44 L	5.252	2864	5.52	1432	3.15	949	2.14	—	—	—	—	—
	18 L	2.149	22 L	2.626	2864	3.15	1432	1.62	949	1.08	—	3.75	5.63	6.76	7.51
1.23	26 L	3.104	32 L	3.820	2844	4.35	1422	2.32	943	1.56	—	—	—	5.06	5.81
	17 L	2.029	21 L	2.507	2833	2.99	1417	1.54	939	1.03	2.62	3.94	5.81	6.94	7.69
1.24	21 L	2.507	26 L	3.104	2827	3.62	1413	1.89	937	1.26	—	3.09	4.97	6.10	6.85
1.25	48 L	5.730	60 L	7.162	2800	6.27	1400	4.06	928	2.81	—	—	—	—	—
	32 L	3.820	40 L	4.775	2800	5.10	1400	2.83	928	1.91	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	30 L	3.581	2800	4.06	1400	2.15	928	1.44	—	—	4.31	5.43	6.19
	16 L	1.910	20 L	2.387	2800	2.83	1400	1.45	928	.97	2.81	4.13	6.01	7.13	7.88
1.26	19 L	2.268	24 L	2.865	2770	3.31	1385	1.71	918	1.15	—	3.46	5.34	6.47	7.22
1.27	22 L	2.626	28 L	3.342	2750	3.77	1375	1.98	911	1.32	—	—	—	5.81	6.56
1.29	28 L	3.342	36 L	4.297	2722	4.61	1361	2.49	902	1.67	—	—	—	4.48	5.24
	17 L	2.029	22 L	2.626	2705	2.99	1352	1.54	896	1.03	—	3.84	5.72	6.85	7.60
	14 L	1.671	18 L	2.149	2722	2.49 ■	1361	1.27	902	.85	3.19	4.50	6.38	7.51	8.26
1.30	20 L	2.387	26 L	3.104	2692	3.46	1346	1.80	892	1.20	—	—	5.06	6.19	6.94
1.31	16 L	1.910	21 L	2.507	2666	2.83	1333	1.45	884	0.97	2.71	4.03	5.91	5.04	7.79
1.33	36 L	4.297	48 L	5.730	2625	5.52	1313	3.15	870	2.14	—	—	—	—	—
	30 L	3.581	40 L	4.775	2625	4.86	1313	2.66	870	1.79	—	—	—	—	4.66
	24 L	2.865	32 L	3.820	2625	4.06	1313	2.15	870	1.44	—	—	4.10	5.24	5.99
	21 L	2.507	28 L	3.342	2625	3.62	1313	1.89	870	1.26	—	—	4.77	5.90	6.65
	18 L	2.149	24 L	2.865	2625	3.15	1313	1.62	870	1.08	—	3.55	5.44	6.56	7.31
	12 L	1.432	16 L	1.910	2625	—	1313	1.09 ■	870	.72	3.56⑤	4.88⑤	6.76⑤	7.88⑤	8.63⑤
1.36	44 L	5.252	60 L	7.162	2567	6.12	1283	3.77	851	2.59	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	30 L	3.581	2567	3.77	1283	1.98	851	1.32	—	—	4.48	5.61	6.37
	14 L	1.671	19 L	2.268	2579	2.49 ■	1289	1.27	855	.85	3.09	4.41	6.28	7.41	8.18
1.37	19 L	2.268	26 L	3.104	2558	3.31	1279	1.71	848	1.14	—	3.26	5.15	6.28	7.03
1.38	32 L	3.820	44 L	5.252	2545	5.10	1273	2.83	844	1.91	—	—	—	—	—
	26 L	3.104	36 L	4.297	2528	4.35	1264	2.32	838	1.56	—	—	—	4.66	5.41
	16 L	1.910	22 L	2.626	2545	2.83	1273	1.45	844	.97	2.61	3.93	5.81	6.94	7.69
1.40	20 L	2.387	28 L	3.342	2500	3.46	1250	1.80	829	1.20	—	—	4.86	5.99	6.74

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†															Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	
7.13	7.88	8.63	9.38	10.13	11.26	12.38	13.51	14.64	16.13	17.64	19.13	20.64	22.14	25.14	1.17
8.35	9.10	9.85	10.60	11.35	12.48	13.60	14.73	15.85	17.36	18.86	20.36	21.86	23.36	26.36	
9.57⑤	10.32⑤	11.07⑤	11.83⑤	12.58⑤	13.70⑤	14.83⑤	15.95⑤	17.08⑤	18.57⑤	20.08⑤	21.58⑤	23.08⑤	24.58⑤	27.58	
7.51	8.26	9.01	9.76	10.51	11.63	12.76	13.88	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	25.51	1.18
8.54	9.29	10.04	10.79	11.54	12.67	13.79	14.92	16.04	17.54	19.04	20.56	22.04	23.59	26.54	
8.73	9.48	10.23	10.98	11.73	12.86	13.98	15.10	16.23	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	26.73	
—	—	—	5.99	6.74	7.87	9.00	10.12	11.25	12.75	14.25	15.75	17.25	18.76	21.76	1.20
5.81	6.56	7.31	8.06	8.81	9.94	11.07	12.19	13.32	14.82	16.32	17.82	19.32	20.82	23.82	
7.88	8.63	9.38	10.13	10.88	12.01	13.13	14.26	15.38	16.89	18.39	19.89	21.39	22.89	25.89	
9.10	9.85	10.60	11.35	12.11	13.23	14.36	15.48	16.61	18.11	19.61	21.11	22.61	24.11	27.11	1.21
—	5.23	5.99	6.74	7.49	8.62	9.75	10.87	12.00	13.50	15.00	16.50	18.01	19.51	22.51	1.22
8.26	9.01	9.76	10.51	11.26	12.39	13.51	14.64	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.36	26.26	
6.56	7.31	8.06	8.81	9.57	10.69	11.82	12.94	14.11	15.57	17.07	18.57	20.07	21.57	24.57	
8.44	8.63	9.95	10.70	11.45	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	1.23
7.60	8.35	9.10	9.85	10.60	11.73	12.85	13.98	15.10	16.60	18.10	19.60	21.11	20.60	25.61	1.24
—	—	—	—	—	—	7.45	8.58	9.36	10.86	12.36	13.87	15.37	16.87	19.87	1.25
5.29	5.99	6.74	7.49	8.25	9.37	10.50	11.62	12.75	14.25	15.75	17.26	18.76	20.26	23.26	
6.94	7.69	8.44	9.19	9.04	11.07	12.19	13.32	14.44	15.94	17.45	18.95	20.45	21.95	24.95	
8.63	9.38	10.13	10.88	11.64	12.76	13.89	15.01	16.13	17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	26.64	1.26
7.97	8.72	9.47	10.23	10.98	12.10	13.23	14.35	15.48	16.98	18.48	19.98	21.48	22.98	25.98	
7.31	8.06	8.81	9.57	10.32	11.44	12.57	13.69	14.82	16.32	17.82	19.32	20.82	22.32	25.32	
5.99	6.74	7.49	8.25	9.00	10.12	11.25	12.38	13.50	15.00	16.50	18.01	19.51	21.01	24.01	1.29
8.35	9.10	9.85	10.60	11.35	12.48	13.60	14.73	15.85	17.35	18.86	20.36	21.86	23.36	26.36	
9.01	9.76	10.51	11.26	12.01	13.14	14.26	15.39	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	27.01	
7.69	8.44	9.19	9.94	10.69	11.82	12.94	14.11	15.20	16.70	18.20	19.70	21.20	22.70	25.70	1.30
8.54	9.29	10.04	10.79	11.54	12.66	13.79	14.92	16.04	17.54	19.04	20.54	22.04	23.54	25.64	1.31
—	—	5.58	6.34	7.10	8.23	9.36	10.49	11.61	13.12	14.61	16.12	17.62	19.12	22.12	1.33
5.41	6.17	6.92	7.67	8.43	9.55	10.68	11.81	12.93	14.44	15.94	17.44	18.94	20.44	23.44	
6.74	7.49	8.25	9.00	9.75	10.88	12.00	13.13	14.25	15.75	17.26	18.76	20.26	21.76	24.76	
7.40	8.16	8.91	9.66	10.41	14.59	12.66	13.79	14.91	16.41	17.91	19.42	20.91	22.42	25.42	
8.06	8.82	9.57	10.32	11.07	12.19	13.32	14.45	15.57	17.07	18.57	20.07	21.57	23.07	26.07	
9.38⑤	10.13⑤	10.88⑤	11.64⑤	12.39⑤	13.51⑤	14.64⑤	15.76⑤	16.89⑤	18.39⑤	19.89⑤	21.39⑤	22.89⑤	24.39⑤	27.39⑤	
—	—	—	—	—	—	7.45	8.58	9.79	11.22	12.72	14.23	15.73	17.23	20.24	1.36
7.12	7.87	8.62	9.37	10.13	11.25	12.38	13.50	14.63	16.13	17.63	19.13	20.63	22.13	25.13	
8.91	9.66	10.41	11.16	11.92	13.04	14.17	15.29	16.42	17.92	19.42	20.92	22.42	23.92	26.92	
7.78	8.53	9.28	10.03	10.79	14.96	13.04	14.16	15.29	16.79	18.29	19.79	21.29	22.79	25.79	1.37
—	5.58	6.34	7.10	7.85	8.98	10.11	11.24	12.36	13.87	15.37	16.87	18.37	19.89	22.88	1.38
6.17	6.92	7.67	8.43	9.18	10.31	11.43	12.56	13.68	15.19	16.69	18.19	19.69	21.19	24.19	
8.44	9.19	9.94	10.69	11.44	12.57	13.70	14.82	15.95	17.45	18.95	20.45	21.95	23.45	26.45	
7.49	8.25	9.00	9.75	10.50	11.63	12.75	13.88	15.00	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	25.51	1.40

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Factor de Ancho	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.41	17 L	2.029	24 L	2.865	2479	2.99	1239	1.54	822	1.03	—	3.64	5.52	6.65	7.40
1.42	12 L	1.432	17 L	2.029	2470	—	1235	1.09 ■	819	0.72	3.46Ⓢ	4.78Ⓢ	6.66Ⓢ	7.79Ⓢ	8.54Ⓢ
1.43	28 L	3.342	40 L	4.775	2450	4.61	1225	2.49	812	1.67	—	—	—	—	4.83
	21 L	2.507	30 L	3.581	2450	3.62	1225	1.89	812	1.26	—	—	4.66	5.70	6.46
	14 L	1.671	20 L	2.387	2450	2.49 ■	1225	1.27	812	.85	2.99	4.31	6.19	7.32	8.07
1.44	18 L	2.149	26 L	3.104	2423	3.15	1212	1.62	803	1.08	—	—	5.24	6.37	7.12
1.45	22 L	2.626	32 L	3.820	2406	3.77	1203	1.98	788	1.32	—	—	4.28	5.41	6.17
1.47	30 L	3.581	44 L	5.252	2386	4.86	1193	2.66	791	1.79	—	—	—	—	—
	19 L	2.268	28 L	3.342	2375	3.31	1187	1.71	787	1.14	—	3.05	4.95	6.08	6.83
1.50	48 L	5.730	72 L	8.594	2333	6.27	1167	4.06	773	2.81	—	—	—	—	—
	40 L	4.775	60 L	7.162	2333	5.87	1167	3.47	773	2.36	—	—	—	—	—
	32 L	3.820	48 L	5.730	2333	5.10	1167	2.83	773	1.91	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	36 L	4.297	2333	4.06	1167	2.15	773	1.44	—	—	—	4.83	5.59
	20 L	2.387	30 L	3.581	2333	3.46	1167	1.80	773	1.20	—	—	4.66	5.79	6.54
	16 L	1.910	24 L	2.865	2333	2.83	1167	1.45	773	.97	—	3.73	5.61	6.74	7.50
	14 L	1.671	21 L	2.507	2333	2.49 ■	1167	1.27	773	.85	2.88	4.21	6.09	7.32	7.97
	12 L	1.432	18 L	2.149	2333	—	1167	1.09 ■	773	.72	3.36Ⓢ	4.68Ⓢ	6.56Ⓢ	7.69Ⓢ	8.44Ⓢ
1.52	21 L	2.507	32 L	3.820	2297	3.62	1148	1.89	761	1.26	—	—	4.36	5.50	6.26
1.53	17 L	2.029	26 L	3.104	2288	2.99	1144	1.54	758	1.03	—	3.43	5.32	6.46	7.11
1.54	26 L	3.104	40 L	4.775	2275	4.35	1138	2.32	754	1.56	—	—	—	4.24	5.00
1.56	18 L	2.149	28 L	3.342	2250	3.15	1125	1.62	746	1.08	—	—	5.04	6.07	6.92
1.57	28 L	3.342	44 L	5.252	2227	4.61	1114	2.49	738	1.67	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	22 L	2.626	2227	2.49 ■	1114	1.27	738	.85	2.78	4.11	5.99	7.12	7.87
1.58	19 L	2.268	30 L	3.581	2217	3.31	1108	1.71	735	1.14	—	—	4.74	5.88	6.63
	12 L	1.432	19 L	2.268	2207	—	1104	1.09 ■	731	.72	3.26Ⓢ	4.58Ⓢ	6.47Ⓢ	7.59Ⓢ	8.34Ⓢ
1.60	30 L	3.581	48 L	5.730	2188	4.86	1094	2.66	725	1.79	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	32 L	3.820	2188	3.46	1094	1.80	725	1.20	—	—	4.45	5.59	6.34
1.63	16 L	1.910	26 L	3.104	2154	2.83	1077	1.45	714	0.97	—	3.52	5.41	6.55	7.30
1.64	44 L	5.252	72 L	8.594	2139	6.12	1069	3.77	709	2.59	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	36 L	4.297	2139	3.77	1069	1.98	709	1.32	—	—	3.85	5.00	5.76
1.65	17 L	2.029	28 L	3.342	2125	2.99	1062	1.54	704	1.03	—	3.22	5.12	6.26	7.01
1.66	36 L	4.297	60 L	7.162	2100	5.52	1050	3.15	696	2.14	—	—	—	—	—
1.67	24 L	2.865	40 L	4.775	2100	4.06	1050	2.15	696	1.44	—	—	—	4.40	5.17
	18 L	2.149	30 L	3.581	2100	3.15	1050	1.62	696	1.08	—	2.92	4.83	5.97	6.72
	12 L	1.432	20 L	2.387	2100	—	1050	1.09 ■	696	.72	3.16Ⓢ	4.48Ⓢ	6.37Ⓢ	7.50Ⓢ	8.25Ⓢ
1.68	19 L	2.268	32 L	3.820	2078	3.31	1039	1.71	689	1.14	—	—	4.53	5.67	6.43
1.69	26 L	3.104	44 L	5.252	2068	4.35	1034	2.32	685	1.56	—	—	—	—	4.57
1.71	28 L	3.342	48 L	5.730	2042	4.61	1021	2.49	677	1.67	—	—	—	—	—
	21 L	2.507	36 L	4.297	2042	3.62	1021	1.89	677	1.26	—	—	3.93	5.08	5.85
	14 L	1.671	24 L	2.865	2042	2.49 ■	1021	1.27	677	.85	—	3.90	5.79	6.92	7.67

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†															Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	
8.16	8.91	9.66	10.41	11.16	12.29	13.41	14.54	15.66	17.16	18.67	20.17	21.67	23.17	26.17	1.41
9.29⑤	10.04⑤	10.79⑤	11.54⑤	12.29⑤	13.42⑤	14.54	15.67	16.79	18.29	19.79	21.29	22.79	24.29	27.29	1.42
5.59	6.34	7.10	7.85	8.60	9.73	10.86	11.99	13.12	14.62	16.12	17.62	19.12	20.63	23.63	1.43
7.21	7.96	8.71	9.46	10.22	11.34	12.47	13.59	14.72	16.03	17.72	19.22	20.72	22.23	25.23	
8.82	9.57	10.32	11.07	11.82	12.95	14.11	15.20	16.32	17.82	19.32	20.82	22.32	23.82	26.82	
7.87	8.62	9.37	10.13	10.88	12.00	13.13	14.25	15.38	16.88	18.38	19.88	21.38	22.88	25.88	
6.92	7.67	8.43	9.18	9.93	11.06	12.18	13.31	14.44	15.94	17.44	18.94	20.44	21.94	24.94	1.45
5.00	5.76	6.52	7.24	8.03	9.16	10.29	11.42	12.24	14.05	15.55	17.05	18.56	20.07	23.06	1.47
7.58	8.34	9.09	9.84	10.59	11.72	12.84	13.97	15.10	16.60	18.10	19.60	21.10	22.60	25.60	
—	—	—	—	—	—	—	—	8.13	9.65	11.17	12.68	14.19	15.69	18.70	1.50
—	—	—	—	—	6.65	7.79	8.93	10.06	11.57	13.08	14.59	16.09	17.60	20.60	
—	5.17	5.93	6.69	7.45	8.58	9.71	10.84	11.97	13.48	14.98	16.48	17.99	19.49	22.49	
6.34	7.10	7.85	8.60	9.36	10.49	11.61	12.74	13.87	15.37	16.87	18.37	19.87	21.38	24.38	
7.30	8.05	8.80	9.55	10.31	11.43	12.56	13.69	14.81	16.31	17.81	19.32	20.82	22.32	25.32	
8.25	9.00	9.75	10.50	11.24	12.38	13.50	14.63	15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	26.26	
8.72	9.47	10.22	10.97	11.72	12.85	13.97	15.10	16.23	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	26.73	
9.19⑤	9.94⑤	10.69⑤	11.44⑤	12.20⑤	13.32⑤	14.45⑤	15.57⑤	16.70⑤	18.20⑤	19.70⑤	21.20⑤	22.70⑤	24.20⑤	27.20⑤	
7.01	7.76	8.52	9.27	10.02	11.15	12.28	13.40	14.53	16.03	17.53	19.03	20.53	22.03	25.04	1.52
7.96	8.71	9.46	10.22	10.97	12.09	13.22	14.35	15.47	16.97	18.47	19.98	21.48	22.98	25.98	1.53
5.76	6.52	7.27	8.03	8.78	9.91	11.04	12.17	13.30	14.80	16.30	17.80	19.31	20.81	23.81	1.54
7.67	8.43	9.18	9.93	10.68	11.81	12.94	14.06	15.19	16.69	18.19	19.69	21.19	22.69	25.69	1.56
5.17	5.93	6.69	7.45	8.20	9.34	10.47	11.60	12.72	14.23	15.73	17.29	18.74	20.24	23.24	1.57
8.62	9.37	10.13	10.88	11.63	12.75	13.88	15.00	16.13	17.63	19.13	20.63	22.13	23.63	26.63	
7.39	8.14	8.89	9.64	10.40	11.52	12.65	13.78	14.90	16.41	17.91	19.41	20.91	22.41	25.41	1.58
9.10⑤	9.85⑤	10.60⑤	11.35⑤	12.10⑤	13.23⑤	14.35⑤	15.48⑤	16.60⑤	18.10⑤	19.60⑤	21.10⑤	22.60⑤	24.10⑤	27.10⑤	
—	5.34	6.10	6.86	7.62	8.75	9.89	11.02	12.15	13.66	15.16	16.66	18.17	19.67	22.67	1.60
7.10	7.85	8.60	9.36	10.11	11.24	12.37	13.49	14.62	16.12	17.62	19.12	20.63	22.13	25.13	
8.05	8.80	9.55	10.31	11.06	12.19	13.31	14.44	15.56	17.06	18.56	20.07	21.57	23.07	26.07	1.63
—	—	—	—	—	—	—	7.31	8.47	9.99	11.51	13.03	14.54	16.05	19.06	1.64
6.52	7.27	8.03	8.78	9.54	10.66	11.79	12.92	14.05	15.55	17.05	18.56	20.06	21.56	24.56	
7.76	8.52	9.27	10.02	10.77	11.90	13.03	14.15	15.28	16.78	18.28	19.78	21.28	22.74	25.79	1.65
—	—	—	—	—	6.99	8.13	9.27	10.41	11.92	13.43	14.94	16.45	17.95	20.96	1.66
5.93	6.69	7.45	8.20	8.96	10.09	11.22	12.35	13.48	14.98	16.48	17.99	19.49	20.99	23.99	1.67
7.48	8.23	8.98	9.73	10.49	11.61	12.74	13.87	14.99	16.50	18.00	19.50	21.00	22.50	25.50	
9.00⑤	9.75⑤	10.50⑤	11.25⑤	12.00⑤	13.13⑤	14.25⑤	15.38⑤	16.51⑤	18.01⑤	19.51⑤	21.01⑤	22.51⑤	24.01⑤	27.01⑤	
7.19	7.94	8.69	9.45	10.20	11.33	12.46	13.58	14.71	16.22	17.71	19.22	20.72	22.22	25.22	1.68
5.33	6.10	6.86	7.62	8.38	9.51	10.64	11.77	12.99	14.41	15.91	17.42	18.92	20.42	23.43	1.69
4.73	5.50	6.27	7.03	7.79	8.93	10.06	11.20	12.33	13.83	15.34	16.84	18.35	19.85	22.86	1.71
6.60	7.36	8.12	8.87	9.62	10.75	11.88	13.01	14.14	15.64	17.14	18.65	20.15	21.65	24.65	
8.43	9.18	9.93	10.68	11.43	12.56	13.69	14.81	15.94	17.44	18.94	20.44	21.94	23.44	26.44	

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Factor de Ancho	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L

Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda					
											PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
1.75	48 L	5.730	84 L	10.027	2000	6.27	1000	4.06	663	2.81	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	28 L	3.342	2000	2.83	1000	1.45	663	.97	—	—	5.21	6.34	7.10
	12 L	1.432	21 L	2.507	2000	—	1000	1.09 ■	663	.72	3.05Ⓢ	4.38Ⓢ	6.27Ⓢ	7.40Ⓢ	8.15Ⓢ
1.76	17 L	2.029	30 L	3.581	1983	2.99	992	1.54	657	1.03	—	—	4.92	6.05	6.81
1.78	18 L	2.149	32 L	3.820	1969	3.15	985	1.62	652	1.08	—	—	4.62	5.76	6.52
1.80	40 L	4.775	72 L	8.594	1944	5.87	972	3.47	644	2.36	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	36 L	4.297	1944	3.46	972	1.80	644	1.20	—	—	4.02	5.17	5.93
1.82	22 L	2.626	40 L	4.775	1925	3.77	963	1.98	638	1.32	—	—	—	4.57	5.34
1.83	24 L	2.865	44 L	5.252	1909	4.06	955	2.15	633	1.44	—	—	—	—	4.73
	12 L	1.432	22 L	2.626	1909	—	955	1.09 ■	633	.72	2.95Ⓢ	4.28Ⓢ	6.17Ⓢ	7.30Ⓢ	8.05Ⓢ
1.85	26 L	3.104	48 L	5.730	1896	4.35	948	2.32	628	1.56	—	—	—	—	—
1.86	14 L	1.671	26 L	3.104	1885	2.49 ■	942	1.27	625	0.85	—	3.69	5.59	6.72	7.48
1.88	32 L	3.820	60 L	7.162	1867	5.10	933	2.83	619	1.91	—	—	—	—	—
	17 L	2.029	32 L	3.820	1859	2.99	930	1.54	616	1.03	—	—	4.70	5.85	6.60
	16 L	1.910	30 L	3.581	1867	2.83	933	1.45	619	.97	—	—	5.00	6.14	6.90
1.89	19 L	2.268	36 L	4.297	1847	3.31	924	1.71	612	1.14	—	—	4.10	5.25	6.02
1.90	21 L	2.507	40 L	4.775	1838	3.62	919	1.89	609	1.26	—	—	—	4.65	5.42
1.91	44 L	5.252	84 L	10.027	1833	6.12	917	3.77	607	2.59	—	—	—	—	—
2.00	36 L	4.297	72 L	8.594	1750	5.52	875	3.15	580	2.14	—	—	—	—	—
	30 L	3.581	60 L	7.162	1750	4.86	875	2.66	580	1.79	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	48 L	5.730	1750	4.06	875	2.15	580	1.44	—	—	—	—	—
	22 L	2.626	44 L	5.252	1750	3.77	875	1.98	580	1.32	—	—	—	—	4.89
	20 L	2.387	40 L	4.775	1750	3.46	875	1.80	580	1.20	—	—	—	4.73	5.50
	18 L	2.149	36 L	4.297	1750	3.15	875	1.62	580	1.08	—	—	4.18	5.34	6.10
	16 L	1.910	32 L	3.820	1750	2.83	875	1.45	580	.97	—	—	4.79	5.93	6.69
	14 L	1.671	28 L	3.342	1750	2.49 ■	875	1.27	580	.85	—	3.47	5.38	6.52	7.27
	12 L	1.432	24 L	2.865	1750	—	875	1.09 ■	580	.72	2.72Ⓢ	4.07Ⓢ	5.97Ⓢ	7.10Ⓢ	7.85Ⓢ
2.09	21 L	2.507	44 L	5.252	1670	3.62	835	1.89	554	1.26	—	—	—	—	4.97
2.10	40 L	4.775	84 L	10.027	1667	5.87	833	3.47	552	2.36	—	—	—	—	—
2.11	19 L	2.268	40 L	4.775	1663	3.31	831	1.71	551	1.14	—	—	—	5.36	5.58
2.12	17 L	2.029	36 L	4.297	1653	2.99	826	1.54	548	1.03	—	—	4.26	5.42	6.18
2.14	28 L	3.342	60 L	7.162	1633	4.61	817	2.49	541	1.67	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	30 L	3.581	1633	2.49 ■	817	1.27	541	.85	—	3.24Ⓢ	5.17	6.31	7.07
2.17	12 L	1.432	26 L	3.104	1615	—	808	1.09 ■	535	0.72	—	3.85Ⓢ	5.76Ⓢ	6.90Ⓢ	7.65Ⓢ
2.18	22 L	2.626	48 L	5.730	1604	3.77	802	1.98	532	1.32	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†															Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.35	9.90	11.43	12.96	14.47	17.50	1.75
7.85 8.90Ⓢ	8.61 9.65Ⓢ	9.36 10.40Ⓢ	10.11 11.16Ⓢ	10.86 11.91Ⓢ	11.99 13.03Ⓢ	13.12 14.07Ⓢ	14.24 15.29Ⓢ	15.37 16.41Ⓢ	16.87 17.91Ⓢ	18.37 19.41Ⓢ	19.88 20.91Ⓢ	21.38 22.41Ⓢ	22.88 23.91Ⓢ	25.88 26.91Ⓢ	
7.56	8.32	9.07	9.82	10.58	11.70	12.83	13.96	15.09	16.59	18.09	19.59	21.09	22.59	25.60	
7.27	8.03	8.78	9.53	10.29	11.42	12.55	13.67	14.80	16.30	17.80	19.31	20.81	22.31	25.31	1.78
—	—	—	—	—	—	—	7.64	8.80	10.33	11.85	13.37	14.89	16.40	19.42	1.80
6.69	7.45	8.20	8.96	9.71	10.84	11.97	13.10	14.23	15.73	17.24	18.74	20.24	21.74	24.74	
6.10	6.86	7.62	8.38	9.13	10.27	11.40	12.53	13.66	15.16	16.66	18.17	19.67	21.17	24.18	
5.50	6.27	7.03	7.79	8.55	9.69	10.82	11.95	13.08	14.59	16.09	17.60	19.10	20.60	23.61	1.83
8.80Ⓢ	9.56Ⓢ	10.31Ⓢ	11.06Ⓢ	11.81Ⓢ	12.94Ⓢ	14.06Ⓢ	15.19Ⓢ	16.32Ⓢ	17.82Ⓢ	19.32Ⓢ	20.82Ⓢ	22.32Ⓢ	23.82Ⓢ	26.82Ⓢ	
4.89	5.67	6.43	7.20	7.96	9.10	10.24	11.37	12.50	14.01	15.52	17.02	18.53	20.03	23.04	
8.23	8.98	9.73	10.49	11.24	12.37	13.49	14.62	15.75	17.25	18.75	20.25	21.75	23.25	26.25	1.86
—	—	—	—	6.15	7.32	8.47	9.61	10.75	12.27	13.78	15.29	16.80	18.31	21.32	1.88
7.36	8.12	8.87	9.62	10.38	11.51	12.64	13.76	14.89	16.39	17.90	19.40	20.90	22.40	25.40	
7.65	8.41	9.16	9.91	10.67	11.80	12.92	14.05	15.18	16.68	18.18	19.68	21.18	22.68	25.69	
6.78	7.53	8.29	9.05	9.80	10.93	12.06	13.19	14.32	15.82	17.33	18.83	20.33	21.83	24.84	1.89
6.19	6.95	7.71	8.46	9.22	10.35	11.49	12.62	13.74	15.25	16.75	18.26	19.76	21.26	24.27	1.90
—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.68	10.23	11.76	13.29	14.82	17.85	1.91
—	—	—	—	—	—	6.79	7.96	9.13	10.67	12.19	13.72	15.23	16.75	19.77	2.00
—	—	—	—	6.31	7.48	8.63	9.78	10.92	12.44	13.96	15.47	16.98	18.49	21.50	
5.05	5.83	6.60	7.37	8.13	9.27	10.41	11.55	12.68	14.19	15.70	17.20	18.71	20.21	23.22	
5.67	6.44	7.20	7.96	8.72	9.86	10.99	12.13	13.26	14.77	16.27	17.78	19.28	20.78	23.79	
6.27	7.03	7.79	8.55	9.31	10.44	11.57	12.70	13.83	15.34	16.84	18.35	19.85	21.35	24.36	
6.86	7.62	8.38	9.13	9.89	11.02	12.15	13.28	14.41	15.91	17.42	18.92	20.42	21.92	24.93	
7.45	8.20	8.96	9.71	10.47	11.60	12.73	13.85	14.98	16.48	17.99	19.49	20.99	22.49	25.50	
8.03	8.78	9.54	10.29	11.04	12.17	13.30	14.43	15.55	17.05	18.56	20.06	21.56	23.06	26.06	
8.61Ⓢ	9.36Ⓢ	10.11Ⓢ	10.86Ⓢ	11.62Ⓢ	12.74Ⓢ	13.87Ⓢ	15.00Ⓢ	16.12Ⓢ	17.62Ⓢ	19.13Ⓢ	20.63Ⓢ	22.13Ⓢ	23.62Ⓢ	26.63Ⓢ	
5.75	6.52	7.28	8.05	8.81	9.95	11.08	12.21	13.35	14.85	16.36	17.86	19.37	20.87	23.88	2.09
—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.00	10.55	12.10	13.63	15.16	18.19	2.10
6.35	7.12	7.88	8.64	9.40	10.53	11.66	12.79	13.92	15.43	16.93	18.44	19.94	21.44	24.45	2.11
6.95	7.71	8.46	9.22	9.98	11.11	12.24	13.37	14.50	16.00	17.51	19.01	20.51	22.01	25.02	2.12
—	—	—	5.68	6.47	7.64	8.80	9.95	11.09	12.61	14.13	15.64	17.15	18.66	21.68	2.14
7.83	8.58	9.34	10.09	10.85	11.97	13.10	14.23	15.36	16.86	18.36	19.86	21.37	22.87	25.87	
8.41Ⓢ	9.16Ⓢ	9.91Ⓢ	10.67Ⓢ	11.42Ⓢ	12.55Ⓢ	13.67Ⓢ	14.80Ⓢ	15.93Ⓢ	17.43Ⓢ	18.93Ⓢ	20.43Ⓢ	21.94Ⓢ	23.44Ⓢ	26.44Ⓢ	
5.21	5.99	6.77	7.54	8.30	9.44	10.58	11.72	12.85	14.36	15.87	17.38	18.89	20.39	23.40	2.18

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Factor de Ancho	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad Impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
2.20	20 L	2.387	44 L	5.252	1590	3.46	795	1.80	527	1.20	—	—	—	4.26	5.05
2.22	18 L	2.149	40 L	4.775	1575	3.15	788	1.62	522	1.08	—	—	—	4.89	5.67
2.25	32 L	3.820	72 L	8.594	1556	5.10	778	2.83	516	1.91	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	36 L	4.297	1556	2.83	778	1.45	516	.97	—	—	4.34	5.50	6.27
2.29	21 L	2.507	48 L	5.730	1531	3.62	766	1.89	507	1.26	—	—	—	—	4.49
	14 L	1.671	32 L	3.820	1531	2.49 ■	766	1.27	507	.85	—	—	4.95⑤	6.10	6.86
2.31	26 L	3.104	60 L	7.162	1517	4.35	758	2.32	503	1.56	—	—	—	—	—
2.32	19 L	2.268	44 L	5.252	1511	3.31	756	1.71	501	1.14	—	—	—	4.34	5.13
2.33	36 L	4.297	84 L	10.027	1500	5.52	750	3.15	497	2.14	—	—	—	—	—
	12 L	1.432	28 L	3.342	1500	—	750	1.09 ■	497	.72	—	3.63④	5.55⑤	6.69⑤	7.45⑤
2.40	30 L	3.581	72 L	8.594	1458	4.86	729	2.66	483	1.79	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	48 L	5.730	1458	3.46	729	1.80	483	1.20	—	—	—	—	4.57
2.44	18 L	2.149	44 L	5.252	1432	3.15	716	1.62	475	1.08	—	—	—	4.42	5.21
2.50	24 L	2.865	60 L	7.162	1400	4.06	700	2.15	464	1.44	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	40 L	4.775	1400	2.83	700	1.45	464	.97	—	—	—	5.05	5.83
	12 L	1.432	30 L	3.581	1400	—	700	1.09 ■	464	.72	—	3.40④	5.34⑤	6.48⑤	7.24⑤
2.53	19 L	2.268	48 L	5.730	1385	3.31	693	1.71	459	1.14	—	—	—	—	4.65
2.57	28 L	3.342	72 L	8.594	1361	4.61	681	2.49	451	1.67	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	36 L	4.297	1361	2.49 ■	681	1.27	451	.85	—	—	4.50⑤	5.67⑤	6.44
2.59	17 L	2.029	44 L	5.252	1352	2.99	676	1.54	448	1.03	—	—	—	4.50	5.29
2.63	32 L	3.820	84 L	10.027	1333	5.10	667	2.83	442	1.91	—	—	—	—	—
2.67	18 L	2.149	48 L	5.730	1312	3.15	656	1.62	435	1.08	—	—	—	—	4.73
	12 L	1.432	32 L	3.820	1312	—	656	1.09 ■	435	.72	—	3.15⑤	5.12⑤	6.27⑤	7.03⑤
2.73	22 L	2.626	60 L	7.162	1283	3.77	642	1.98	425	1.32	—	—	—	—	—
2.75	16 L	1.910	44 L	5.252	1272	2.83	636	1.45	422	0.97	—	—	—	4.57	5.37
2.77	26 L	3.104	72 L	8.594	1264	4.35	632	2.32	419	1.56	—	—	—	—	—
2.80	30 L	3.581	84 L	10.027	1250	4.86	625	2.66	414	1.79	—	—	—	—	—
2.82	17 L	2.029	48 L	5.730	1240	2.99	620	1.54	411	1.03	—	—	—	—	4.80
2.86	21 L	2.507	60 L	7.162	1225	3.62	613	1.89	406	1.26	—	—	—	—	—
	14 L	1.671	40 L	4.775	1225	2.49 ■	613	1.27	406	.85	—	—	—	5.21	5.99
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3.00	28 L	3.342	84 L	10.027	1167	4.61	583	2.49	387	1.67	—	—	—	—	—
	24 L	2.865	72 L	8.594	1167	4.06	583	2.15	387	1.44	—	—	—	—	—
	20 L	2.387	60 L	7.162	1167	3.46	583	1.80	387	1.20	—	—	—	—	—
	16 L	1.910	48 L	5.730	1167	2.83	583	1.45	387	.97	—	—	—	—	4.88
	12 L	1.432	36 L	4.297	1167	—	583	1.09 ■	387	.72	—	—	4.66④	5.83⑤	6.60⑤
3.14	14 L	1.671	44 L	5.252	1114	2.49 ■	557	1.27	369	0.85	—	—	—	4.73⑤	5.53⑤

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†															Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	
5.83	6.60	7.37	8.13	8.89	10.03	11.17	12.30	13.43	14.94	16.45	17.95	19.46	20.96	23.97	2.20
6.44	7.20	7.96	8.72	9.48	10.62	11.75	12.88	14.01	15.52	17.02	18.53	20.03	21.53	24.54	2.22
—	—	—	—	—	—	7.10	8.29	9.45	11.00	12.53	14.06	15.58	17.09	20.12	2.25
7.03	7.79	8.55	9.31	10.07	11.20	12.33	13.46	14.59	16.09	17.60	19.10	20.60	22.11	25.11	
5.29	6.07	6.85	7.62	8.39	9.53	10.67	11.99	12.94	14.45	15.96	17.47	18.97	20.48	23.49	2.29
7.62	8.38	9.13	9.89	10.64	11.77	12.90	14.03	15.16	16.67	18.17	19.67	21.17	22.68	25.68	
—	—	—	5.84	6.63	7.80	8.97	10.12	11.26	12.79	14.30	15.82	17.33	18.84	21.85	2.31
5.91	6.68	7.45	8.22	8.98	10.12	11.25	12.39	13.52	15.03	16.54	18.04	19.55	21.05	24.06	2.32
—	—	—	—	—	—	—	—	7.72	9.31	10.88	12.43	13.96	15.49	18.54	2.33
8.20Ⓢ	8.96Ⓢ	9.71Ⓢ	10.47Ⓢ	11.22Ⓢ	12.35Ⓢ	13.48Ⓢ	14.61Ⓢ	15.73Ⓢ	17.24Ⓢ	18.74Ⓢ	20.24Ⓢ	21.74Ⓢ	23.24Ⓢ	26.25Ⓢ	
—	—	—	—	—	—	7.26	8.44	9.62	11.16	12.70	14.23	15.75	17.27	20.29	2.40
5.37	6.15	6.93	7.70	8.47	9.61	10.75	11.89	13.03	14.54	16.05	17.56	19.06	20.57	23.58	
5.99	6.77	7.54	8.30	9.06	10.20	11.34	12.48	13.61	15.12	16.63	18.13	19.64	21.14	24.15	2.44
—	—	—	5.99	6.79	7.97	9.13	10.28	11.43	12.96	14.48	15.99	17.50	19.01	22.03	2.50
6.60	7.37	8.13	8.89	9.65	10.79	11.92	13.06	14.19	15.70	17.20	18.71	20.21	21.72	24.72	
8.00Ⓢ	8.76Ⓢ	9.51Ⓢ	10.27Ⓢ	11.02Ⓢ	12.15Ⓢ	13.28Ⓢ	14.41Ⓢ	15.54Ⓢ	17.04Ⓢ	18.54Ⓢ	20.05Ⓢ	21.55Ⓢ	23.05Ⓢ	26.05Ⓢ	
5.45	6.23	7.01	7.78	8.55	9.70	10.84	11.98	13.11	14.63	16.14	17.65	19.15	20.66	23.67	2.53
—	—	—	—	—	6.19	7.41	8.60	9.78	11.33	12.86	14.39	15.92	17.44	20.47	2.57
7.20	7.96	8.72	9.48	10.24	11.37	12.51	13.64	14.77	16.27	17.78	19.28	20.78	22.29	25.29	
6.07	6.85	7.62	8.39	9.15	10.29	11.43	12.56	13.70	15.21	16.72	18.22	19.73	21.23	24.24	2.59
—	—	—	—	—	—	—	—	8.02	9.63	11.20	12.75	14.30	15.83	18.88	2.63
5.53	6.31	7.09	7.87	8.64	9.78	10.92	12.06	13.20	14.72	16.23	17.73	19.24	20.75	23.76	2.67
7.79Ⓢ	8.55Ⓢ	9.31Ⓢ	10.07Ⓢ	10.82Ⓢ	11.95Ⓢ	13.08Ⓢ	14.21Ⓢ	15.34Ⓢ	16.85Ⓢ	18.35Ⓢ	19.85Ⓢ	21.36Ⓢ	22.86Ⓢ	25.86Ⓢ	
—	—	5.33	6.15	6.95	8.13	9.29	10.45	11.60	13.18	14.65	16.16	17.68	19.19	22.21	2.73
6.15	6.93	7.70	8.47	9.23	10.38	11.51	12.65	13.78	15.30	16.80	18.31	19.82	21.32	24.33	2.75
—	—	—	—	—	6.34	7.56	8.76	9.94	11.49	13.03	14.56	16.09	17.61	20.64	2.77
—	—	—	—	—	—	—	—	8.17	9.78	11.36	12.92	14.46	16.00	19.05	2.80
5.61	6.39	7.17	7.95	8.72	9.87	11.01	12.15	13.29	14.80	16.31	17.82	19.33	20.84	23.85	2.82
.....		5.40	6.22	7.02	8.21	9.37	10.53	11.68	13.21	14.73	16.25	17.77	19.28	22.30	2.86
6.77	7.54	8.30	9.06	9.83	10.96	12.10	13.23	14.36	15.87	17.38	18.89	20.39	21.89	24.90	
—	—	—	—	—	—	—	7.08	8.33	9.94	11.52	13.08	14.63	16.16	19.22	3.00
—	—	—	—	—	6.49	7.72	8.92	10.10	11.65	13.20	14.73	16.26	17.78	20.81	
—	—	5.48	6.30	7.10	8.29	9.46	10.61	11.77	13.29	14.82	16.34	17.85	19.36	22.38	
5.68	6.47	7.26	8.03	8.80	9.95	11.10	12.24	13.37	14.89	16.40	17.91	19.42	20.93	23.94	
7.37Ⓢ	8.13Ⓢ	8.89Ⓢ	9.65Ⓢ	10.41Ⓢ	11.55Ⓢ	12.68Ⓢ	13.81Ⓢ	14.94Ⓢ	16.45Ⓢ	17.96Ⓢ	19.46Ⓢ	20.96Ⓢ	22.47Ⓢ	25.47Ⓢ	
6.31Ⓢ	7.09Ⓢ	7.87	8.64	9.40	10.54	11.68	12.82	13.96	15.47	16.98	18.49	19.99	21.50	24.51	3.14

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Factor de Ancho	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

L Paso 3/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†				
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente				
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 12.375 33 Dientes 124 L	PL: 15.00 40 Dientes 150 L	PL: 18.75 50 Dientes 187 L	PL: 21.00 56 Dientes 210 L	PL: 22.50 60 Dientes 225 L
3.16	19 L	2.268	60 L	7.162	1108	3.31	554	1.71	367	1.14	—	—	—	—	—
3.23	26 L	3.104	84 L	10.027	1084	4.35	542	2.32	359	1.56	—	—	—	—	—
3.27	22 L	2.626	72 L	8.594	1069	3.77	535	1.98	354	1.32	—	—	—	—	—
3.33	18 L 12 L	2.149 1.432	60 L 40 L	7.162 4.775	1050 1050	3.15 —	525 525	1.62 1.09 ■	348 348	1.08 .72	— —	— —	4.17 ④	5.37 ④	6.15 ④
3.43	21 L 14 L	2.507 1.671	72 L 48 L	8.594 5.730	1021 1021	3.62 2.49 ■	510 510	1.89 1.27	338 338	1.26 .85	— —	— —	— —	4.19 ④	5.03 ⑤
3.50	24 L	2.865	84 L	10.027	1000	4.06	500	2.15	331	1.44	—	—	—	—	—
3.53	17 L	2.029	60 L	7.162	992	2.99	496	1.54	329	1.03	—	—	—	—	—
3.60	20 L	2.387	72 L	8.594	972	3.46	486	1.80	322	1.20	—	—	—	—	—
3.66	12 L	1.432	44 L	5.252	955	—	477	1.09 ■	316	0.72	—	—	—	4.88 ④	5.68 ④
3.75	16 L	1.910	60 L	7.162	933	2.83	467	1.45	309	0.97	—	—	—	—	—
3.79	19 L	2.268	72 L	8.594	924	3.31	462	1.71	306	1.14	—	—	—	—	—
3.82	22 L	2.626	84 L	10.027	916	3.77	458	1.98	304	1.32	—	—	—	—	—
4.00	21 L 18 L 12 L	2.507 2.149 1.432	84 L 72 L 48 L	10.027 8.594 5.730	875 875 875	3.62 3.15 —	438 438 438	1.89 1.62 1.09 ■	290 290 290	1.26 1.08 .72	— — —	— — —	— — —	4.34 ④	5.18 ④
4.20	20 L	2.387	84 L	10.027	833	3.46	417	1.80	276	1.20	—	—	—	—	—
4.23	17 L	2.029	72 L	8.594	826	2.99	413	1.54	274	1.03	—	—	—	—	—
4.29	14 L	1.671	60 L	7.162	817	2.49 ■	408	1.27	271	0.85	—	—	—	—	—
4.42	19 L	2.268	84 L	10.027	792	3.31	396	1.71	262	1.14	—	—	—	—	—
4.50	16 L	1.910	72 L	8.594	778	2.83	389	1.45	258	0.97	—	—	—	—	—
4.67	18 L	2.149	84 L	10.027	749	3.15	375	1.62	248	1.08	—	—	—	—	—
4.94	17 L	2.029	84 L	10.027	708	2.99	354	1.54	235	1.03	—	—	—	—	—
5.00	12 L	1.432	60 L	7.162	700	—	350	1.09 ■	232	0.72	—	—	—	—	—
5.14	14 L	1.671	72 L	8.594	681	2.49 ■	340	1.27	226	0.85	—	—	—	—	—
5.25	16 L	1.910	84 L	10.027	667	2.83	333	1.45	221	0.97	—	—	—	—	—
6.00	14 L 12 L	1.671 1.432	84 L 72 L	10.027 8.594	583 583	2.49 ■ —	292 292	1.27 1.09 ■	193 193	.85 .72	— —	— —	— —	— —	— —
7.00	12 L	1.432	84 L	10.027	500	—	250	1.09 ■	166	0.72	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgada†															Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente															
PL: 24.00 64 Dientes 240 L	PL: 25.50 68 Dientes 255 L	PL: 27.00 72 Dientes 270 L	PL: 28.50 76 Dientes 285 L	PL: 30.00 80 Dientes 300 L	PL: 32.25 86 Dientes 322 L	PL: 34.50 92 Dientes 345 L	PL: 36.75 98 Dientes 367 L	PL: 39.00 104 Dientes 390 L	PL: 42.00 112 Dientes 420 L	PL: 45.00 120 Dientes 450 L	PL: 48.00 128 Dientes 480 L	PL: 51.00 136 Dientes 510 L	PL: 54.00 144 Dientes 540 L	PL: 60.00 160 Dientes 600 L	
—	—	5.46	6.38	7.18	8.37	9.54	10.70	11.85	14.50	14.90	16.42	17.94	19.45	22.47	3.16
—	—	—	—	—	—	—	7.22	8.48	10.10	11.68	13.24	14.79	16.33	19.39	3.23
—	—	—	—	—	6.64	7.87	9.07	10.26	11.82	13.36	14.90	16.43	17.95	20.99	3.27
—	—	5.62	6.45	7.26	8.45	9.62	10.78	11.93	13.46	14.99	16.51	18.02	19.54	22.56	3.33
6.93⑤	7.70⑤	8.47⑤	9.23⑤	10.00⑤	11.14⑤	12.27⑤	13.40⑤	14.54⑤	16.05⑤	17.56⑤	19.06⑤	20.57⑤	22.08⑤	25.08⑤	
—	—	—	—	—	6.71	7.95	9.15	10.34	11.90	13.44	14.98	16.51	18.03	21.07	3.43
5.84⑤	6.63⑤	7.42⑤	8.19⑤	8.97⑤	10.12	11.26	12.41	13.55	15.06	16.57	18.08	19.59	21.10	24.11	
—	—	—	—	—	—	—	7.37	8.63	10.25	11.84	13.40	14.95	16.49	19.56	3.50
—	4.84⑤	5.70	6.53	7.34	8.52	9.70	10.86	12.02	13.55	15.07	16.59	18.11	19.62	22.65	3.53
—	—	—	—	—	6.78	8.02	9.23	10.42	11.98	13.53	15.06	16.59	18.12	21.16	3.60
6.47④	7.25④	8.03⑤	8.80⑤	9.57⑤	10.71⑤	11.86⑤	13.00⑤	14.13⑤	15.64⑤	17.16⑤	18.66⑤	20.17⑤	21.68⑤	24.69⑤	3.66
—	4.91⑤	5.77⑤	6.60⑤	7.41	8.60	9.78	10.94	12.10	13.63	15.16	16.68	18.20	19.71	22.73	3.75
—	—	—	—	—	6.86	8.10	9.31	10.51	12.06	13.61	15.15	16.68	18.20	21.24	3.79
—	—	—	—	—	—	—	7.51	8.78	10.40	12.00	13.56	15.12	16.66	19.18	3.82
—	—	—	—	—	—	—	7.58	8.85	10.48	12.07	13.64	15.20	16.74	19.80	4.00
5.99④	6.79④	7.58④	8.36④	5.61⑤	6.93	8.18	9.39	10.58	12.14	13.69	15.23	16.76	18.29	21.33	
—	—	—	—	9.13⑤	10.28⑤	11.43⑤	12.58⑤	13.72⑤	15.23⑤	16.75⑤	18.25⑤	19.77⑤	21.28⑤	24.29⑤	4.20
—	—	—	—	—	—	—	7.66	8.93	10.56	12.15	13.72	15.28	16.82	19.89	
—	—	—	—	5.68⑤	7.00⑤	8.25	9.46	10.65	12.22	13.77	15.31	16.85	18.37	21.42	4.23
—	5.05④	5.92④	6.75⑤	7.57⑤	8.76⑤	9.94⑤	11.11⑤	12.26⑤	13.80	15.33	16.85	18.37	19.88	22.91	4.29
—	—	—	—	—	—	6.38⑤	7.73	9.00	10.64	12.23	13.80	15.36	16.91	19.98	4.42
—	—	—	—	5.75④	7.08⑤	8.33⑤	9.54	10.73	12.30	13.85	15.40	16.93	18.46	21.50	4.50
—	—	—	—	—	—	6.45⑤	7.80⑤	9.08	10.71	12.31	13.88	15.44	16.99	20.06	4.67
—	—	—	—	—	—	6.51④	7.87⑤	9.15⑤	10.79	12.39	13.96	15.52	17.07	20.14	4.94
—	5.19③	6.07④	6.90④	7.72④	8.92④	10.10④	11.27⑤	12.43⑤	13.97⑤	15.49⑤	17.02⑤	18.54⑤	20.06⑤	23.08⑤	5.00
—	—	—	—	5.89④	7.22④	8.48⑤	9.70⑤	10.89⑤	12.46⑤	14.02⑤	15.56⑤	17.10	18.63	21.67	5.14
—	—	—	—	—	—	6.58④	7.94⑤	9.22⑤	10.87	12.47	14.04	15.60	17.15	20.23	5.25
—	—	—	—	—	—	6.72④	8.09④	9.37④	11.02⑤	12.62⑤	14.20⑤	15.76⑤	17.32⑤	20.39⑤	6.00
—	—	—	—	6.03③	7.37④	8.63④	9.85④	11.05④	12.62④	14.18⑤	15.73⑤	17.26⑤	18.79⑤	21.84⑤	
—	—	—	—	—	—	6.86③	8.23③	9.52④	11.17④	12.78④	14.36④	15.93④	17.48⑤	20.56⑤	7.00

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Factor de Ancho	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H

Paso 1/2"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad 	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†							
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente							
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H	
1.00	48 H	7.639	48H	7.639	3500	21.63	1750	13.84	1160	9.55	—	—	—	—	—	—	9.01	
	44 H	7.003	44 H	7.003	3500	21.01	1750	12.81	1160	8.80	—	—	—	—	—	8.51	10.01	
	40 H	6.366	40 H	6.366	3500	20.08	1750	11.79	1160	8.03	—	—	—	—	8.01	9.51	11.01	
	36 H	5.730	36 H	5.730	3500	18.89	1750	10.71	1160	7.26	—	—	—	7.51	9.01	10.51	12.01	
	32 H	5.093	32 H	5.093	3500	17.40	1750	9.60	1160	6.48	—	5.51	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	
	30 H	4.775	30 H	4.775	3500	16.59	1750	9.03	1160	6.08	—	6.01	7.51	9.01	10.51	12.01	13.51	
	28 H	4.456	28 H	4.456	3500	15.74	1750	8.46	1160	5.68	5.01	6.51	8.01	9.51	11.01	12.51	14.01	
	26 H	4.138	26 H	4.138	3500	14.80	1750	7.88	11.60	5.28	5.51	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	14.51	
	24 H	3.820	24 H	3.820	3500	13.82	1750	7.30	1160	4.89	6.01	7.51	9.01	10.51	12.01	13.51	15.01	
	22 H	3.501	22 H	3.501	3500	12.84	1750	6.71	1160	4.48	6.51	8.01	9.51	11.01	12.51	14.01	15.51	
	21 H	3.342	21 H	3.342	3500	12.31 ■	1750	6.41	1160	4.28	6.76	8.26	9.76	11.26	12.76	14.26	15.76	
	20 H	3.183	20 H	3.183	3500	11.77 ■	1750	6.11	1160	4.08	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	14.51	16.01	
	19 H	3.024	19 H	3.024	3500	11.24 ■	1750	5.81 ■	1160	3.88	7.26	8.76	10.26	11.76	13.26	14.76	16.26	
	18 H	2.865	18H	2.865	3500	10.71 ■	1750	5.52 ■	1160	3.68	7.51	9.01	10.51	12.01	13.51	15.01	16.51	
	16 H	2.546	16 H	2.546	3500	—	1750	4.91 ■	1160	3.27 ■	8.01	9.51	11.01	12.51	14.01	15.51	17.01	
1.04	21 H	3.342	22 H	3.501	3342	12.31 ■	1671	6.41	1108	4.28	6.63	8.13	9.63	11.13	12.63	14.14	15.64	
1.05	20 H	3.183	21 H	3.342	3333	11.77 ■	1667	6.11	1105	4.08	6.88	8.38	9.88	11.38	12.88	14.39	15.89	
	19 H	3.024	20 H	3.183	3325	11.24 ■	1663	5.81 ■	1102	3.88	7.13	8.63	10.13	11.63	13.14	14.64	16.14	
	18 H	2.865	19 H	3.024	3314	10.71 ■	1657	5.52 ■	1098	3.68	7.38	8.88	10.38	11.89	13.39	14.89	16.39	
1.07	30 H	4.775	32 H	5.093	3281	16.59	1641	9.03	1087	6.08	—	5.75	7.25	8.76	10.26	11.76	13.26	
	28 H	4.456	30 H	4.775	3267	15.74	1633	8.46	1083	5.68	—	6.25	7.26	9.26	10.76	12.26	13.76	
1.08	26 H	4.138	28 H	4.456	3250	14.80	1625	7.88	1077	5.28	5.25	6.75	8.26	9.76	11.26	12.76	14.26	
	24 H	3.820	26 H	4.138	3231	13.82	1615	7.30	1071	4.89	5.76	7.26	8.76	10.26	11.76	13.26	14.76	
1.09	44 H	7.003	48 H	7.639	3208	21.01	1604	12.84	1063	8.80	—	—	—	—	—	7.98	9.50	
	22 H	3.501	24 H	3.820	3208	12.84	1604	6.71	1063	4.48	6.26	7.76	9.26	10.76	12.26	13.76	15.26	
1.10	40 H	6.366	44 H	7.003	3182	20.08	1591	11.79	1055	8.03	—	—	—	—	7.50	9.00	10.50	
	20 H	3.183	22 H	3.501	3182	11.77 ■	1591	6.11	1055	4.08	6.76	8.26	9.76	11.26	12.76	14.26	15.75	
	19 H	3.024	21 H	3.342	3167	11.24 ■	1583	5.81 ■	1050	3.88	7.01	8.51	10.01	11.51	13.01	14.51	16.01	
1.11	36 H	5.730	40 H	6.366	3150	18.89	1575	10.71	1044	7.26	—	—	—	7.00	8.50	10.00	11.50	
	18 H	2.865	20 H	3.183	3150	10.71 ■	1575	5.52 ■	1044	3.68	7.26	8.76	10.26	11.76	13.26	14.76	16.26	
1.13	32 H	5.093	36 H	5.730	3111	17.40	1556	9.60	1031	6.48	—	—	6.50	8.00	9.50	11.00	12.50	
	16 H	2.546	18 H	2.865	3111	—	1556	4.91 ■	1031	3.27 ■	7.76	9.26	10.76	12.26	13.76	15.26	16.76	
1.14	28 H	4.456	32 H	5.093	3063	15.74	1531	8.46	1015	5.68	—	6.00	7.50	9.00	10.50	12.01	13.51	
	21 H	3.342	24 H	3.820	3063	12.31 ■	1531	6.41	1015	4.28	6.38	7.88	9.38	10.88	12.38	13.88	15.38	
1.15	26 H	4.138	30 H	4.775	3033	14.80	1517	7.88	1005	5.28	5.00	6.50	8.00	9.50	11.00	12.51	14.01	
1.16	19 H	3.024	22 H	3.501	3023	11.24 ■	1511	5.81 ■	1002	3.88	6.88	8.38	9.88	11.38	12.88	14.38	15.88	
1.17	24 H	3.820	28 H	4.456	3000	13.82	1500	7.30	994	4.89	5.50	7.00	8.50	10.00	11.50	13.01	14.51	
	18 H	2.865	21 H	3.342	3000	10.71 ■	1500	5.52 ■	994	3.68	7.13	8.63	10.13	11.63	13.13	14.63	16.13	
1.18	22 H	3.501	26 H	4.138	2962	12.84	1481	6.71	982	4.48	6.00	7.50	9.00	10.50	12.01	13.50	15.01	
1.19	16 H	2.546	19 H	3.024	2947	—	1474	4.91 ■	977	3.27 ■	7.63	9.73	10.63	12.13	13.63	15.13	16.63	
1.20	40 H	6.366	48 H	7.639	2917	20.08	1458	11.79	967	8.03	—	—	—	—	—	8.48	9.99	
	30 H	4.775	36 H	5.730	2917	16.59	1458	9.03	967	6.08	—	—	6.74	8.24	9.75	11.25	12.75	
	20 H	3.183	24 H	3.820	2917	11.77 ■	1458	6.11	967	4.08	6.50	8.00	9.50	11.00	12.51	14.01	15.51	

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																		Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
10.51	12.01	13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	23.01	25.51	28.01	30.51	33.01	38.01	43.01	50.51	58.01	73.01	1.00
11.51	13.01	14.51	16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	24.01	26.51	29.01	31.51	34.01	39.01	44.01	51.51	59.01	74.01	
12.51	14.01	15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	25.01	27.51	30.01	32.51	35.01	40.01	45.01	52.51	60.01	75.01	
13.51	15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	26.01	28.51	31.01	33.51	36.01	41.01	46.01	53.51	61.01	76.01	
14.51	16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	27.01	29.51	32.01	34.51	37.01	42.01	47.01	54.51	62.01	77.01	
15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.51	30.01	32.51	35.01	37.51	42.51	47.51	55.01	62.51	77.51	
15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	28.01	30.51	33.01	35.51	38.01	43.01	48.01	55.51	63.01	78.01	
16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.51	31.01	33.51	36.01	38.51	43.51	48.51	56.01	63.51	78.51	
16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	29.01	31.51	34.01	36.51	39.01	44.01	49.01	56.51	64.01	79.01	
17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	27.51	29.51	32.01	34.51	37.01	39.51	44.51	49.51	57.01	64.51	79.51	
17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	24.76	26.26	27.76	29.76	32.26	34.76	37.26	39.76	44.76	49.76	57.26	64.76	79.76	
17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.01	30.01	32.51	35.01	37.51	40.01	45.01	50.01	57.51	65.01	80.01	
17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.26	30.26	32.76	35.26	37.76	40.26	45.26	50.26	57.76	65.26	80.26	
18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	28.51	30.51	33.01	35.51	38.01	40.51	45.51	50.51	58.01	65.51	80.51	
18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	27.51	29.01	31.01	33.51	36.01	38.51	41.01	46.01	51.01	58.51	66.01	81.01	
17.14	18.64	20.14	21.64	23.14	24.64	26.14	27.64	29.64	32.14	34.64	37.14	39.64	44.69	49.64	57.14	64.64	79.64	1.04
17.39	18.89	20.39	21.88	23.39	24.89	26.39	27.89	29.89	32.39	34.89	37.39	39.89	44.89	49.89	57.39	64.89	79.89	1.05
17.64	19.14	20.64	22.14	23.64	25.14	26.64	28.14	30.14	32.64	35.14	37.64	40.14	45.14	50.14	57.64	65.14	80.14	
17.89	19.39	20.89	22.39	23.89	25.39	26.89	28.39	30.39	32.89	36.39	37.89	40.39	45.39	50.39	57.89	65.39	80.39	
14.76	16.26	17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	27.26	29.76	32.26	34.76	37.26	42.26	47.26	54.76	62.26	77.26	1.07
15.26	16.76	18.26	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.76	30.26	32.76	35.26	37.76	42.76	47.76	55.26	62.76	77.76	
15.76	17.26	18.76	20.26	21.76	23.26	24.76	26.26	28.26	30.76	33.26	35.76	38.26	43.26	48.26	55.76	63.26	78.26	1.08
16.26	17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.76	31.26	33.76	36.26	38.76	43.76	48.76	56.26	63.76	78.76	
11.00	12.50	14.00	15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.51	26.01	28.51	31.00	33.51	38.51	43.51	51.01	58.51	73.51	1.09
16.76	18.26	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.26	29.26	31.76	34.26	36.76	39.26	44.26	49.26	56.76	64.26	79.26	
12.00	13.50	16.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.51	27.01	29.51	32.01	34.51	39.51	44.51	58.01	59.51	74.51	1.10
17.26	18.75	20.36	21.76	23.26	24.76	26.26	27.76	29.76	32.26	34.76	37.26	39.76	44.76	49.76	57.26	64.76	79.76	
17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.01	30.01	32.51	35.01	37.51	40.01	45.01	50.01	57.51	65.01	80.01	
13.00	14.50	16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.51	28.01	30.51	33.01	35.51	40.51	45.51	53.01	60.51	75.51	1.11
17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.26	30.26	32.76	35.26	37.76	40.26	45.26	50.26	57.76	62.26	80.26	
14.01	15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.51	29.01	31.51	34.01	36.51	41.51	46.51	54.01	61.50	76.51	1.13
18.26	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.26	28.76	30.76	32.26	35.76	38.26	40.76	45.76	50.76	58.26	65.76	80.76	
15.01	16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.51	30.01	32.51	35.01	37.51	42.51	47.51	55.01	62.51	77.51	1.14
16.88	18.38	19.88	21.38	22.89	24.39	25.89	27.39	29.39	31.89	34.39	36.89	39.39	44.39	49.39	56.89	64.39	79.39	
15.51	17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	28.01	30.51	33.01	35.51	38.01	43.01	48.01	55.51	63.01	78.01	1.15
17.38	18.88	20.39	21.89	23.39	24.89	26.39	27.89	29.89	32.39	34.89	37.39	39.89	44.86	49.89	57.39	64.89	79.89	1.16
16.01	17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.51	31.01	33.51	36.01	38.51	43.51	48.51	56.01	63.51	78.51	1.17
17.63	19.13	20.63	22.13	23.64	25.14	26.64	28.14	30.14	32.64	35.74	37.64	40.14	45.14	50.14	57.64	65.14	80.14	
16.51	18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	29.01	31.51	34.01	36.51	39.01	44.01	49.01	56.51	64.01	79.01	1.18
18.13	19.63	21.14	22.64	24.14	25.64	27.14	28.64	30.64	33.14	35.64	38.14	40.64	45.64	50.64	58.14	65.64	80.64	1.19
11.49	12.99	14.49	16.00	17.50	19.00	20.50	22.00	24.00	26.51	29.00	31.50	34.00	39.01	44.00	51.51	59.01	74.01	1.20
14.25	15.75	17.25	18.75	20.25	21.76	23.26	24.76	26.76	29.26	31.76	34.26	36.76	41.76	46.76	54.26	61.76	76.76	
17.01	18.51	20.01	21.51	23.01	24.51	26.01	27.51	29.51	32.01	34.51	37.01	39.51	44.51	49.51	57.01	64.51	79.51	

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H

Paso 1/2"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†							
	Motriz		Impulsada		3500 RPM Velocidad Motriz		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente							
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 24.00 48 Dientes 240 H	PL: 27.00 54 Dientes 270 H	PL: 30.00 60 Dientes 300 H	PL: 33.00 66 Dientes 330 H	PL: 36.00 72 Dientes 360 H	PL: 39.00 78 Dientes 390 H	PL: 42.00 84 Dientes 420 H	
1.22	36 H 18 H	5.730 2.865	44 H 22 H	7.003 3.501	2864 2864	18.89 10.71 ■	1432 1432	10.71 5.52 ■	949 949	7.26 3.68	— 7.01	— 8.50	— 10.00	— 11.51	7.98 13.01	9.48 14.51	10.99 16.01	
1.23	26 H	4.138	32 H	5.093	2844	14.80	1422	7.88	943	5.28	—	6.24	7.74	9.24	10.75	12.25	13.75	
1.24	21 H	3.342	26 H	4.138	2827	12.31 ■	1413	6.41	937	4.28	6.12	7.62	9.12	10.63	12.13	13.63	15.13	
1.25	48 H	7.639	60 H	9.549	2800	—	1400	13.84	928	9.55	—	—	—	—	—	—	—	
	32 H	5.093	40 H	6.366	2800	17.40	1400	9.60	928	6.48	—	—	—	7.48	8.98	10.49	11.99	
	24 H	3.820	30 H	4.775	2800	13.82	1400	7.30	928	4.89	5.24	6.40	8.24	9.75	11.25	12.75	14.25	
	16 H	2.546	20 H	3.183	2800	—	1400	4.91 ■	928	3.27 ■	7.50	9.00	10.50	12.01	13.51	15.01	16.51	
1.26	19 H	3.024	24 H	3.820	2770	11.24 ■	1385	5.81 ■	918	3.88	6.64	8.12	9.63	11.13	12.63	14.13	15.63	
1.27	22 H	3.501	28 H	4.456	2750	12.84	1375	6.71	911	4.48	5.74	7.24	8.74	10.25	11.75	13.25	14.75	
1.29	28 H	4.456	36 H	5.730	2722	15.74	1361	8.46	902	5.68	—	5.47	6.98	8.47	9.99	11.49	13.00	
1.30	20 H	3.183	26 H	4.138	2692	11.77 ■	1346	6.11	892	4.08	6.24	7.74	9.25	10.75	12.25	13.75	15.26	
1.31	16 H	2.546	21 H	3.342	2666	—	1333	4.91 ■	884	3.27 ■	7.37	8.87	10.38	11.88	13.38	14.88	16.38	
1.33	36 H	5.730	48 H	7.639	2625	18.89	1313	10.71	870	7.26	—	—	—	—	7.44	8.96	10.47	
	30 H	4.775	40 H	6.366	2625	16.59	1313	9.03	870	6.08	—	—	6.20	7.72	9.22	10.73	12.24	
	24 H	3.820	32 H	5.093	2625	13.82	1313	7.30	870	4.89	4.97	6.48	7.98	9.49	10.99	12.49	14.00	
	21 H	3.342	28 H	4.456	2625	12.31 ■	1313	6.41	870	4.28	5.86	7.36	8.87	10.37	11.87	13.37	14.88	
	18 H	2.865	24 H	3.820	2625	10.71 ■	1313	5.52 ■	870	3.68	6.74	8.24	9.75	11.25	12.75	14.25	15.76	
1.36	44 H 22 H	7.003 3.501	60 H 30 H	9.549 4.775	2567 2567	21.01 12.84	1283 1283	12.84 6.71	851 851	8.80 4.48	— 5.47	— 6.98	— 8.48	— 9.99	— 11.49	— 12.99	— 14.50	
1.38	32 H	5.093	44 H	7.003	2545	17.40	1273	9.60	844	6.48	—	—	—	6.94	8.45	9.96	11.47	
	26 H	4.138	36 H	5.730	2528	14.80	1264	7.88	838	5.28	—	5.70	7.21	8.72	10.23	11.73	13.24	
	19 H	3.024	26 H	4.138	2558	11.24 ■	1279	5.81 ■	848	3.88	6.36	7.86	9.37	10.87	12.37	13.87	15.38	
	16 H	2.546	22 H	3.501	2545	—	1273	4.91 ■	844	3.27 ■	7.24	8.75	10.25	11.75	13.25	14.75	16.25	
1.40	20 H	3.183	28 H	4.456	2500	11.77 ■	1250	6.11	829	4.08	5.97	7.48	8.99	10.49	11.99	13.49	15.00	
1.43	28 H	4.456	40 H	6.366	2450	15.74	1225	8.46	812	5.68	—	—	6.50	7.95	9.46	10.97	12.47	
	21 H	3.342	30 H	4.775	2450	12.31 ■	1225	6.41	812	4.28	5.59	7.10	8.60	10.11	11.61	13.11	14.62	
1.44	18 H	2.865	26 H	4.138	2423	10.71 ■	1212	5.52 ■	803	3.68	6.48	7.98	9.49	10.99	12.49	14.00	15.50	
1.45	22 H	3.501	32 H	5.093	2406	12.84	1203	6.71	798	4.48	5.20	6.71	8.22	9.73	11.23	12.73	14.24	
1.46	30 H	4.775	44 H	7.003	2386	16.59	1193	9.03	791	6.08	—	—	—	7.17	8.68	10.20	11.70	
1.47	19 H	3.024	28 H	4.456	2375	11.24 ■	1187	5.81 ■	787	3.88	6.09	7.60	9.11	10.61	12.11	13.62	15.12	
1.50	48 H	7.639	72 H	11.459	2333	21.63	1167	13.84	773	9.55	—	—	—	—	—	—	—	
	40 H	6.366	60 H	9.549	2333	20.08	1167	11.79	773	8.03	—	—	—	—	—	—	8.35	
	32 H	5.093	48 H	7.639	2333	17.40	1167	9.60	773	6.48	—	—	—	—	7.90	9.42	10.93	
	24 H	3.820	36 H	5.730	2333	13.82	1167	7.30	773	4.89	—	5.93	7.44	8.96	10.46	11.97	13.48	
	20 H	3.183	30 H	4.775	2333	11.77 ■	1167	6.11	773	4.08	5.70	7.21	8.72	10.23	11.73	13.24	14.74	
	16 H	2.546	24 H	3.820	2333	—	1167	4.91 ■	773	3.27 ■	6.98	8.48	9.99	11.49	12.99	14.50	16.00	
1.52	21 H	3.342	32 H	5.093	2297	12.31 ■	1148	6.41	761	4.28	5.31	6.83	8.34	9.84	11.35	12.85	14.45	
1.54	26 H	4.138	40 H	6.366	2275	14.80	1138	7.88	754	5.28	—	—	6.66	8.18	9.69	11.20	12.71	

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																		Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 Dientes 1700 H	
12.49	13.99	15.50	17.00	18.50	20.00	21.50	23.00	25.00	27.50	30.00	32.50	35.01	40.01	45.01	52.51	60.01	75.01	1.22
17.51	19.01	20.51	22.01	23.51	25.01	26.51	28.01	30.01	32.51	35.01	37.50	40.04	45.01	50.01	57.51	65.01	80.01	
15.24	16.75	18.25	19.76	21.25	22.76	24.26	25.76	27.76	30.25	32.76	36.26	37.76	42.76	47.76	55.26	62.76	77.76	1.23
16.63	18.13	19.63	21.13	22.63	24.13	25.63	27.13	29.13	31.63	34.13	36.63	39.14	44.14	49.14	56.64	64.14	79.14	1.24
8.95	10.46	11.97	13.47	14.98	16.48	17.98	19.48	21.49	23.99	26.49	28.99	31.50	36.50	41.50	49.00	56.50	71.50	1.25
13.49	15.00	16.50	18.00	19.50	21.00	22.50	24.00	26.00	28.50	31.00	33.50	36.01	41.00	46.01	53.51	61.01	76.01	
15.75	17.25	18.80	20.25	21.76	23.26	24.76	26.25	28.26	30.76	33.26	35.75	38.26	43.26	48.26	55.76	63.26	78.26	
18.01	19.51	21.01	22.51	24.01	25.51	27.01	28.51	30.51	33.01	35.51	38.01	40.51	45.51	50.51	58.01	65.51	80.51	
17.13	18.63	20.13	21.63	23.13	24.63	26.13	22.63	29.64	32.13	34.64	37.13	39.64	44.64	49.64	57.14	64.64	79.64	1.26
16.25	17.75	19.25	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.76	31.26	33.76	36.26	38.76	43.76	48.76	56.26	63.76	78.76	1.27
14.50	16.00	17.50	19.00	20.50	22.00	23.50	25.00	27.00	29.50	32.00	34.51	37.01	42.01	47.01	54.51	62.01	77.01	1.29
16.75	18.25	19.76	21.26	22.76	24.26	25.76	27.26	29.26	31.29	34.26	36.76	39.25	44.26	49.26	56.76	64.26	79.26	1.30
17.88	19.38	20.88	22.38	23.88	25.38	26.88	28.38	30.38	32.88	35.39	37.89	40.39	45.39	50.39	57.89	65.39	80.39	1.31
11.97	13.47	14.98	16.48	17.98	19.49	20.99	22.48	24.49	26.99	29.49	32.00	34.50	39.50	44.50	52.00	59.50	74.51	1.33
13.74	15.24	16.74	18.24	19.74	21.25	22.75	24.25	26.25	28.75	31.25	33.75	36.25	41.25	46.25	53.75	61.26	76.26	
15.50	17.00	18.50	20.00	21.50	23.00	24.50	26.00	28.00	30.50	33.00	35.51	38.01	43.00	48.01	55.51	63.01	78.01	
16.38	17.88	19.38	20.88	22.38	23.88	25.38	26.88	28.88	31.38	33.88	36.38	38.88	43.88	48.88	56.38	63.88	78.89	
17.25	18.80	20.26	21.76	23.26	24.76	26.25	27.76	29.76	32.25	34.76	37.26	39.76	44.76	49.76	57.26	64.76	79.76	
9.42	10.93	12.44	13.95	15.45	16.96	18.46	19.97	21.97	24.48	26.98	29.48	31.98	36.99	41.99	49.49	57.00	72.00	1.36
16.00	17.50	19.00	20.50	22.00	23.50	25.00	26.50	28.50	31.00	33.51	36.01	38.50	43.51	48.51	56.01	63.51	78.52	
12.97	14.48	15.98	17.48	18.99	20.49	21.99	23.49	25.49	27.99	30.50	33.00	35.50	40.50	45.50	53.00	60.50	75.51	
14.74	16.24	17.74	19.24	20.75	22.25	23.75	25.25	27.25	29.75	32.25	34.75	37.25	42.25	47.25	54.76	62.26	77.26	
16.88	18.38	19.88	21.38	22.88	24.38	25.88	27.38	29.38	31.88	34.38	36.88	39.38	44.38	49.38	56.89	64.38	79.39	1.38
17.76	19.26	20.76	22.26	23.76	25.26	26.76	28.26	30.26	32.76	35.26	37.76	40.26	45.26	50.26	57.76	65.26	80.26	
16.50	18.00	19.50	21.00	22.50	24.00	25.50	27.00	29.01	31.50	34.01	36.50	39.01	44.00	49.01	56.51	64.01	79.01	1.40
13.98	15.48	16.98	18.48	19.99	21.49	22.99	24.49	26.49	29.00	31.50	34.00	36.50	41.50	46.50	54.00	61.50	76.50	1.43
16.12	17.62	19.12	20.62	22.12	23.63	25.13	26.63	28.63	31.13	33.63	36.13	38.63	43.63	48.63	56.13	63.63	78.64	
17.00	18.50	20.00	21.50	23.00	24.50	26.01	27.50	29.51	32.01	34.51	37.01	39.51	44.51	49.51	57.01	64.51	79.51	1.44
15.74	17.24	18.74	20.24	21.75	23.18	24.75	26.25	28.25	30.75	33.25	35.75	38.25	43.25	48.25	55.76	63.25	78.26	1.45
13.21	14.72	16.22	17.72	19.23	20.73	22.23	23.73	25.74	28.24	30.74	33.24	35.74	40.75	45.75	53.25	60.41	75.75	1.46
16.62	18.12	19.62	21.12	22.62	24.13	25.63	27.13	29.14	31.63	34.13	36.63	39.13	44.13	49.13	56.63	64.13	79.14	1.47
—	—	10.33	11.85	13.37	14.88	16.40	17.91	19.92	22.43	24.94	27.44	29.95	34.96	39.96	47.47	54.98	69.99	1.50
9.88	11.40	12.91	14.42	15.93	17.44	18.94	20.45	22.45	24.96	27.46	29.97	32.47	37.48	42.48	49.98	57.49	72.49	
12.44	13.95	15.46	16.97	18.47	19.97	21.47	22.97	24.98	27.48	29.98	32.49	34.99	39.99	44.99	52.50	60.00	74.99	
14.98	16.48	17.98	19.49	20.99	22.49	23.99	25.49	27.49	30.00	32.50	35.00	37.50	42.50	47.50	55.00	62.50	77.51	
16.24	17.74	19.24	20.75	22.25	23.75	25.25	26.75	28.75	31.25	33.75	36.25	38.75	43.76	48.76	56.27	63.75	78.76	
17.50	19.00	20.50	22.00	23.50	25.00	26.50	28.00	30.01	32.51	35.01	37.50	40.01	45.02	50.01	57.51	65.01	80.01	
15.86	17.36	18.86	20.37	21.87	23.37	24.87	26.32	28.37	30.87	33.38	35.88	38.38	43.38	48.38	55.88	63.88	78.38	1.52
14.21	15.72	17.22	18.73	20.23	21.73	23.23	24.74	26.74	29.24	31.74	34.24	36.75	41.75	46.75	54.25	61.75	76.75	1.54

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H

Paso 1/2"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad 	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
					Velocidad de Motriz		Velocidad de Motriz		Velocidad de Motriz		PL: 24.00 48	PL: 27.00 54	PL: 30.00 60	PL: 33.00 66	PL: 36.00 72	PL: 39.00 78	PL: 42.00 84
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Dientes 240 H	Dientes 270 H	Dientes 300 H	Dientes 330 H	Dientes 360 H	Dientes 390 H	Dientes 420 H
1.56	18 H	2.865	28 H	4.456	2250	10.71 ■	1125	5.52 ■	746	3.68	6.21	7.72	9.22	10.73	12.23	13.74	15.24
1.57	28 H	4.456	44 H	7.003	2227	15.74	1114	8.46	738	5.68	—	—	—	7.40	8.92	10.43	11.94
1.58	19 H	3.024	30 H	4.775	2217	11.24 ■	1108	5.81 ■	735	3.88	5.82	7.33	8.84	10.35	11.85	13.36	14.86
1.60	30 H	4.775	48 H	7.639	2188	16.59	1094	9.03	725	6.08	—	—	—	6.60	8.13	9.65	11.17
	20 H	3.183	32 H	5.093	2188	11.77 ■	1094	6.11	725	4.08	5.42	6.94	8.45	9.96	11.47	12.97	14.48
1.63	44 H	7.003	72 H	11.459	2139	21.01	1069	12.84	709	8.80	—	—	—	—	—	—	—
	22 H	3.501	36 H	5.730	2139	12.84	1069	6.71	709	4.48	—	6.16	7.68	9.19	10.70	12.21	13.71
	16 H	2.546	26 H	4.138	2154	—	1077	4.91 ■	714	3.27 ■	6.71	8.22	9.73	11.23	12.73	14.24	15.74
1.67	36 H	5.730	60 H	9.549	2100	18.89	1050	10.71	696	7.26	—	—	—	—	—	—	8.80
	24 H	3.820	40 H	6.366	2100	13.82	1050	7.30	696	4.89	—	—	6.89	8.41	9.93	11.44	12.95
	18 H	2.865	30 H	4.775	2100	10.71 ■	1050	5.52 ■	696	3.68	5.93	7.45	8.96	10.46	11.97	13.48	14.98
1.68	19 H	3.024	32 H	5.093	2078	11.24 ■	1039	5.81 ■	689	3.88	5.54	7.06	8.57	10.08	11.59	13.09	14.60
1.69	26 H	4.138	44 H	7.003	2068	14.80	1034	7.88	685	5.28	—	—	6.09	7.62	9.15	10.66	12.17
1.71	28 H	4.456	48 H	7.639	2042	15.74	1021	8.46	677	5.68	—	—	—	6.82	8.35	9.88	11.40
	21 H	3.342	36 H	5.730	2042	12.31 ■	1021	6.41	677	4.28	4.73	6.27	7.79	9.31	10.82	12.33	13.83
1.75	48 H	7.639	84 H	13.369	2000	21.63	1000	13.84	663	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	28 H	4.456	2000	—	1000	4.91 ■	663	3.27 ■	6.44	7.95	9.46	10.97	12.47	13.98	15.48
1.78	18 H	2.865	32 H	5.093	1969	10.71 ■	985	5.52 ■	652	3.68	5.65	7.17	8.69	10.20	11.71	13.21	14.72
1.80	40 H	6.366	72 H	11.459	1944	20.08	972	11.79	644	8.03	—	—	—	—	—	—	—
	20 H	3.183	36 H	5.730	1944	11.77 ■	972	6.11	644	4.08	4.84	6.38	7.90	9.42	10.93	12.44	13.95
1.82	22 H	3.501	40 H	6.366	1925	12.84	963	6.71	638	4.48	—	5.57	7.11	8.64	10.16	11.67	13.18
1.83	24 H	3.820	44 H	7.003	1909	13.82	955	7.30	633	4.89	—	—	6.30	7.84	9.37	10.89	12.41
1.85	26 H	4.138	48 H	7.639	1896	14.80	948	7.88	628	5.28	—	—	—	7.04	8.58	10.11	11.63
1.88	32 H	5.093	60 H	9.549	1867	17.40	933	9.60	619	6.48	—	—	—	—	—	7.68	9.24
	16 H	2.546	30 H	4.775	1867	—	933	4.91 ■	619	3.27 ■	6.16	7.68	9.19	10.70	12.21	13.71	15.22
1.89	19 H	3.024	36 H	5.730	1847	11.24 ■	924	5.81 ■	612	3.88	4.94	6.49	8.02	9.54	11.41	12.56	14.07
1.90	21 H	3.342	40 H	6.366	1838	12.31 ■	919	6.41	609	4.28	—	5.68	7.22	8.75	10.27	11.79	13.30
1.91	44 H	7.003	84 H	13.369	1833	21.01	917	12.84	607	8.80	—	—	—	—	—	—	—
2.00	48 H	7.639	96 H	15.279	1750	21.63	875	13.84	580	9.55	—	—	—	—	—	—	—
	36 H	5.730	72 H	11.459	1750	18.89	875	10.71	580	7.26	—	—	—	—	—	—	—
	30 H	4.775	60 H	9.549	1750	16.59	875	9.03	580	6.08	—	—	—	—	—	7.89	9.45
	24 H	3.820	48 H	7.639	1750	13.82	875	7.30	580	4.89	—	—	—	7.25	8.80	10.33	11.85
	22 H	3.501	44 H	7.003	1750	12.84	875	6.71	580	4.48	—	—	6.52	8.07	9.60	11.12	12.64
	20 H	3.183	40 H	6.366	1750	11.77 ■	875	6.11 ■	580	4.08	—	5.78	7.33	8.86	10.39	11.90	13.41
	18 H	2.865	36 H	5.730	1750	10.71 ■	875	5.52 ■	580	3.68	5.05	6.60	8.13	9.65	11.16	12.68	14.19
	16 H	2.546	32 H	5.093	1750	—	875	4.91 ■	580	3.27 ■	5.87	7.40	8.92	10.43	11.94	13.45	14.96
2.09	21 H	3.342	44 H	7.003	1670	12.31 ■	835	6.41	554	4.28	—	—	6.63	8.18	9.71	11.23	12.75
2.10	40 H	6.366	84 H	13.369	1667	20.08	833	11.79	552	8.03	—	—	—	—	—	—	—
2.11	19 H	3.024	40 H	6.366	1663	11.24 ■	831	5.81 ■	551	3.88	—	5.89	7.44	8.98	10.50	12.02	13.53

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																		Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
16.74	18.24	19.75	21.25	22.75	24.25	25.75	27.25	29.25	31.75	34.25	36.49	39.25	44.26	49.25	56.75	64.26	79.26	1.56
13.45	14.95	16.46	17.96	19.47	20.97	22.47	23.98	25.98	28.48	30.99	33.49	35.99	40.99	45.99	53.50	61.00	76.00	1.57
16.36	17.86	19.37	20.87	22.37	23.87	25.37	26.87	28.87	31.37	33.88	36.38	38.88	43.88	48.88	56.38	63.88	78.88	1.58
12.68	14.19	15.69	17.20	18.70	20.21	21.71	23.22	25.22	27.72	30.23	32.13	35.23	40.24	45.24	52.74	60.25	75.25	1.60
15.98	17.48	18.99	20.49	21.99	23.49	24.99	26.49	28.50	31.00	33.50	36.00	38.50	43.50	48.50	56.00	63.52	78.51	
—	—	10.77	12.30	13.83	15.35	16.86	18.37	20.39	22.99	25.42	27.92	30.43	35.44	40.45	47.96	55.47	70.48	1.63
15.22	16.72	18.23	19.73	21.23	22.73	24.24	25.78	27.74	30.24	32.74	35.24	37.75	42.75	47.75	55.25	62.75	77.76	
17.24	18.74	20.25	21.75	23.18	24.75	26.25	27.75	29.75	32.25	34.75	37.25	39.76	44.76	49.76	57.25	64.76	79.77	1.67
10.33	11.85	13.37	14.88	16.40	17.91	19.42	20.92	22.93	25.44	27.94	30.45	32.95	37.96	42.97	50.48	57.98	72.99	
14.45	15.96	17.46	18.97	20.47	21.97	23.48	24.98	26.98	29.48	31.99	34.49	36.99	41.99	47.00	54.50	62.00	77.01	1.68
16.48	17.96	19.49	20.99	22.49	23.99	25.49	26.99	29.00	31.50	34.00	36.50	39.00	44.00	49.00	56.51	64.01	79.01	
16.10	17.60	19.11	20.61	22.11	23.61	25.12	26.62	28.62	31.12	33.62	36.12	38.62	43.63	48.63	56.13	63.63	78.63	1.68
13.68	15.19	16.70	18.20	19.71	21.21	22.72	24.22	26.22	28.73	31.23	33.73	36.23	41.24	46.24	53.74	61.25	76.25	1.69
12.91	14.42	15.93	17.44	18.94	20.45	21.95	23.46	25.46	27.97	30.47	32.97	35.48	40.48	45.48	52.99	60.49	75.49	1.71
15.34	16.84	18.35	19.85	21.35	22.86	24.36	25.86	27.86	30.36	32.87	35.37	37.87	42.87	47.87	55.37	62.88	77.88	
—	—	—	—	11.65	13.19	14.73	16.25	18.28	20.81	23.33	25.85	28.34	33.39	38.40	45.92	53.43	68.45	1.75
16.98	18.49	19.99	21.49	22.99	24.49	26.00	27.49	29.50	32.00	34.50	37.00	39.50	44.50	49.50	57.01	64.50	79.51	
16.22	17.73	19.23	20.73	22.23	23.73	25.24	26.74	28.74	31.24	33.74	36.24	38.75	43.75	48.75	56.25	63.75	78.77	1.78
—	9.67	11.22	12.75	14.28	15.81	17.32	18.84	20.85	23.37	25.88	28.40	30.90	35.92	40.93	48.44	55.95	70.97	1.80
15.46	16.96	18.47	19.97	21.47	22.98	24.48	25.98	28.47	30.49	32.99	35.49	37.99	42.99	48.00	55.50	63.00	78.00	
14.69	16.20	17.70	19.21	20.71	22.21	23.72	25.22	27.22	29.73	32.23	34.73	37.23	42.24	47.24	54.74	62.25	77.25	1.82
13.92	15.43	16.93	18.44	19.95	21.45	22.96	24.46	26.46	28.97	31.47	33.97	36.48	41.48	46.48	53.99	61.49	76.50	1.83
13.14	14.65	16.16	17.67	19.18	20.68	22.19	23.69	25.70	28.21	30.71	33.21	35.72	40.72	45.73	53.24	60.74	75.74	1.85
10.78	12.31	13.83	15.35	16.86	18.37	19.88	21.39	23.40	25.91	28.42	30.93	33.44	38.45	43.45	50.96	58.47	73.48	1.88
16.72	18.23	19.73	21.23	22.73	24.24	25.74	27.24	29.24	31.74	34.24	36.75	39.25	44.25	49.25	56.75	64.26	79.25	
15.58	17.08	18.59	20.09	21.59	23.10	24.60	26.10	28.10	30.61	33.11	35.61	38.11	43.12	48.12	55.87	63.12	78.13	1.89
14.81	16.31	17.82	19.33	20.83	22.33	23.84	25.34	27.34	29.85	32.35	34.85	37.36	42.36	47.36	54.74	62.37	77.37	1.90
—	—	—	10.52	12.08	13.63	15.17	16.70	18.74	21.27	23.79	26.32	28.83	33.86	38.88	46.40	53.92	68.94	1.91
—	—	—	—	—	—	12.94	14.50	16.56	19.12	21.67	24.21	26.74	31.78	36.81	44.35	51.87	66.90	2.00
8.52	10.10	11.65	13.19	14.73	16.25	17.78	19.29	21.32	23.82	26.35	28.87	31.38	36.40	41.41	48.93	56.44	71.45	
11.00	12.53	14.06	15.58	17.09	18.61	20.35	21.63	23.64	26.15	28.66	31.17	33.68	38.69	43.70	51.21	58.71	73.73	
13.37	14.89	16.40	17.91	19.42	20.92	22.43	23.93	25.94	28.45	30.95	33.46	35.96	40.97	45.97	53.48	60.98	75.99	
14.15	15.66	17.17	18.68	20.18	21.69	23.19	24.70	26.70	29.21	31.71	34.22	36.72	41.73	46.73	54.22	61.74	76.74	
14.92	16.43	17.94	19.45	20.95	22.45	23.96	25.46	27.47	29.97	32.47	34.97	37.48	42.48	47.48	54.99	62.49	77.50	
15.69	17.20	18.71	20.21	21.71	23.22	24.72	26.22	28.23	30.73	33.23	35.73	38.24	43.24	48.24	55.74	63.24	78.25	
16.46	17.97	19.47	20.87	22.48	23.98	25.48	26.98	28.99	31.48	33.99	36.49	38.99	43.99	49.00	56.50	64.00	79.01	
14.27	15.78	17.29	18.80	20.30	21.81	23.31	24.82	26.82	29.33	31.83	34.34	36.84	41.85	46.85	54.36	61.86	76.87	2.09
—	—	—	10.94	12.51	14.07	15.61	17.15	19.19	21.73	24.26	26.78	29.30	34.33	39.35	46.88	54.40	69.42	2.10
15.04	16.55	18.06	19.56	21.07	22.57	24.08	25.58	27.59	30.09	32.59	35.10	37.60	42.60	47.61	55.11	62.61	77.62	2.11

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H

Paso 1/2"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†							
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente							
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	PL: 24.00	PL: 27.00	PL: 30.00	PL: 33.00	PL: 36.00	PL: 39.00	PL: 42.00	
											48 Dientes 240 H	54 Dientes 270 H	60 Dientes 300 H	66 Dientes 330 H	72 Dientes 360 H	78 Dientes 390 H	84 Dientes 420 H	
2.14	28 H 14 H	4.456 2.228	60 H 30 H	9.549 4.775	1633 1633	15.74 —	817 817	8.46 —	541 541	5.68 2.86 ■	— 6.38	— 7.90	— 9.42	— 10.94	— 12.44	8.10 13.95	9.67 15.46	
2.18	44 H 22 H	7.003 3.501	96 H 48 H	15.279 7.639	1604 1604	21.01 12.84	802 802	12.84 6.71	532 532	8.80 4.48	— —	— —	— —	7.47 —	9.02 —	10.55 —	12.08 —	
2.20	20 H	3.183	44 H	7.003	1590	11.77 ■	795	6.11	527	4.08	—	—	6.73	8.29	9.82	11.35	12.87	
2.22	18 H	2.865	40 H	6.366	1575	10.71 ■	788	5.52 ■	522	3.68	—	6.00	7.55	9.09	10.61	12.13	13.65	
2.25	32 H 16 H	5.093 2.546	72 H 36 H	11.459 5.730	1556 1556	17.40 —	778 778	9.60 4.91 ■	516 516	6.48 3.27 ■	— 5.26	— 6.82	— 8.36	— 9.88	— 11.40	— 12.91	— 14.42	
2.29	21 H	3.342	48 H	7.639	1531	12.31 ■	766	6.41	507	4.28	—	4.34	5.99	7.57	9.13	10.67	12.19	
2.31	26H 19 H	4.138 3.024	60 H 44 H	9.549 7.003	1517 1511	14.80 11.24 ■	758 756	7.88 5.81 ■	503 501	5.28 3.88	— —	— 5.25	— 6.84	— 8.40	— 9.93	8.31 11.46	9.88 12.98	
2.33	36 H	5.730	84 H	13.369	1500	18.89	750	10.71	497	7.26	—	—	—	—	—	—	—	
2.40	40 H	6.366	96 H	15.279	1458	20.08	729	11.79	483	8.03	—	—	—	—	—	—	—	
	30 H	4.775	72 H	11.459	1458	16.59	729	9.03	483	6.08	—	—	—	—	—	—	—	
	20 H	3.183	48 H	7.639	1458	11.77 ■	729	6.11	483	4.08	—	—	6.09	7.68	9.24	10.78	12.31	
2.44	18 H	2.865	44 H	7.003	1432	10.71 ■	716	5.52 ■	475	3.68	—	5.35	6.95	8.50	10.04	11.57	13.09	
2.50	48 H	7.639	120 H	19.099	1400	21.63	700	13.84	464	9.55	—	—	—	—	—	—	—	
	24 H	3.820	60 H	9.549	1400	13.82	700	7.30	464	4.89	—	—	—	—	—	8.52	10.10	
	16 H	2.546	40 H	6.366	1400	—	700	4.91 ■	464	3.27 ■	—	6.21	7.77	9.31	10.84	12.36	13.88	
2.53	19 H	3.024	48 H	7.639	1385	11.24	693	5.81 ■	459	3.88	—	—	6.20	7.79	9.35	10.89	12.42	
2.57	28 H	4.456	72 H	11.459	1361	15.74	681	8.46	451	5.68	—	—	—	—	—	—	—	
2.63	32 H	5.093	84 H	13.369	1333	17.40	667	9.60	442	6.48	—	—	—	—	—	—	—	
2.67	36 H	5.730	96 H	15.279	1312	18.89	656	10.71	435	7.26	—	—	—	—	—	—	—	
	18 H	2.865	48 H	7.639	1312	10.71 ■	656	5.52 ■	435	3.68	—	—	6.30	7.89	9.45	11.00	12.53	
2.73	44 H	7.003	120 H	19.099	1283	21.01	642	12.84	425	8.80	—	—	—	—	—	—	—	
	22 H	3.501	60 H	9.549	1283	12.84	642	6.71	425	4.48	—	—	—	—	7.10	8.73	10.31	
2.75	16 H	2.546	44 H	7.003	1272	—	636	4.91 ■	422	3.27 ■	—	5.55⑤	7.16	8.72	10.26	11.80	13.32	
2.77	26 H	4.138	72 H	11.459	1264	14.80	632	7.88	419	5.28	—	—	—	—	—	—	—	
2.80	30 H	4.775	84 H	13.369	1250	16.59	625	9.03	414	6.08	—	—	—	—	—	—	—	
2.86	21 H	3.342	60 H	9.549	1225	12.31 ■	613	6.41	406	4.28	—	—	—	—	7.20	8.83	10.42	
3.00	40 H	6.366	120 H	19.099	1167	20.08	583	11.79	387	8.03	—	—	—	—	—	—	—	
	32 H	5.093	96 H	15.279	1167	17.40	583	9.60	387	6.48	—	—	—	—	—	—	—	
	28 H	4.456	84 H	13.369	1167	15.74	583	8.46	387	5.68	—	—	—	—	—	—	—	
	24 H	3.820	72 H	11.459	1167	13.82	583	7.30	387	4.89	—	—	—	—	—	—	8.08	
	20 H	3.183	60 H	9.549	1167	11.77 ■	583	6.11	387	4.08	—	—	—	—	7.30	8.93	10.52	
	16 H	2.546	48 H	7.639	1167	—	583	4.91 ■	387	3.27 ■	—	—	6.50	8.10	9.67	11.22	12.75	
3.16	19 H	3.024	60 H	9.549	1108	11.24 ■	554	5.81 ■	367	3.88	—	—	—	5.66	7.40	9.04	10.63	
3.20	30 H	4.775	96 H	15.279	1094	16.59	547	9.03	363	6.08	—	—	—	—	—	—	—	
3.23	26 H	4.138	84 H	13.369	1084	14.80	542	7.88	359	5.28	—	—	—	—	—	—	—	

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																		Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
11.21	12.75	14.28	15.80	17.32	18.84	20.35	21.86	23.87	26.39	28.90	31.41	33.91	38.93	43.94	51.45	58.95	73.97	2.14
16.96	18.47	19.97	21.47	22.98	24.48	25.98	27.48	29.48	31.99	34.49	36.99	39.49	44.49	49.50	57.01	64.50	79.50	2.18
13.60	15.12	16.63	18.14	19.65	21.16	22.67	24.17	26.18	28.69	31.19	33.70	36.20	41.21	46.22	53.72	61.23	76.24	
14.38	15.89	17.40	18.91	20.42	21.93	23.43	24.94	26.94	29.45	31.95	34.46	36.96	41.97	46.97	54.48	61.98	76.99	
15.16	16.67	18.18	19.68	21.19	22.69	24.20	25.70	27.71	30.21	32.71	35.22	37.72	42.73	47.73	55.23	62.74	77.74	2.22
8.93	10.52	12.08	13.63	15.17	16.70	18.23	19.75	21.78	24.30	26.82	29.34	31.85	36.87	41.89	49.41	56.92	71.94	2.25
15.93	17.44	18.94	20.45	21.95	23.46	24.96	26.46	28.47	30.97	33.47	35.98	38.48	43.48	48.49	55.99	63.49	78.50	
13.71	15.23	16.75	18.26	19.77	21.28	22.78	24.29	26.30	28.81	31.31	33.82	36.32	41.33	46.34	53.84	61.35	76.36	2.29
11.44	12.97	14.51	16.03	17.55	19.07	20.58	22.09	24.11	26.62	29.13	31.64	34.15	39.17	44.18	51.69	59.20	74.21	2.31
14.50	16.01	17.18	19.03	20.54	22.05	23.55	25.06	27.06	29.57	32.08	34.58	37.08	42.09	47.09	54.60	62.10	77.11	
—	—	9.75	11.36	12.94	14.50	16.05	17.59	19.64	22.18	24.71	27.24	29.76	34.80	39.83	47.36	54.88	69.91	2.33
—	—	—	—	—	12.18	13.78	15.35	17.43	20.01	22.57	25.11	27.65	32.71	37.75	45.29	52.82	67.87	2.40
9.14	10.76	12.30	13.85	15.39	16.93	18.45	19.98	22.01	24.53	27.05	29.57	32.09	37.11	42.13	49.65	57.16	72.19	
13.83	15.35	16.86	18.37	19.89	21.39	22.90	24.41	26.42	28.92	31.43	33.94	36.44	41.45	46.46	53.97	61.47	76.48	2.44
14.61	16.13	17.64	19.15	20.66	22.16	23.67	25.18	27.18	29.69	32.20	34.70	37.20	42.21	47.22	54.72	62.23	77.24	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	15.43	18.09	20.71	23.30	28.43	33.52	41.11	48.67	63.75	2.50
11.65	13.20	14.73	16.25	17.77	19.30	20.81	22.33	24.34	26.86	29.37	31.88	34.39	39.41	44.42	51.93	59.44	74.46	
15.39	16.90	18.41	19.92	21.43	22.93	24.44	25.94	27.95	30.45	32.96	35.46	37.97	42.97	47.97	55.48	62.98	77.99	2.53
13.94	15.46	16.98	18.49	20.00	21.51	23.02	24.53	26.54	29.04	31.55	34.06	36.56	41.57	46.58	54.09	61.59	76.60	
9.34	10.94	12.51	14.07	15.61	17.15	18.68	20.20	22.23	24.76	27.28	29.80	32.32	37.35	42.37	49.89	57.40	72.43	2.57
—	—	10.15	11.77	13.36	14.93	16.49	18.03	20.08	22.63	25.17	27.70	30.23	35.22	40.30	47.83	55.36	70.39	2.63
—	—	—	—	10.95	12.59	14.20	15.78	17.89	20.45	23.01	25.56	28.10	33.17	38.21	45.76	53.30	68.34	2.67
14.06	15.58	17.09	18.61	20.35	21.63	23.14	24.64	26.65	29.16	31.67	34.18	36.68	41.69	46.70	54.21	61.71	76.73	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	15.84	18.51	21.13	23.73	28.87	33.97	41.57	49.09	64.23	2.73
11.87	13.42	14.95	16.48	18.00	19.52	21.04	22.56	24.58	27.09	29.61	32.12	34.63	39.65	44.66	52.17	59.69	74.70	
14.84	16.36	17.87	19.38	20.89	22.40	23.91	25.41	27.42	29.93	32.44	34.94	37.45	42.45	47.46	54.97	62.47	77.48	2.75
9.55	11.15	12.73	14.29	15.83	17.37	18.90	20.43	22.46	24.99	27.52	30.04	32.55	37.58	42.60	50.13	57.64	72.67	2.77
—	—	10.35	11.98	13.57	15.14	16.70	18.25	20.30	22.85	25.39	27.95	30.46	35.50	40.53	48.07	55.59	70.63	2.80
11.98	13.52	15.06	16.59	18.12	19.64	21.16	22.67	24.69	27.21	29.72	32.24	34.75	39.77	44.78	52.30	59.93	74.82	2.86
—	—	—	—	—	—	14.61	16.20	18.29	20.88	18.92	21.56	24.16	29.31	34.42	42.03	49.60	64.70	3.00
—	—	—	—	11.34	12.99	23.67	26.18	28.19	30.69	23.45	26.01	28.55	33.62	38.67	46.23	53.77	68.82	
—	—	10.55	12.18	13.78	15.36	16.92	18.47	20.52	23.08	25.62	28.16	30.69	35.73	40.77	48.31	55.83	70.87	
9.75	11.36	12.94	14.50	16.05	17.59	19.13	20.65	22.69	25.22	27.75	30.27	32.79	37.82	42.84	50.37	57.88	72.91	
12.09	13.63	15.17	16.70	18.23	19.75	21.27	22.79	24.81	27.32	29.84	32.35	34.87	39.88	44.90	52.42	59.93	74.95	
14.28	15.80	17.32	18.84	20.35	21.86	23.37	24.88	26.89	29.40	31.91	34.42	36.92	41.93	46.94	54.45	61.96	76.97	
12.19	13.74	15.28	16.82	18.34	19.87	21.39	22.90	24.92	27.44	29.96	32.47	34.98	40.00	45.02	52.54	60.05	75.07	3.16
—	—	—	—	11.54	13.20	14.81	16.41	18.51	21.10	23.67	26.23	28.79	33.85	38.90	46.46	54.00	69.06	3.20
—	9.05	10.75	12.39	13.99	15.57	17.13	18.68	20.74	23.30	25.85	28.38	30.91	35.96	41.00	48.54	56.07	71.11	3.23

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

H

Paso 1/2"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP						Distancia Entre Centros, pulgadas†						
	Motriz		Impulsada		3500 RPM		1750 RPM		1160 RPM		De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente						
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM		Velocidad impulsada RPM		Velocidad impulsada RPM		PL: 24.00	PL: 27.00	PL: 30.00	PL: 33.00	PL: 36.00	PL: 39.00	PL: 42.00
					Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	48 Dientes 240 H	54 Dientes 270 H	60 Dientes 300 H	66 Dientes 330 H	72 Dientes 360 H	78 Dientes 390 H	84 Dientes 420 H
3.27	22 H	3.501	72 H	11.459	1069	12.84	535	6.71	354	4.48	—	—	—	—	—	—	8.28
3.33	36 H	5.730	120 H	19.099	1050	18.89	525	10.71	348	7.26	—	—	—	—	—	—	—
	18 H	2.865	60 H	9.549	1050	10.71 ■	525	5.52 ■	348	3.68	—	—	—	—	7.50	9.14	10.77
3.43	28 H	4.456	96 H	15.279	1021	15.74	510	8.46	338	5.68	—	—	—	—	—	—	—
	21 H	3.342	72 H	11.459	1021	12.31 ■	510	6.41	338	4.28	—	—	—	—	—	6.58	8.38
3.50	24 H	3.820	84 H	13.369	1000	13.82	500	7.30	331	4.89	—	—	—	—	—	—	—
3.60	20 H	3.183	72 H	11.459	972	11.77 ■	486	6.11	322	4.08	—	—	—	—	—	—	8.47
3.69	26 H	4.138	96 H	15.279	948	14.80	474	7.88	314	5.28	—	—	—	—	—	—	—
3.75	32 H	5.093	120 H	19.099	933	17.40	467	9.60	309	6.48	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	60 H	9.549	933	—	467	4.91 ■	309	3.27 ■	—	—	—	—	7.69⑤	9.34⑤	10.94
3.79	19 H	3.024	72 H	11.459	924	11.24 ■	462	5.81 ■	306	3.88	—	—	—	—	—	—	8.57⑤
3.82	22 H	3.501	84 H	13.369	916	12.84	458	6.71	304	4.48	—	—	—	—	—	—	—
4.00	30 H	4.775	120 H	19.099	875	16.59	438	9.03	290	6.08	—	—	—	—	—	—	—
	24 H	3.820	96 H	15.279	875	13.82	438	7.30	290	4.89	—	—	—	—	—	—	—
	21 H	3.342	84 H	13.369	875	12.31 ■	438	6.41	290	4.28	—	—	—	—	—	—	—
	18 H	2.865	72 H	11.459	875	10.71 ■	438	5.52 ■	290	3.22	—	—	—	—	—	—	8.67
4.20	20 H	3.183	84 H	13.369	833	11.77 ■	417	6.11	276	4.08	—	—	—	—	—	—	—
4.29	28 H	4.456	120 H	19.099	817	15.74	408	8.46	271	5.68	—	—	—	—	—	—	—
4.36	22 H	3.501	96 H	15.279	802	12.84	401	6.71	266	4.48	—	—	—	—	—	—	—
4.42	19 H	3.024	84 H	13.369	792	11.24 ■	396	5.81 ■	262	3.88	—	—	—	—	—	—	—
4.50	16 H	2.546	72 H	11.459	778	—	389	4.91 ■	258	3.27 ■	—	—	—	—	—	—	8.86⑤
4.57	21 H	3.342	96 H	15.279	766	12.31 ■	383	6.41	254	4.28	—	—	—	—	—	—	—
4.62	26 H	4.138	120 H	19.099	758	14.80	379	7.88	251	5.28	—	—	—	—	—	—	—
4.67	18 H	2.865	84 H	13.369	749	10.71 ■	375	5.52 ■	248	3.68	—	—	—	—	—	—	—
4.80	20 H	3.183	96 H	15.279	729	11.77 ■	365	6.11	242	4.08	—	—	—	—	—	—	—
5.00	24 H	3.820	120 H	19.099	700	13.82	350	7.30	232	4.89	—	—	—	—	—	—	—
5.05	19 H	3.024	96 H	15.279	693	11.24 ■	346	5.81 ■	230	3.88	—	—	—	—	—	—	—
5.25	16 H	2.546	84 H	13.369	667	—	333	4.91 ■	0.221	3.27 ■	—	—	—	—	—	—	—
5.33	18 H	2.865	96 H	15.279	656	10.71 ■	323	5.52 ■	217	3.68	—	—	—	—	—	—	—
5.45	22 H	3.501	120 H	19.099	642	12.84	321	6.71	213	4.48	—	—	—	—	—	—	—
5.72	21 H	3.342	120 H	19.099	613	12.31 ■	306	6.41	203	4.28	—	—	—	—	—	—	—
6.00	20 H	3.183	120 H	19.099	583	11.77 ■	292	6.11	193	4.08	—	—	—	—	—	—	—
	16 H	2.546	96 H	15.279	583	—	292	4.91 ■	193	3.27 ■	—	—	—	—	—	—	—
6.32	19 H	3.024	120 H	19.099	554	11.24 ■	277	5.81 ■	184	3.88	—	—	—	—	—	—	—
6.67	18 H	2.865	120 H	19.099	525	10.71 ■	262	5.52 ■	174	3.68	—	—	—	—	—	—	—
7.50	16 H	2.546	120 H	19.099	467	—	233	4.91 ■	155	3.27 ■	—	—	—	—	—	—	—

□ Las combinaciones de poleas mostradas son para relaciones convencionales de reducción-velocidad; la misma tabla puede ser usada para relaciones de velocidad de aceleración haciendo las correcciones apropiadas de la velocidad en la impulsada y de la capacidad de HP de la banda por pulgada de anchura.

■ El diámetro de polea se encuentra por debajo del mínimo recomendado; en caso de utilizarlo, debe esperarse una disminución en la vida de la banda.

† Las distancias de centros mostradas son teóricas; tolerancias de fabricación del largo de la banda y de los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias de centros de la operación actual de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†																		Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente																		
PL: 45.00 90 Dientes 450 H	PL: 48.00 96 Dientes 480 H	PL: 51.00 102 Dientes 510 H	PL: 54.00 108 Dientes 540 H	PL: 57.00 114 Dientes 570 H	PL: 60.00 120 Dientes 600 H	PL: 63.00 126 Dientes 630 H	PL: 66.00 132 Dientes 660 H	PL: 70.00 140 Dientes 700 H	PL: 75.00 150 Dientes 750 H	PL: 80.00 160 Dientes 800 H	PL: 85.00 170 Dientes 850 H	PL: 90.00 180 Dientes 900 H	PL: 100.00 200 Dientes 1000 H	PL: 110.00 220 Dientes 1100 H	PL: 125.00 250 Dientes 1250 H	PL: 140.00 280 Dientes 1400 H	PL: 170.00 340 dientes 1700 H	
9.95	11.56	13.15	14.72	16.27	17.81	19.35	20.88	22.91	25.45	27.98	30.50	33.02	38.05	43.08	50.61	58.12	73.15	3.27
—	—	—	—	—	—	9.55	11.50	13.86	16.64	19.34	21.98	24.59	29.75	34.87	42.48	50.06	65.17	3.33
12.30	13.85	15.39	16.93	18.46	19.98	21.50	23.02	25.04	27.56	30.07	32.59	35.10	40.12	45.14	52.66	60.17	75.19	
—	—	—	—	11.73	13.40	15.02	16.62	18.72	21.32	23.89	26.45	29.00	34.08	39.13	46.70	54.24	69.30	3.43
10.05	11.67	13.26	14.82	16.38	17.92	19.46	20.99	23.03	25.56	28.09	30.62	33.14	38.17	43.19	50.72	58.25	73.27	
....	9.24	10.95	12.59	14.20	15.78	17.35	18.90	20.96	23.52	26.07	28.61	31.14	36.20	41.23	48.78	56.35	71.35	3.50
10.15	11.77	13.36	14.93	16.49	18.03	19.57	21.10	23.14	25.68	28.21	30.73	33.25	38.29	43.31	50.84	58.36	73.40	3.60
—	—	—	10.19	11.93	13.60	15.23	16.83	18.93	21.53	24.11	26.67	29.23	34.31	39.36	46.93	54.48	69.54	3.69
—	—	—	—	—	—	—	—	14.25	17.05	19.75	22.40	25.02	30.19	35.31	42.94	50.52	65.64	3.75
12.51	14.07	15.61	17.15	18.68	20.21	21.73	23.26	25.27	27.79	30.31	32.82	35.34	40.36	45.38	52.90	60.41	75.43	
10.25	11.87	13.47	15.04	16.59	18.14	19.68	21.21	23.25	25.79	28.32	30.85	33.37	38.40	43.43	50.96	58.48	73.52	3.79
—	9.43	11.14	12.79	14.40	15.99	17.56	19.12	21.18	23.74	26.30	28.84	31.37	36.43	41.47	49.01	56.54	71.59	3.82
—	—	—	—	—	—	—	—	14.44	17.25	19.96	22.61	25.23	30.41	35.53	43.16	50.75	65.87	4.00
—	—	—	10.38	12.12	13.80	15.43	17.03	19.14	21.75	24.33	27.00	29.45	34.53	39.59	47.16	54.71	69.78	
—	9.53	11.24	12.89	14.51	15.99	17.67	19.22	21.29	23.85	26.41	28.95	31.49	36.54	41.58	49.13	56.66	71.71	
10.35	11.98	13.57	15.14	16.70	18.25	19.79	21.32	23.36	25.90	28.44	30.96	33.48	38.52	43.55	51.08	58.60	73.64	
—	9.62	11.34	12.99	14.61	16.20	17.77	19.33	21.40	23.97	26.52	29.06	31.60	36.66	41.70	49.25	56.78	71.83	4.20
—	—	—	—	—	—	—	—	14.63	17.45	20.16	22.82	25.45	30.63	35.76	43.39	50.98	66.11	4.29
—	—	—	10.57	12.32	14.00	15.63	17.24	19.36	21.96	24.55	27.12	29.67	34.76	39.82	47.39	54.94	70.01	4.36
—	9.72	11.44	13.10	14.71	16.30	17.88	19.44	21.51	24.08	26.63	29.17	31.71	36.77	41.81	49.37	56.90	71.95	4.42
10.55⑤	12.18⑤	13.78	15.36	16.92	18.47	20.01	21.55	23.59	26.13	28.66	31.19	33.72	38.75	43.78	51.32	58.84	73.88	4.50
—	—	—	10.66	12.42	14.10	15.74	17.34	19.46	22.07	24.66	27.23	29.78	34.87	39.94	47.51	55.06	70.13	4.57
—	—	—	—	—	—	—	12.43	14.82	17.65	20.37	23.03	25.66	30.85	35.98	43.62	51.21	66.34	4.62
—	9.81⑤	11.54	13.20	14.82	16.41	17.99	19.55	21.62	24.19	26.74	29.29	31.83	36.89	41.93	49.48	57.02	72.07	4.67
—	—	—	10.75	12.51	14.20	15.84	17.45	19.57	22.18	24.77	27.34	29.90	34.99	40.05	47.63	55.18	70.25	4.80
—	—	—	—	—	—	—	—	15.02	17.84	20.57	23.24	25.87	31.06	36.20	43.84	51.44	66.57	5.00
—	—	—	10.85	12.61	14.30	15.94	17.55	19.67	22.29	24.87	27.45	30.01	35.10	40.17	47.74	55.30	70.37	5.05
—	10.00⑤	11.73⑤	13.40	15.02	16.62	18.20	19.76	21.84	24.39	26.96	29.51	32.05	37.12	42.16	49.72	57.25	72.31	5.25
—	—	—	10.94⑤	12.71⑤	14.40	16.04	17.65	19.78	22.39	24.98	27.56	30.12	35.21	40.28	47.86	55.41	70.49	5.33
—	—	—	—	—	—	—	12.79	15.21	18.04	20.78	23.45	26.08	31.28	36.42	44.07	51.67	66.81	5.45
—	—	—	—	—	—	—	12.89	15.30	18.14	20.88	23.55	26.19	31.39	36.53	44.18	51.78	66.92	5.72
—	—	—	—	—	—	—	12.98⑤	15.40	18.24	20.98	23.66	26.29	31.50	36.64	44.29	51.90	67.04	6.00
—	—	9.20③	11.13④	12.90⑤	14.59⑤	16.24⑤	17.86	19.99	22.61	25.20	27.78	30.34	35.44	40.51	48.09	55.65	70.73	
—	—	—	—	—	—	—	13.07⑤	15.49	18.34	21.08	23.76	26.40	31.61	36.75	44.41	52.01	67.16	6.32
—	—	—	—	—	—	—	13.16⑤	15.59⑤	18.44	21.18	23.86	26.51	31.71	36.86	44.52	52.13	67.27	6.67
—	—	—	—	—	—	—	13.34④	15.78⑤	18.64⑤	21.38⑤	24.07	26.72	31.93	37.08	44.74	52.35	67.50	7.50

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8
Factor de Ancho	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XH

Paso 7/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP					
	Motriz		Impulsada		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		870 RPM Velocidad de Motriz	
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda
1.00	40 XH	11.141	40 XH	11.141	1750	22.22	1160	17.44	870	13.79
	32 XH	8.913	32 XH	8.913	1750	19.87	1160	14.57	870	11.29
	30 XH	8.356	30 XH	8.356	1750	19.06	1160	13.79	870	10.63
	28 XH	7.799	28 XH	7.799	1750	18.16	1160	12.97	870	9.97
	26 XH	7.241	26 XH	7.241	1750	17.17	1160	12.13	870	9.29
	24 XH	6.685	24 XH	6.685	1750	16.14 ■	1160	11.29	870	8.61
	22 XH	6.127	22 XH	6.127	1750	15.03 ■	1160	10.41 ■	870	7.92
	20 XH	5.570	20 XH	5.570	1750	13.85 ■	1160	9.51 ■	870	7.23 ■
	18 XH	5.013	18 XH	5.013	1750	—	1160	8.61 ■	870	6.52 ■
1.07	30 XH	8.356	32 XH	8.913	1641	19.06	1088	13.79	816	10.63
	28 XH	7.799	30 XH	8.356	1633	18.16	1083	12.97	812	9.97
1.08	26 XH	7.241	28 XH	7.799	1625	17.17	1077	12.13	808	9.29
	24 XH	6.685	26 XH	7.241	1615	16.14 ■	1071	11.29	803	8.61
1.09	22 XH	6.127	24 XH	6.685	1604	15.03 ■	1063	10.41 ■	798	7.92
1.10	20 XH	5.570	22 XH	6.127	1591	13.85 ■	1055	9.51 ■	791	7.23 ■
1.11	18 XH	5.013	20 XH	5.570	1575	—	1044	8.61 ■	783	6.52 ■
1.14	28 XH	7.799	32 XH	8.913	1531	18.16	1015	12.97	761	9.97
1.15	26 XH	7.241	30 XH	8.356	1517	17.17	1005	12.13	754	9.29
1.17	24 XH	6.685	28 XH	7.799	1500	16.14 ■	994	11.29	746	8.61
1.18	22 XH	6.127	26 XH	7.241	1481	15.03 ■	982	10.41 ■	736	7.92
1.20	40 XH	11.141	48 XH	13.369	1458	22.22	967	17.44	725	13.79
	20 XH	5.570	24 XH	6.685	1548	13.85 ■	967	9.51 ■	725	7.23 ■
1.22	18 XH	5.013	22 XH	6.127	1432	—	949	8.61 ■	712	6.52 ■
1.23	26 XH	7.241	32 XH	8.913	1422	17.17	943	12.13	707	9.29
1.25	32 XH	8.913	40 XH	11.141	1400	19.87	928	14.57	696	11.29
	24 XH	6.685	30 XH	8.356	1400	16.14 ■	928	11.29	696	8.61
1.27	22 XH	6.127	28 XH	7.799	1375	15.03 ■	911	10.41 ■	684	7.92
1.30	20 XH	5.570	26 XH	7.241	1346	13.85 ■	892	9.51 ■	669	7.23 ■
1.33	30 XH	8.356	40 XH	11.141	1313	19.06	870	13.79	653	10.63
	24 XH	6.685	32 XH	8.913	1313	16.14 ■	870	11.29	653	8.61
	18 XH	5.013	24 XH	6.685	1313	—	870	8.61 ■	653	6.52 ■
1.36	22 XH	6.127	30 XH	8.356	1283	15.03 ■	851	10.41 ■	638	7.92
1.40	20 XH	5.570	28 XH	7.799	1250	13.85 ■	829	9.51 ■	621	7.23 ■
1.43	28 XH	7.799	40 XH	11.141	1225	18.16	812	12.97	609	9.97
1.44	18 XH	5.013	26 XH	7.241	1212	—	803	8.61 ■	602	6.52 ■
1.45	22 XH	6.127	32 XH	8.913	1203	15.03 ■	798	10.41 ■	598	7.92

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†												Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente												
PL: 50.75 58 Dientes 507 XH	PL: 56.00 64 Dientes 560 XH	PL: 63.00 72 Dientes 630 XH	PL: 70.00 80 Dientes 700 XH	PL: 77.00 88 Dientes 770 XH	PL: 84.00 96 Dientes 840 XH	PL: 98.00 112 Dientes 980 XH	PL: 112.00 128 Dientes 1120 XH	PL: 126.00 144 Dientes 1260 XH	PL: 140.00 160 Dientes 1400 XH	PL: 154.00 176 Dientes 1540 XH	PL: 175.00 200 Dientes 1750 XH	
—	—	14.000	17.500	21.000	24.500	31.500	38.500	45.500	52.500	59.500	70.000	1.00
11.375	14.000	17.500	21.000	24.500	28.000	35.000	42.000	49.000	56.000	63.000	73.500	
12.250	14.875	18.375	21.875	25.375	28.875	35.875	42.875	49.875	56.875	63.875	74.375	
13.125	15.750	19.250	22.750	26.250	29.750	36.750	43.750	50.750	57.750	64.750	75.250	
14.000	16.625	20.125	23.625	27.125	30.625	37.625	44.625	51.625	58.625	65.625	76.125	
14.875	17.500	21.000	24.500	28.000	31.500	38.500	45.500	52.500	59.500	66.500	77.000	
15.750	18.375	21.875	25.375	28.875	32.375	39.375	46.375	53.375	60.375	67.375	77.875	
16.625	19.250	22.750	26.250	29.750	33.250	40.250	47.250	54.250	61.250	68.250	78.750	1.07
17.500	20.125	23.625	27.125	30.625	34.125	41.125	48.125	55.125	62.125	69.125	79.625	
11.809	14.435	17.936	21.436	24.936	28.436	35.437	42.437	49.437	56.437	63.437	73.937	1.08
12.685	15.310	18.811	22.311	25.811	29.312	36.312	43.312	50.312	57.312	64.312	74.812	
13.560	16.185	19.686	23.186	26.686	30.187	37.187	44.187	51.187	58.187	65.187	75.687	1.09
14.435	17.060	20.561	24.061	27.561	31.062	38.062	45.062	52.062	59.062	66.062	76.562	
15.310	17.936	21.436	24.936	28.436	31.937	38.937	45.937	52.937	59.937	66.937	77.437	1.10
16.185	18.811	22.311	25.811	29.312	32.812	39.812	46.812	53.812	60.812	67.812	78.312	1.11
17.060	19.686	23.186	26.686	30.187	33.687	40.687	47.687	54.687	61.686	68.687	79.187	1.14
12.238	14.865	18.366	21.868	25.369	28.870	35.871	42.872	49.872	56.872	63.872	74.373	1.15
13.114	15.740	19.242	22.743	26.244	29.745	36.746	43.747	50.747	57.747	64.747	75.248	1.17
13.989	16.615	20.117	23.619	27.120	30.620	37.621	44.622	51.622	58.622	65.622	76.123	1.18
14.865	17.491	20.993	24.494	27.995	31.495	38.496	45.497	52.497	59.497	66.497	76.998	1.20
—	—	—	15.711	19.218	22.723	29.729	36.733	43.736	50.738	57.740	68.241	1.22
15.740	18.366	21.868	25.369	28.870	32.371	39.372	46.372	53.372	60.372	67.372	77.873	
16.615	19.242	22.743	26.244	29.745	33.246	40.247	47.247	54.247	61.247	68.247	78.748	1.23
12.660	15.290	18.794	22.297	25.799	29.300	36.303	43.305	50.306	57.306	64.307	74.808	1.25
—	12.199	15.711	19.218	22.723	26.226	33.322	40.234	47.237	54.239	61.240	71.741	1.27
13.537	16.166	19.670	23.173	26.674	30.176	37.178	44.180	51.181	58.181	65.182	75.683	
14.413	17.042	20.546	24.048	27.550	31.051	38.051	45.055	52.056	59.056	66.057	76.558	1.30
15.290	17.918	21.421	24.924	28.425	31.927	38.929	45.930	52.931	59.931	66.932	77.433	1.33
—	12.611	16.127	19.639	23.146	26.651	33.659	40.664	47.667	54.670	61.672	72.174	1.36
13.078	15.711	19.218	22.723	26.226	29.729	36.733	43.736	50.738	57.740	64.740	75.242	
16.166	18.794	22.297	25.799	29.300	32.802	39.804	46.806	53.806	60.806	67.807	78.308	1.40
13.955	16.587	20.094	23.599	27.102	30.605	37.608	44.611	51.613	58.615	65.615	76.117	
14.833	17.464	20.970	24.475	27.978	31.481	38.484	45.486	52.489	59.490	66.490	76.992	1.43
10.365	13.017	16.540	20.055	23.566	27.073	34.084	41.091	48.096	55.100	62.102	72.606	1.44
15.711	18.341	21.847	25.351	28.853	32.356	39.359	46.362	53.364	60.365	67.366	77.867	1.45
13.491	16.127	19.639	23.146	26.651	30.155	37.161	44.166	51.168	58.171	65.173	75.674	1.45

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Factor de Ancho	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XH

Paso 7/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP					
	Motriz		Impulsada		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		870 RPM Velocidad de Motriz	
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda
1.50	40 XH	11.141	60 XH	16.711	1167	22.22	773	17.44	580	13.79
	32 XH	8.913	48 XH	13.369	1167	19.87	773	14.57	580	11.29
	20 XH	5.570	30 XH	8.356	1167	13.85 ■	773	9.51 ■	580	7.23 ■
1.54	26 XH	7.241	40 XH	11.141	1138	17.17	754	12.13	566	9.29
1.56	18 XH	5.013	28 XH	7.799	1125	—	746	8.61 ■	559	6.52 ■
1.60	30 XH	8.356	48 XH	13.369	1094	19.06	725	13.79	544	10.63
	20 XH	5.570	32 XH	8.913	1094	13.85 ■	725	9.51 ■	544	7.23 ■
1.67	24 XH	6.685	40 XH	11.141	1050	16.14 ■	696	11.29	522	8.61
	18 XH	5.013	30 XH	8.356	1050	—	696	8.61 ■	522	6.52 ■
1.71	28 XH	7.799	48 XH	13.369	1021	18.16	677	12.97	508	9.97
1.78	18 XH	5.013	32 XH	8.913	984	—	653	8.61 ■	489	6.52 ■
1.80	40 XH	11.141	72 XH	20.054	972	22.22	644	17.44	483	13.78
1.82	22 XH	6.127	40 XH	11.141	963	15.03 ■	638	10.41 ■	479	7.92
1.85	26 XH	7.241	48 XH	13.369	948	17.17	628	12.13	471	9.29
1.88	32 XH	8.913	60 XH	16.711	933	19.87	618	14.57	464	11.29
2.00	30 XH	8.356	60 XH	16.711	875	19.06	580	13.79	435	10.63
	24 XH	6.685	48 XH	13.369	875	16.14 ■	580	11.29	435	8.61
	20 XH	5.570	40 XH	11.141	875	13.85 ■	580	9.51 ■	435	7.23 ■
2.10	40 XH	11.141	84 XH	23.396	833	22.22	552	17.44	414	13.79
2.14	28 XH	7.799	60 XH	16.711	817	18.16	541	12.97	407	9.97
2.18	22 XH	6.127	48 XH	13.369	802	15.03 ■	531	10.41 ■	399	7.92
2.22	18 XH	5.013	40 XH	11.141	788	—	523	8.61 ■	392	6.52 ■
2.25	32 XH	8.913	72 XH	20.054	778	19.87	516	14.57	387	11.29
2.31	26 XH	7.241	60 XH	16.711	758	17.17	502	12.13	377	9.29
2.40	40 XH	11.141	96 XH	26.738	729	22.22	483	17.44	363	13.79
	30 XH	8.356	72 XH	20.054	729	19.06	483	13.79	363	10.63
	20 XH	5.570	48 XH	13.369	729	13.85 ■	483	9.51 ■	363	7.23 ■
2.50	24 XH	6.685	60 XH	16.711	700	16.14 ■	464	11.29	348	8.61
2.57	28 XH	7.799	72 XH	20.054	681	18.16	451	12.97	339	9.97
2.63	32 XH	8.913	84 XH	23.396	667	19.87	442	14.57	331	11.29
2.67	18 XH	5.013	48 XH	13.369	656	—	434	8.61 ■	326	6.52 ■

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†												Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente												
PL: 50.75 58 Dientes 507 XH	PL: 56.00 64 Dientes 560 XH	PL: 63.00 72 Dientes 630 XH	PL: 70.00 80 Dientes 700 XH	PL: 77.00 88 Dientes 770 XH	PL: 84.00 96 Dientes 840 XH	PL: 98.00 112 Dientes 980 XH	PL: 112.00 128 Dientes 1120 XH	PL: 126.00 144 Dientes 1260 XH	PL: 140.00 160 Dientes 1400 XH	PL: 154.00 176 Dientes 1540 XH	PL: 175.00 200 Dientes 1750 XH	
—	—	—	—	16.388	19.930	26.982	34.011	41.031	48.045	55.055	65.566	1.50
14.370	17.006	13.820	17.357	20.881	24.399	31.421	38.435	45.446	52.453	59.458	69.964	
10.761	17.006	20.515	24.022	27.528	31.031	38.037	45.041	52.044	59.046	66.048	76.550	
15.249	13.421	16.951	20.470	23.983	27.493	34.507	41.517	48.523	55.528	62.532	73.036	1.54
15.249	17.883	21.392	24.899	28.403	31.907	38.913	45.917	52.919	59.922	66.923	77.425	1.56
—	—	14.216	17.761	21.290	24.811	31.839	38.857	45.869	52.878	59.885	70.393	1.60
13.898	16.540	20.055	23.566	27.073	30.580	37.588	44.594	51.598	58.601	65.604	76.107	
11.152	13.820	17.357	20.881	24.399	27.911	34.929	41.941	48.949	55.955	62.961	73.466	
14.781	17.420	20.934	24.443	27.950	31.455	38.455	45.464	52.474	59.476	66.479	76.982	1.67
—	11.022	14.609	18.161	21.696	25.221	32.255	39.276	46.291	53.302	60.311	70.820	1.71
14.305	16.951	20.470	23.983	27.493	31.001	38.013	45.021	52.026	59.030	66.034	76.538	1.78
—	—	—	—	—	16.909	24.087	31.181	38.240	45.280	52.310	62.842	1.80
11.540	14.216	17.761	21.290	24.811	28.326	35.348	42.363	49.374	56.382	63.388	73.895	1.82
—	11.399	14.998	18.559	22.100	25.630	32.669	39.694	46.712	53.725	60.736	71.247	1.85
—	—	—	14.341	17.950	21.521	28.609	35.662	42.697	49.722	56.741	67.262	1.88
—	—	—	14.716	18.335	21.914	29.102	36.070	43.110	50.138	57.159	67.684	2.00
—	11.772	15.386	18.954	22.502	26.036	33.081	40.111	47.132	54.147	61.159	71.672	
11.924	14.609	18.161	21.696	25.221	28.740	35.767	42.784	49.797	56.807	63.815	74.323	
—	—	—	—	—	—	20.974	28.207	35.342	42.432	49.495	60.063	2.10
—	—	—	15.087	18.717	22.304	29.411	36.478	43.522	50.553	57.578	68.104	2.14
—	12.143	15.770	19.348	22.901	26.439	33.492	40.526	47.549	54.568	61.581	72.097	2.18
12.304	14.998	18.559	22.100	25.630	29.152	36.183	43.204	50.219	57.230	64.240	74.750	2.22
—	—	—	—	—	18.400	25.643	32.776	39.860	46.919	53.962	64.509	2.25
—	—	—	15.457	19.098	22.691	29.810	36.883	43.932	50.968	57.994	68.524	2.31
—	—	—	—	—	—	—	25.025	32.304	39.477	46.596	57.218	2.40
—	—	—	—	15.035	18.769	26.028	33.170	40.262	47.325	54.373	64.924	
—	12.513	16.152	19.738	23.298	26.842	33.900	40.940	47.967	54.987	62.003	72.520	
—	—	—	15.824	19.476	23.078	30.209	37.287	44.342	51.380	58.410	68.943	2.50
—	—	—	—	15.388	19.135	26.411	33.564	40.662	47.731	54.782	65.337	2.57
—	—	—	—	—	—	22.446	29.739	36.913	44.028	51.111	61.700	2.63
10.056	12.879	16.531	20.128	23.693	27.241	34.308	41.352	48.382	55.405	62.423	72.943	2.67

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Factor de Ancho	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

XH

Paso 7/8"

Selección de Transmisión en Existencia

Martin

Relación de Velocidad □	Combinación de Poleas				Velocidad Impulsada y Capacidad de HP					
	Motriz		Impulsada		1750 RPM Velocidad de Motriz		1160 RPM Velocidad de Motriz		870 RPM Velocidad de Motriz	
	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Código: Número de Ranuras	Diámetro de Paso Pulgadas	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda	Velocidad impulsada RPM	HP por 1" de Banda
2.73	22 XH	6.127	60 XH	16.711	642	15.03 ■	425	10.41 ■	319	7.92
2.77	26 XH	7.241	72 XH	20.054	632	17.17	419	12.13	314	9.29
2.80	30 XH	8.356	84 XH	23.396	625	19.06	414	13.79	311	10.63
3.00	40 XH	11.141	120 XH	33.423	583	22.22	387	17.44	290	13.79
	32 XH	8.913	96 XH	26.738	583	19.87	387	14.57	290	11.29
	28 XH	7.799	84 XH	23.396	583	18.16	387	12.97	290	9.97
	24 XH	6.685	72 XH	20.054	583	16.14 ■	387	11.29	290	8.61
	20 XH	5.570	60 XH	16.711	583	13.85 ■	387	9.51 ■	290	7.23 ■
3.20	30 XH	8.356	96 XH	26.738	547	19.06	363	13.79	272	10.63
3.23	26 XH	7.241	84 XH	23.396	542	17.17	359	12.13	269	9.29
3.27	22 XH	6.127	72 XH	20.054	535	15.03 ■	355	10.41 ■	266	7.92
3.33	18 XH	5.013	60 XH	16.711	525	—	348	8.61 ■	261	6.52 ■
3.43	28 XH	7.799	96 XH	26.738	510	18.16	338	12.97	254	9.97
3.50	24 XH	6.685	84 XH	23.396	500	16.14 ■	331	11.29	249	8.61
3.60	20 XH	5.570	72 XH	20.054	486	13.85 ■	322	9.51 ■	242	7.23 ■
3.69	26 XH	7.241	96 XH	26.738	474	17.17	314	12.13	236	9.29
3.75	32 XH	8.913	120 XH	33.423	467	19.87	309	14.57	232	11.29
3.82	22 XH	6.127	84 XH	23.396	458	15.03 ■	304	10.41 ■	228	7.92
4.00	30 XH	8.356	120 XH	33.423	438	19.06	290	13.79	218	10.63
	24 XH	6.685	96 XH	26.738	438	16.14	290	11.29	218	8.61
	18 XH	5.013	72 XH	20.054	438	—	290	8.61 ■	218	6.52 ■
4.20	20 XH	5.570	84 XH	23.396	416	13.85 ■	276	9.51 ■	207	7.23 ■
4.29	28 XH	7.799	120 XH	33.423	408	18.16	270	12.97	203	9.97
4.36	22 XH	6.127	96 XH	26.738	401	15.03 ■	266	10.41 ■	200	7.92
4.62	26 XH	7.241	120 XH	33.423	379	17.17	251	12.13	188	9.29
4.67	18 XH	5.013	84 XH	23.396	375	—	249	8.61 ■	186	6.52 ■
4.80	20 XH	5.570	96 XH	26.738	365	13.85 ■	242	9.51 ■	181	7.23 ■
5.00	24 XH	6.685	120 XH	33.423	350	16.14 ■	232	11.29	173	8.61
5.33	18 XH	5.013	96 XH	26.738	328	—	217	8.61 ■	162	6.52 ■
5.45	22 XH	6.127	120 XH	33.423	321	15.03 ■	212	10.41 ■	159	7.92
6.00	20 XH	5.570	120 XH	33.423	292	13.85 ■	193	9.51 ■	145	7.23 ■
6.67	18 XH	5.013	120 XH	33.423	262	—	174	8.61 ■	130	6.52 ■

□ Las combinaciones de poleas aquí mostradas son para relaciones de reducción de velocidad; esta misma tabla puede ser utilizada para relaciones de aceleración haciendo las correcciones adecuadas en la velocidad de la polea impulsada y en la capacidad de potencia por pulgada de ancho de la banda.

■ El diámetro de la polea es menor que el mínimo recomendado; en caso de utilizar esta polea se debe esperar una disminución en la vida útil de la banda.

† Las distancias entre centros aquí indicadas son teóricas; las tolerancias de fabricación para el largo de la banda y para los diámetros de las poleas pueden afectar las distancias entre centros de operación reales de la transmisión.

Distancia Entre Centros, pulgadas†												Relación de Velocidad □
De Acuerdo al Largo del Paso de la Banda (PL), en Pulgadas y al Número de Código Correspondiente												
PL: 50.75 58 Dientes 507 XH	PL: 56.00 64 Dientes 560 XH	PL: 63.00 72 Dientes 630 XH	PL: 70.00 80 Dientes 700 XH	PL: 77.00 88 Dientes 770 XH	PL: 84.00 96 Dientes 840 XH	PL: 98.00 112 Dientes 980 XH	PL: 112.00 128 Dientes 1120 XH	PL: 126.00 144 Dientes 1260 XH	PL: 140.00 160 Dientes 1400 XH	PL: 154.00 176 Dientes 1540 XH	PL: 175.00 200 Dientes 1750 XH	
—	—	12.417	16.190	19.853	23.463	30.604	37.691	44.749	51.792	58.825	69.360	2.73
—	—	—	—	15.740	19.500	26.793	33.956	41.062	48.136	55.191	65.750	2.77
—	—	—	—	—	—	22.811	30.118	37.302	44.425	51.513	62.107	2.80
—	—	—	—	—	—	—	—	25.528	33.107	40.457	51.286	3.00
—	—	—	—	—	—	18.851	26.485	33.819	41.028	48.173	58.824	
—	—	—	—	—	—	23.175	30.497	37.691	44.820	51.913	62.513	
—	—	—	—	16.090	19.864	27.174	34.347	41.460	48.539	55.598	66.162	
—	—	12.764	16.553	20.228	23.846	30.998	38.092	45.156	52.203	59.238	69.778	3.20
—	—	—	—	—	—	19.191	26.849	34.195	41.414	48.565	59.223	
—	—	—	—	—	15.828	23.538	30.875	38.077	45.214	52.313	62.919	3.23
—	—	—	—	16.440	20.227	27.553	34.738	41.857	48.941	56.004	66.574	3.27
—	—	13.110 ⑥	16.916	20.602	24.228	31.391	38.492	45.561	52.612	59.651	70.193	3.33
—	—	—	—	—	—	19.531	27.210	34.570	41.798	48.956	59.622	3.43
—	—	—	—	—	16.163	23.899	31.252	38.464	45.608	52.712	63.323	3.50
—	—	—	—	16.788 ⑥	20.588	27.931	35.126	42.253	49.343	56.410	66.983	3.60
—	—	—	—	—	—	19.870	27.570	34.944	42.181	49.347	60.019	3.69
—	—	—	—	—	—	—	—	26.908	34.553	41.947	52.822	3.75
—	—	—	—	—	16.496	24.259	31.627	38.849	46.000	53.109	63.727	3.82
—	—	—	—	—	—	—	—	27.251	34.913	42.318	53.204	4.00
—	—	—	—	—	—	20.207	27.930	35.317	42.564	49.736	60.416	
—	—	—	13.086 ⑤	17.134 ⑥	20.948 ⑥	28.308	35.514	42.648	49.743	56.814	67.393	4.20
—	—	—	—	—	16.830 ⑥	24.618	32.001	39.233	46.392	53.506	64.130	
—	—	—	—	—	—	—	—	27.593	35.271	42.688	53.586	4.29
—	—	—	—	—	—	20.544	28.289	35.690	42.945	50.124	60.813	4.36
—	—	—	—	—	—	—	—	27.935	35.630	43.057	53.967	4.62
—	—	—	—	—	17.161 ⑤	24.977 ⑥	32.374	39.617	46.782	53.902	64.532	4.67
—	—	—	—	—	—	20.880 ⑥	28.647	36.061	43.326	50.512	61.208	4.80
—	—	—	—	—	—	—	—	28.277	35.987	43.425	54.347	5.00
—	—	—	—	—	—	21.215 ⑤	29.004 ⑥	36.431	43.705	50.899	61.603	5.33
—	—	—	—	—	—	—	—	28.617	36.344	43.793	54.727	5.45
—	—	—	—	—	—	—	20.406 ⑤	28.956 ⑥	36.699	44.160	55.106	6.00
—	—	—	—	—	—	—	20.717 ⑤	29.296 ⑥	37.055 ⑥	44.527	55.484	6.67

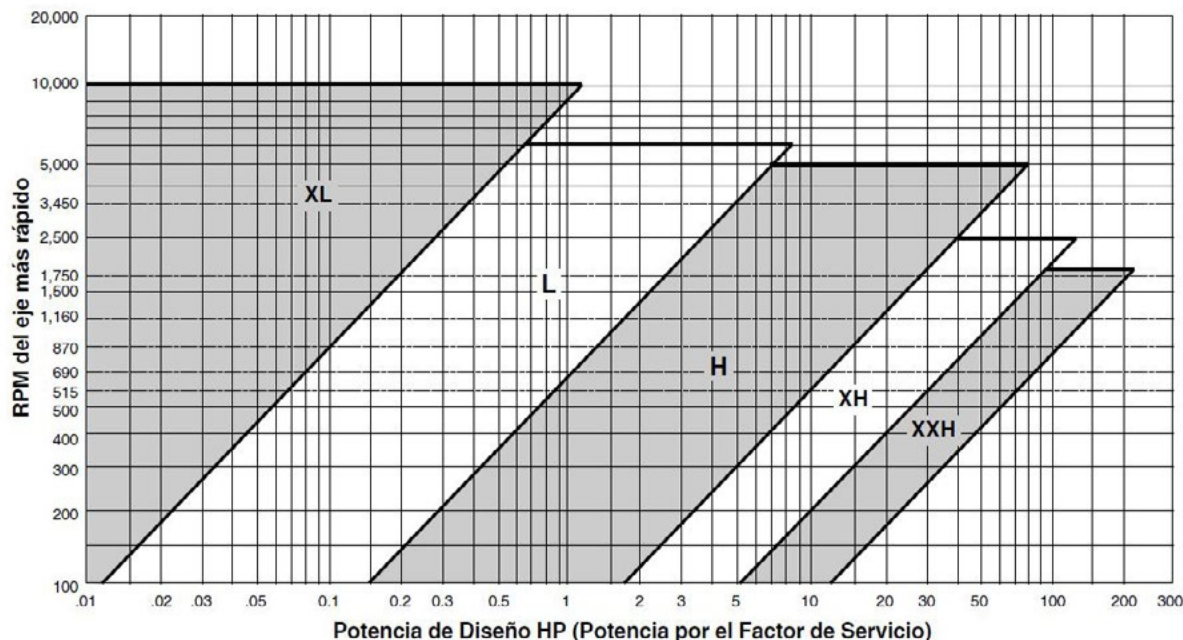
Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

NOTA: Multiplique la Capacidad de Potencia (HP) indicada en las Tablas de Selección por el factor "F", para obtener la Potencia Corregida.

Ancho de Banda	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Factor de Ancho	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 ó menos, el TIM exacto es indicado por el número en el círculo que está al lado de la distancia entre centros.

Tabla 3. Gráfica de Selección del Paso de la Banda



Selección de Transmisiones de Aceleración o con Otras Velocidades

A. El factor de Servicio y el paso de la banda se seleccionan de la misma forma que ha sido descrita en los pasos 1 y 2 en la página K-20. Asegúrese de incluir el factor adicional indicado en la Tabla 1 en caso de que el factor de servicio sea para transmisiones de aceleración.

B. Vaya a las Tablas de Selección de Transmisión para el paso de banda seleccionado.

C. Divida las RPM de la máquina más rápida entre las RPM de la máquina más lenta. Esto le dará la relación de velocidad. Si está reemplazando una transmisión de cadena o de engranes, divida el número de dientes de sprocket o engrane más grande entre el número de dientes del sprocket o el engrane más pequeño. Si está reemplazando una transmisión de banda plana o en V divida el diámetro de la polea mayor entre el diámetro de la polea menor.

D. Lea en la columna de Relación de Velocidad de la Tabla del paso seleccionado hasta encontrar la relación de velocidad más cercana a la relación requerida. A la derecha encontrará la combinación de poleas, la distancia entre centros, el número de la banda y el factor TIM. Si no encuentra una relación de velocidad suficientemente cercana use el procedimiento para Diseño de Transmisión No en Existencia.

E. Vaya a las Tablas de Capacidad de Potencia para el paso de banda seleccionado. En la columna de la izquierda encuentre la velocidad del eje más rápido. Leyendo hacia la derecha encontrará la capacidad de potencia por pulgada de ancho de banda bajo la columna que indique el tamaño de la polea seleccionada.

F. Si el número de dientes engranados es 5 o menos, habrá un factor TIM (ya encontrado en el paso D). Multiplique la potencia básica por pulgada de ancho de banda obtenida en el paso E por el factor TIM (si aplica) para encontrar la potencia corregida por pulgada de ancho de banda.

G. Divida la Potencia de Diseño calculada en el paso A entre la potencia corregida para encontrar el ANCHO DE BANDA NOMINAL. Esto nos dará el ancho final tanto de la banda como de la polea. Si el resultado es una fracción use el siguiente tamaño de línea.

La mayoría de las transmisiones pueden seleccionarse utilizando los Procedimientos de Selección de Transmisión en Existencia. Sin embargo si su transmisión requiere de una o más poleas que no sean de línea, debido a una aplicación inusual o a especificaciones especiales, siga el procedimiento que se describe a continuación para seleccionar las poleas de tiempo adecuadas a su aplicación.

SE NECESITA LA INFORMACIÓN SIGUIENTE PARA SELECCIONAR LA TRANSMISIÓN:

1. POTENCIA (HP) Y TIPO DE LA UNIDAD MOTRIZ.
2. RPM DE LA UNIDAD MOTRIZ.
3. RPM DE LA MÁQUINA IMPULSADA.
4. LOS DIÁMETROS DE LOS EJES Y LAS DIMENSIONES DE LOS CUÑEROS.

5. LA DISTANCIA ENTRE CENTROS REQUERIDA, EXACTA O APROXIMADA.

6. LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN DE LA TRANSMISIÓN.

UN EJEMPLO DE TRANSMISIÓN DE POLEAS DE TIEMPO NO EN EXISTENCIA:

1. LA UNIDAD MOTRIZ ES UN MOTOR DE 40 HP, DISEÑO NEMA B.
2. LA VELOCIDAD DEL MOTOR ES DE 1800 RPM (1750 RPM A PLENA CARGA).
3. LA MÁQUINA IMPULSADA ES UN MOLINO DE MARTILLOS QUE DEBE GIRAR A 1250 RPM.
4. EL EJE DEL MOTOR ES DE 1-7/8"; EL EJE DEL MOLINO ES DE 1-15/16". AMBOS TIENEN CUÑEROS ESTÁNDAR.
5. LA TRANSMISIÓN REQUIERE DE UNA DISTANCIA ENTRE CENTROS APROXIMADA DE 24".
6. LA TRANSMISIÓN OPERA 8 HORAS DIARIAS.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Paso 1 – Calcule la Potencia de Diseño

A. Vaya a la Tabla 1 (página K-21), para seleccionar la clase de la unidad motriz y a la tabla 2 para ver el tipo de máquina impulsada. La clase en la Tabla de Factores de Servicio debe corresponder a la determinada en la Tabla de Clasificación de la Unidad Motriz. Revise si requiere un factor de servicio adicional debido a condiciones inusuales como puede ser operación continua y/o el uso de poleas idler.

Ejemplo: La Tabla 1 nos indica que la unidad motriz es clase II y la Tabla 2 nos muestra que un molino de martillos en clase 2 tiene un factor de servicio de 1.9.

B. La potencia de diseño se calcula multiplicando la potencia del motor a plena carga por el Factor de Servicio. Esta es la potencia a la que se debe seleccionar la transmisión.

Ejemplo: Potencia de Diseño = $40 \times 1.9 = 76$ HP

Paso 2 – Seleccione el paso de la Banda

Localice las RPM del eje más rápido en la Tabla 4. Siga esta línea hasta que se intersecte con la línea de la Potencia de Diseño calculada en el paso 1. En ese punto se indica el paso de la banda requerido para la transmisión.

Ejemplo: La Tabla 4 indica que el paso de la banda debe ser de 7/8 (XH).

Paso 3: Encuentre la Relación de Velocidad

Divida las RPM de la máquina más rápida entre las RPM de la Máquina más lenta. Esto le dará la relación de velocidad.

$$\frac{\text{RPM eje más rápido}}{\text{RPM eje más lento}} = \text{relación de velocidad}$$

Si está reemplazando una transmisión de cadena o de engranes, divida el número de dientes de sprocket o engrane más grande entre el número de dientes del sprocket o el engrane más pequeño.

Ejemplo:

$$\frac{1750}{1250} = \text{relación } 1.4$$

Paso 4 – Seleccione el tamaño de las poleas

A. Debe tratar de usar al menos una polea en existencia en la transmisión, de preferencia la más grande. Si las dos son de tamaño estándar, utilice las tablas de selección con el procedimiento de Selección de Transmisión en Existencia.

B. Si la aplicación especifica un diámetro mínimo o máximo para una de las poleas, empiece con ese diámetro (o número de ranuras). Cerciórese que esa polea cumpla con el mínimo número recomendado de ranuras de acuerdo al paso de banda seleccionado (Página K-4).

Ejemplo: La Tabla de Diámetros Mínimos de Poleas indica que el mínimo número de ranuras recomendado es de 26.

C. Si no hay limitaciones en el diámetro multiplique el número mínimo de ranuras recomendado para la polea más pequeña por la relación de velocidad calculada en el paso 3 y obtenga de ese modo el número de ranuras de la polea mayor. De ser posible utilice el siguiente tamaño estándar en existencia; de esta forma la transmisión será más económica. Para mantener la relación de velocidad, divida el número de ranuras de la polea mayor entre la relación, esto nos dará el número de ranuras que debe tener la polea menor.

Ejemplo: El mínimo número recomendado de ranuras es 26 (determinado en el paso B).

Multiplique ese tamaño por la relación de velocidad calculada en el Paso 3 para encontrar el tamaño de la polea mayor:

$$26 \times 1.4 = 35.4$$

El siguiente tamaño estándar es para una polea de 40 ranuras. Dividiendo 40 entre la relación de velocidad 1.4 encontramos el número de ranuras de la polea pequeña.

$$\frac{40}{1.4} = 28.6$$

En este caso, utilizando una polea estándar de 40 ranuras, los tamaños de las poleas quedan determinados como:

Motriz = 29 XH, Impulsada = 40 XH

D. Calcule la velocidad lineal o periférica de la polea. La velocidad lineal es igual a $0.262 \times \text{DE de la polea} \times \text{RPM de la polea}$.

Ejemplo: El diámetro de la polea (29XH) de nuestro ejercicio es de 7.967" y lo encontramos en las Tablas de Diámetro de Poleas.

Diseño de Transmisión No en Existencia



$$7.967 \times .262 \times 1750 = 3653 \text{ ppm (pies por minuto)}$$

Consulte a Martin si la velocidad lineal o periférica de la polea excede los 6500 ppm.

Paso 5 — Determine la Longitud de la Banda y la Distancia entre Centros

A. Para calcular la longitud de la banda cuando se conoce la distancia entre centros utilice la siguiente fórmula:

$$L = 2C + 1.57 (D + d) + \frac{(D - d)^2}{4C}$$

Corrija la distancia entre centros sumando (si la longitud estándar de la banda es mayor) o restando (si la longitud estándar de la banda es menor) la mitad de la diferencia entre la longitud calculada de la banda y la longitud de la banda estándar.

Ejemplo: El cálculo de la longitud de la banda de nuestra transmisión usando 24" de distancia entre centros es como sigue:

$$L = 2(24) + 1.57 (11.141 + 8.077) + \frac{(11.141 - 8.077)^2}{4 (24)} = 78.27"$$

En las Tablas de Selección encontramos un largo estándar de 77 pulgadas; por lo anterior corregimos el resultado para encontrar la distancia entre centros ajustada:

$$78.27 - 77 = 1.27$$

$$1.27 / 2 = 0.635"$$

Distancia entre centros = 24" - 0.635 con una banda 770XH

B. Para calcular la distancia entre centros cuando se conoce el largo de la banda utilice la siguiente fórmula:

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 32 (D - d)^2}}{16}$$

Calculamos la distancia entre centros usando una banda estándar con largo de paso 77.

$$b = 4 (77) - 6.28318 (11.141 + 8.077) = 187.25$$

$$C = \frac{187.25 \sqrt{(187.25)^2 - 32 (11.141 - 8.077)^2}}{16} = 23.356"$$

VALORES:

C = Distancia Entre Centros

L = Largo de Paso de la Banda

D = Diámetro de Paso de la Polea Mayor

d = Diámetro de Paso de la Polea Menor

$$b = 4L - 6.28318 (D + d)$$

NOTA: Utilice estas fórmulas únicamente cuando la distancia entre centros pueda ser ajustada en la transmisión. Consulte a Martin para aplicaciones con distancias entre centros exactas y fijas.

Paso 6 — Determine el Ancho de la Transmisión

A. Vaya a las Tablas de Capacidad de Potencia para el paso de banda seleccionado. En la columna de la extrema izquierda lea hasta encontrar las RPM del eje más rápido. En ese renglón y bajo la columna del diámetro de polea seleccionado está indicada la capacidad de potencia en HP por pulgada de ancho de banda. Si el tamaño buscado no se indica, interpole los valores.

Ejemplo: Por interpolación en la tabla de Capacidad de Potencia para bandas sección XH encontramos que la polea de nuestra transmisión (29 dientes a 1750 RPM en el eje más rápido) tiene una capacidad de 18.61 HP por pulgada de ancho de banda.

B. Encuentre el número de dientes engranados (TIM) usando las siguientes fórmulas:

$$\text{Arco de Contacto} = 180^\circ - \frac{60 (D - d)}{C}$$

$$\text{Dientes Engranados} = \frac{\text{Arco de Contacto} \times n}{360}$$

En donde n = Número de dientes de polea más pequeña.

Ejemplo: El número de dientes engranados para esta aplicación es:

$$\text{Arco de Contacto} = 180 - \frac{60 (11.141 - 8.077)}{23.365} = 172.132$$

$$\text{TIM} = \frac{172.132 \times 29}{360} = 13.866$$

Dientes Engranados	TIM Factor F
6 ó más	1.00
5	.80
4	.60
3	.40
2	.20

Si el número de dientes engranados (TIM) es de 5 o menos multiplique la potencia por pulgada de ancho de banda por el factor F. De este modo obtendrá la potencia corregida por pulgada de ancho de banda.

Ejemplo: En esta transmisión no hay factor TIM que aplicar ya que el factor para 6 o más dientes engranados es 1.0.

C. Divida la Potencia de Diseño calculada en el paso 1B entre la potencia corregida por pulgada de ancho de banda obtenida en los pasos 6A y 6B para encontrar el ancho de banda nominal. Si el resultado contiene una fracción use el siguiente ancho estándar.

Ejemplo:

$$76 \text{ HP} / 18.61 \text{ HP} = 4.08 \text{ ancho nominal.}$$

(continúa en la página K-63.)

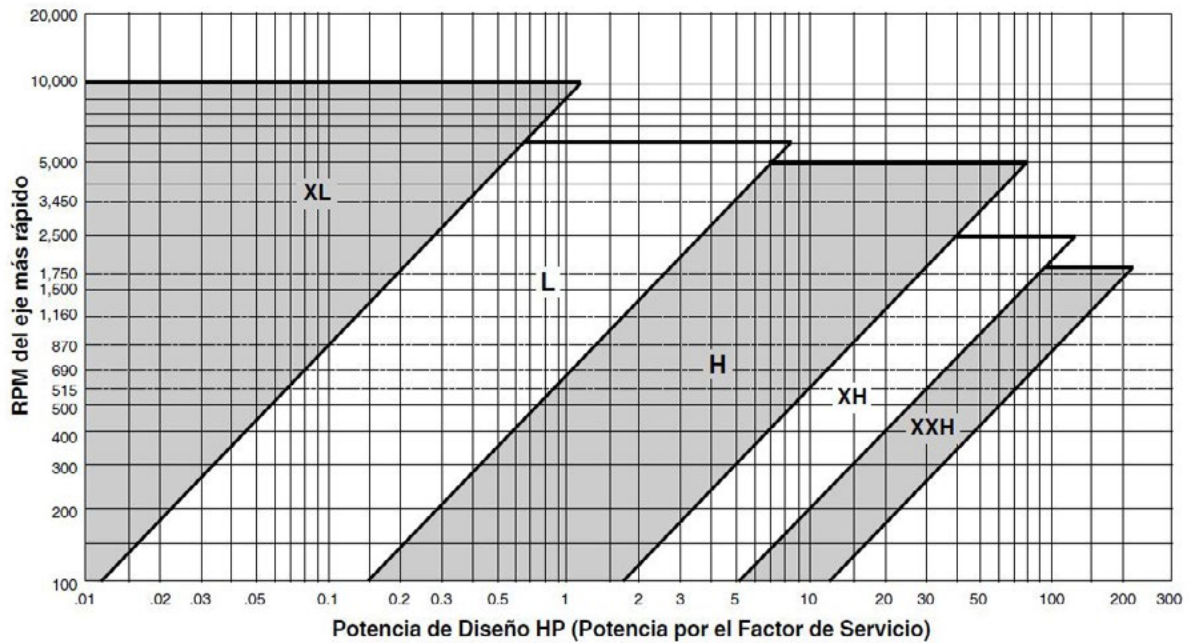
En la tabla inferior encontramos que un factor de ancho de 4.08 corresponde más a una banda de 4" de ancho (estándar como lo indica el área sombreada) que a una de 3-1/2" (para una banda XH de 7/8").

Por lo tanto el ancho de banda final es de 4.0".

Solicite a Martin

- (1) 40XH400 F
- (1) Buje F barrenado a 1-15/16"
- (1) 29XH400 E (MTO fabricada sobre pedido)
- (1) Buje E barrenado a 1-7/8"

(Una revisión de los límites de barreno, número de dientes y ancho de las Dimensiones de Poleas en Existencia muestra que todo el material está en existencia.)



Tensiones de Trabajo Permitidas (T.) en Libras

Anchos de Banda	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Paso de Banda	1/5	6	8	11	14	17	23	29	35	41	53	64	101	118	150	185											
	3/8			15	19	23	31	39	47	55	71	86	101	118	150	185											
	1/2				59	80	99	120	140	181	218	258	300	381	470	568	666	861	1050	1245	1445						
	7/8								191	246	298	351	409	520	642	775	909	1175	1433	1698	1971	2235	2502	2752	3025	3278	3555
	1-1/4								234	302	365	431	501	636	786	950	111	1439	1755	2080	2415	2738	3065	3372	3707	4015	4357
Factor de Ancho	0.15	0.21	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.0	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.

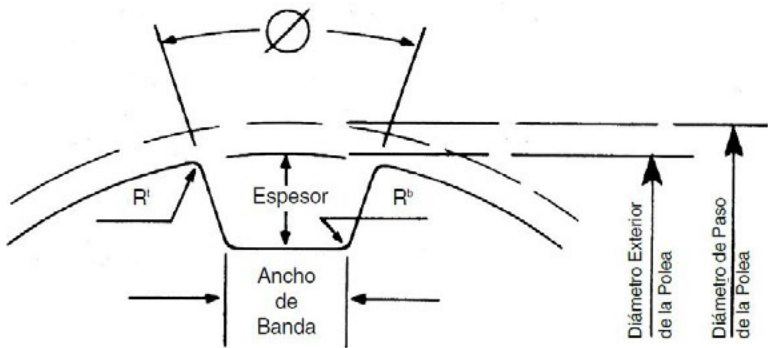
Información para Poleas de Tiempo



Las bandas de tiempo son de transmisión positiva y deben instalarse ajustadas con precisión a la polea, ni muy apretadas ni muy flojas. El enganche positivo de las bandas elimina la necesidad de la tensión inicial. En consecuencia el instalar una banda de esta forma (ajustada y no muy tensa), asegura que la vida útil de la banda sea más larga, un menor desgaste en los rodamientos y una operación más silenciosa. No es necesaria la carga previa con lo que eliminamos una de las principales causas de falla prematura de la banda. Las bandas de paso de 1-1/4" y de 7/8" por regla general pueden ser instaladas ligeramente flojas (debido a que la sección del diente es más profunda), a menos que la aplicación implique cargas de impacto o reversibles anormalmente altas. Consulte al fabricante, para recomendaciones adicionales de instalación y tensado de las bandas de tiempo.

Nota:
La experiencia nos revela que un gran porcentaje de los problemas con las poleas de tiempo son provocados por utilizar poleas con diámetros muy pequeños. Como regla general, una transmisión manejando la carga total de diseño por pulgada de ancho de banda, no debe tener una polea con diámetro menor al ancho total de la banda aun cuando dicha polea esté dentro de los límites indicados en la tabla de diámetros mínimos de poleas.

PERFILES DE LAS RANURAS DE LAS POLEAS DE TIEMPO



Pasos de Banda Estándar	Paso aprox.	Perfil de Diente de la banda	Ancho de Banda	Espesor	Ø	R ⁱ	R ^o
1/5 (XL)	0.187	F	.068 + .002 - .000	.060 + .000 - .002	40° ± 3°	1/64 MÁX.	.015 + .002 - .000
1/5 (XL)	0.200	H	.052 + .002 - .000	.065 + .000 - .003	50° ± 3°	1/64 MÁX.	.025 + .002 - .000
1/5 (XL)	0.234	D	.080 + .003 - .000	.073 + .000 - .004	40° ± 3°	1/32 MÁX.	.030 + .005 - .000
3/8 (L)	0.375	C	.120 + .004 - .000	.105 + .000 - .004	40° ± 3°	3/64 MÁX.	.046 + .005 - .000
1/2 (H)	0.500	B	.165 + .005 - .000	.120 + .000 - .005	40° ± 3°	1/16 MÁX.	1/16 + .005 - .000
7/8 (XH)	0.875	G	.311 + .006 - .000	.281 + .000 - .005	40° ± 3°	5/64 MÁX.	3/32 + .005 - .000
1-1/4 (XXH)	1.250	E	.479 + .007 - .000	.406 + .000 - .005	40° ± 3°	4/32 MÁX.	1/8 + .005 - .000

XL - Paso de 1/5"

RPM del eje más rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*												
	10XL .637 D.P.	11XL .700 D.P.	12XL .764 D.P.	14XL .891 D.P.	15XL .955 D.P.	16XL 1.019 D.P.	18XL 1.146 D.P.	20XL 1.273 D.P.	21XL 1.337 D.P.	22XL 1.401 D.P.	24XL 1.528 D.P.	28XL 1.783 D.P.	30XL 1.910 D.P.
100	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
200	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
300	0.06	0.07	0.07	0.09	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.13	0.14	0.17	0.18
400	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.17	0.19	0.23	0.24
500	0.10	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.22	0.24	0.29	0.30
600	0.12	0.13	0.14	0.17	0.18	0.19	0.22	0.24	0.26	0.27	0.29	0.34	0.37
700	0.14	0.15	0.17	0.20	0.21	0.23	0.26	0.28	0.30	0.31	0.34	0.40	0.43
800	0.16	0.17	0.19	0.23	0.24	0.26	0.30	0.33	0.34	0.36	0.40	0.46	0.49
900	0.18	0.20	0.22	0.26	0.27	0.30	0.33	0.37	0.39	0.40	0.44	0.51	0.55
1000	0.20	0.22	0.24	0.29	0.31	0.33	0.37	0.41	0.43	0.45	0.49	0.57	0.62
1100	0.22	0.25	0.26	0.31	0.34	0.36	0.40	0.45	0.47	0.49	0.54	0.63	0.68
1160	0.23	0.26	0.28	0.33	0.36	0.38	0.42	0.46	0.50	0.52	0.56	0.66	0.71
1200	• .24	0.27	0.29	0.34	0.37	0.39	0.44	0.49	0.52	0.54	0.59	0.68	0.74
1300	• .26	0.29	0.31	0.37	0.40	0.42	0.48	0.53	0.56	0.58	0.64	0.74	0.80
1400	• .28	0.31	0.34	0.40	0.43	0.46	0.52	0.57	0.60	0.63	0.69	0.80	0.86
1500	• .30	0.34	0.36	0.43	0.46	0.49	0.55	0.61	0.64	0.67	0.74	0.86	0.92
1600	• .33	0.36	0.40	0.46	0.49	0.53	0.59	0.65	0.69	0.72	0.79	0.91	0.98
1700	• .35	0.38	0.42	0.49	0.52	0.56	0.63	0.67	0.73	0.77	0.83	0.97	1.04
1750	• .36	0.39	0.43	0.50	0.53	0.58	0.64	0.72	0.75	0.79	0.86	1.00	1.07
1800	• .37	• .40	0.44	0.51	0.55	0.59	0.66	0.74	0.77	0.81	0.88	1.03	1.10
2000	• .41	• .45	0.49	0.57	0.62	0.65	0.74	0.82	0.86	0.90	0.98	1.15	1.23
2200	• .45	• .49	0.54	0.63	0.68	0.72	0.81	0.90	0.94	0.99	1.08	1.25	1.34
2400	• .49	• .54	0.59	0.68	0.74	0.79	0.88	0.98	1.03	1.07	1.18	1.37	1.46
2600	• .53	• .58	0.64	0.74	0.80	0.85	0.96	1.06	1.12	1.17	1.25	1.48	1.58
2800	• .57	• .63	0.69	0.80	0.86	0.92	1.03	1.15	1.20	1.26	1.37	1.59	1.71
3000	• .61	• .67	0.74	0.86	0.92	0.98	1.10	1.23	1.28	1.34	1.46	1.71	1.82
3200	• .65	• .72	0.79	0.91	0.98	1.05	1.18	1.30	1.37	1.43	1.56	1.81	1.94
3400	• .69	• .77	0.83	0.97	1.04	1.11	1.25	1.38	1.45	1.52	1.66	1.92	2.05
3500	• .72	• .79	0.86	1.00	1.07	1.15	1.28	1.42	1.49	1.57	1.71	1.98	2.11
3600	• .74	• .81	• .88	1.03	1.10	1.18	1.32	1.46	1.54	1.61	1.75	2.03	2.16
3800	• .78	• .83	• .93	1.09	1.17	1.24	1.39	1.54	1.62	1.70	1.84	2.13	2.27
4000	• .82	• .90	• .98	1.15	1.23	1.30	1.46	1.63	1.71	1.78	1.94	2.24	2.39
4200	• .86	• .94	• 1.03	1.20	1.28	1.37	1.53	1.71	1.78	1.86	2.03	2.35	2.50
4400	• .90	• .99	• 1.08	• 1.25	1.34	1.43	1.61	1.78	1.86	1.95	2.12	2.45	2.61
4600	• .94	• 1.03	• 1.13	• 1.31	1.40	1.50	1.68	1.86	1.95	2.04	2.21	2.55	2.71
4800	• .98	• 1.07	• 1.18	• 1.37	1.46	1.56	1.75	1.94	2.03	2.13	2.30	2.65	2.82
5000	• 1.02	• 1.12	• 1.23	• 1.42	1.52	1.63	1.82	2.01	2.11	2.20	2.39	2.75	2.92
5500	—	—	—	—	• 1.67	1.78	2.00	2.20	2.30	2.41	2.61	2.99	3.18
6000	—	—	—	—	• 1.82	1.94	2.16	2.39	2.50	2.61	2.82	3.23	3.41
6500	—	—	—	—	• 1.96	2.09	2.34	2.57	2.69	2.80	3.03	3.42	3.64
7000	—	—	—	—	• 2.11	• 2.24	2.50	2.75	2.87	2.99	3.23	3.65	3.84
7500	—	—	—	—	• 2.25	• 2.39	2.66	2.92	3.05	3.18	3.41	3.84	4.03
8000	—	—	—	—	—	—	• 2.82	3.10	3.23	3.34	3.59	4.02	4.21
8500	—	—	—	—	—	—	• 2.97	3.26	3.39	3.52	3.76	4.19	4.37
9000	—	—	—	—	—	—	• 3.13	• 3.41	3.55	3.68	3.92	4.34	4.51
9500	—	—	—	—	—	—	• 3.28	• 3.56	3.70	3.83	4.07	4.47	4.63

Tabla de Ancho de Banda XL

Factor de Ancho de Banda	0.15	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.00	1.29	1.56
Ancho de Banda	1/4	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2
Código de Ancho de Banda	025	037	043	050	062	075	087	100	125	150

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.

* Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda.

De ser posible sugiera una alternativa.

L

Capacidad de Potencia (HP)



L - Paso de 3/8"

RPM del eje más rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*																		
	10L 1.194 D.P.	12L 1.432 D.P.	13L ■ 1.552 D.P.	14L 1.671 D.P.	15L ■ 1.790 D.P.	16L 1.910 D.P.	17L ■ 2.029 D.P.	18L 2.149 D.P.	19L ■ 2.268 D.P.	20L 2.387 D.P.	21L ■ 2.507 D.P.	22L 2.626 D.P.	24L 2.865 D.P.	26L 3.104 D.P.	28L 3.342 D.P.	30L 3.581 D.P.	32L 3.820 D.P.	40L 4.775 D.P.	48L 5.730 D.P.
100	•.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.21	0.25
200	•.10	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.20	0.21	0.22	0.23	0.25	0.27	0.29	0.31	0.33	0.42	0.50
300	•.16	0.19	0.20	0.22	0.23	0.25	0.27	0.28	0.30	0.31	0.33	0.34	0.38	0.41	0.44	0.47	0.50	0.63	0.75
400	•.21	0.25	0.27	0.29	0.31	0.33	0.35	0.38	0.40	0.42	0.44	0.46	0.50	0.54	0.58	0.62	0.67	0.83	1.00
500	•.26	0.31	0.34	0.37	0.39	0.42	0.44	0.47	0.50	0.52	0.55	0.57	0.63	0.68	0.73	0.78	0.83	1.04	1.24
600	•.31	0.37	0.41	0.44	0.47	0.50	0.53	0.56	0.59	0.63	0.66	0.69	0.75	0.81	0.87	0.94	1.00	1.24	1.49
700	•.37	0.44	0.47	0.51	0.55	0.58	0.62	0.66	0.69	0.73	0.77	0.80	0.87	0.95	1.02	1.09	1.16	1.45	1.73
800	•.42	0.50	0.54	0.58	0.62	0.67	0.71	0.75	0.79	0.83	0.87	0.92	1.00	1.08	1.16	1.24	1.32	1.65	1.97
870	•.45	0.54	0.59	0.63	0.68	0.73	0.77	0.82	0.86	0.91	0.95	1.00	1.08	1.17	1.26	1.35	1.44	1.79	2.14
900	•.47	0.56	0.61	0.66	0.70	0.75	0.80	0.84	0.89	0.94	0.98	1.03	1.12	1.21	1.30	1.40	1.49	1.85	2.21
1000	•.52	0.62	0.68	0.73	0.78	0.83	0.89	0.94	0.99	1.04	1.09	1.14	1.24	1.34	1.45	1.55	1.65	2.05	2.44
1100	•.57	0.69	0.75	0.80	0.86	0.92	0.97	1.03	1.08	1.14	1.20	1.25	1.36	1.48	1.59	1.70	1.81	2.25	2.67
1160	•.60	0.72	0.79	0.85	0.91	0.97	1.03	1.08	1.14	1.20	1.26	1.32	1.44	1.56	1.67	1.79	1.91	2.36	2.81
1200	•.63	•.75	0.81	0.88	0.94	1.00	1.06	1.12	1.18	1.24	1.30	1.36	1.49	1.61	1.73	1.85	1.97	2.44	2.90
1300	•.68	•.81	0.88	0.95	1.01	1.08	1.15	1.21	1.28	1.34	1.41	1.48	1.61	1.74	1.87	2.00	2.13	2.63	3.12
1400	•.73	•.87	0.95	1.02	1.09	1.16	1.23	1.30	1.38	1.45	1.52	1.59	1.73	1.87	2.01	2.15	2.29	2.82	3.34
1500	•.78	•.94	•1.02	1.09	1.16	1.24	1.32	1.40	1.47	1.55	1.62	1.70	1.85	2.00	2.15	2.30	2.44	3.01	3.55
1600	•.83	•1.00	•1.08	1.16	1.24	1.32	1.41	1.49	1.57	1.65	1.73	1.81	1.97	2.13	2.28	2.44	2.60	3.20	3.76
1700	•.89	•1.06	•1.15	1.23	1.32	1.41	1.49	1.58	1.66	1.75	1.83	1.92	2.09	2.26	2.42	2.59	2.75	3.38	3.97
1750	•.91	•1.09	•1.17	1.27	1.36	1.45	1.54	1.62	1.71	1.80	1.89	1.98	2.15	2.32	2.49	2.66	2.83	3.47	4.06
1800	—	•1.12	•1.21	•1.30	1.39	1.49	1.58	1.67	1.76	1.85	1.94	2.03	2.21	2.38	2.56	2.73	2.90	3.55	4.16
1900	—	•1.18	•1.27	•1.38	1.47	1.57	1.66	1.76	1.85	1.95	2.04	2.14	2.32	2.51	2.69	2.87	3.05	3.73	4.35
2000	—	•1.24	•1.35	•1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.15	2.25	2.44	2.63	2.82	3.01	3.19	3.89	4.54
2200	—	•1.36	•1.48	•1.59	1.70	1.81	1.92	2.03	2.14	2.25	2.35	2.46	2.67	2.88	3.08	3.28	3.49	4.23	4.89
2400	—	•1.49	•1.61	•1.73	1.85	1.97	2.09	2.21	2.32	2.44	2.56	2.67	2.90	3.12	3.34	3.56	3.76	4.54	5.21
2500	—	•1.55	•1.68	•1.80	•1.92	2.05	2.17	2.30	2.42	2.54	2.66	2.78	3.01	3.24	3.47	3.68	3.90	4.69	5.35
2600	—	•1.61	•1.74	•1.87	•2.00	2.13	2.26	2.38	2.51	2.63	2.76	2.99	3.12	3.36	3.59	3.81	4.03	4.83	5.48
2800	—	•1.73	•1.87	•2.01	•2.14	2.29	2.42	2.56	2.69	2.82	2.96	3.09	3.34	3.59	3.83	4.06	4.29	5.10	5.73
3000	—	•1.85	•2.00	•2.15	•2.29	2.44	2.59	2.73	2.87	3.01	3.15	3.29	3.55	3.81	4.06	4.30	4.54	5.35	5.94
3200	—	—	•2.13	•2.28	•2.44	2.60	2.74	2.90	3.04	3.19	3.34	3.48	3.76	4.03	4.29	4.54	4.77	5.57	6.11
3400	—	—	•2.26	•2.42	•2.58	2.75	2.91	3.07	3.22	3.37	3.53	3.67	3.97	4.24	4.50	4.76	4.99	5.78	6.23
3500	—	—	•2.32	•2.49	•2.65	2.83	2.99	3.15	3.31	3.46	3.62	3.77	4.06	4.35	4.61	4.86	5.10	5.87	6.27
3600	—	—	—	•2.55	•2.73	•2.90	•3.07	3.23	3.39	3.55	3.71	3.86	4.16	4.45	4.72	4.97	5.21	5.95	6.31
3800	—	—	—	•2.69	•2.86	•3.03	•3.22	3.40	3.56	3.73	3.89	4.05	4.35	4.64	4.91	5.16	5.40	6.09	6.33
4000	—	—	—	•2.83	•3.00	•3.20	•3.37	3.56	3.73	3.89	4.06	4.23	4.54	4.83	5.10	5.34	5.57	6.21	6.31
4200	—	—	—	—	•3.15	•3.34	•3.53	3.72	3.88	4.06	4.23	4.40	4.72	5.01	5.28	5.52	5.74	6.28	6.23
4400	—	—	—	—	•3.28	•3.49	•3.67	3.86	4.04	4.22	4.40	4.57	4.89	5.19	5.44	5.68	5.88	6.33	†6.09
4600	—	—	—	—	•3.41	•3.63	•3.82	4.01	4.20	4.38	4.56	4.73	5.05	5.34	5.59	5.82	6.01	6.35	†5.89
4800	—	—	—	—	•3.54	•3.77	•3.96	4.17	4.35	4.54	4.72	4.89	5.20	5.48	5.73	5.94	6.12	6.32	†5.63
5000	—	—	—	—	•3.67	•3.91	•4.10	•4.31	•4.50	4.68	4.86	5.04	5.35	5.63	5.86	6.06	6.20	6.26	†5.30
5200	—	—	—	—	•3.81	•4.03	•4.23	•4.45	•4.63	4.82	5.01	5.18	5.48	5.76	5.98	6.15	6.27	†6.16	†4.91
5400	—	—	—	—	•3.93	•4.17	•4.37	•4.59	•4.77	4.96	5.14	5.31	5.61	5.88	6.07	6.23	6.32	†6.01	†4.44
5600	—	—	—	—	•4.05	•4.29	•4.50	•4.72	•4.91	5.09	5.28	5.44	5.73	5.98	6.16	6.28	6.34	†5.83	†3.89
5800	—	—	—	—	•4.17	•4.42	•4.62	•4.84	•5.04	5.22	5.40	5.57	5.84	6.07	6.23	6.32	6.34	†5.60	†3.27
6000	—	—	—	—	•4.29	•4.55	•4.75	•4.97	•5.15	5.34	5.52	5.68	5.93	6.15	6.28	6.35	6.33	†5.32	†2.57

Tabla de Ancho de Banda L

Factor de Ancho de Banda	0.28	0.35	0.42	0.57	0.71	0.86	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36
Ancho de Banda	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3
Código de Ancho de Banda	037	043	050	062	075	087	100	125	150	175	200	250	300

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar. * Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

■ Tamaños de fabricación especial (no en existencia)

† La velocidad de la banda excede los 6500 ppm – consulte a Martin.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda.

De ser posible sugiera una alternativa.

H - Paso de 1/2"

RPM del eje más rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*																
	14H 2.228 D.P.	16H 2.546 D.P.	17H■ 2.706 D.P.	18H 2.865 D.P.	19H■ 3.024 D.P.	20H 3.183 D.P.	21h■ 3.342 D.P.	22H 3.501 D.P.	24H 3.820 D.P.	26H 4.138 D.P.	28H 4.456 D.P.	30H 4.775 D.P.	32H 5.093 D.P.	36H■ 5.730 D.P.	40H 6.366 D.P.	44H■ 7.003 D.P.	48H 7.639 D.P.
100	0.25	0.28	0.30	0.32	0.34	0.35	0.37	0.39	0.42	0.46	0.50	0.53	0.57	0.64	0.71	0.78	0.85
200	0.50	0.57	0.60	0.64	0.67	0.71	0.74	0.78	0.85	0.92	0.99	1.06	1.13	1.27	1.41	1.56	1.70
300	0.74	0.85	0.90	0.96	1.01	1.06	1.11	1.17	1.27	1.38	1.49	1.59	1.70	1.91	2.12	2.33	2.54
400	0.99	1.13	1.20	1.27	1.34	1.41	1.49	1.56	1.70	1.84	1.98	2.12	2.26	2.54	2.82	3.10	3.38
500	1.24	1.41	1.50	1.59	1.68	1.77	1.86	1.94	2.12	2.30	2.47	2.65	2.82	3.17	3.52	3.87	4.22
600	1.49	1.70	1.80	1.91	2.02	2.12	2.23	2.33	2.54	2.75	2.96	3.17	3.38	3.80	4.22	4.64	5.05
700	1.73	1.98	2.10	2.23	2.35	2.47	2.59	2.72	2.96	3.21	3.45	3.70	3.94	4.43	4.91	5.40	5.88
800	1.98	2.26	2.40	2.54	2.68	2.82	2.96	3.10	3.38	3.66	3.94	4.22	4.50	5.05	5.60	6.15	6.69
900	2.23	2.54	2.70	2.86	3.01	3.17	3.33	3.49	3.80	4.11	4.43	4.74	5.05	5.67	6.29	6.89	7.50
1000	2.47	2.82	3.00	3.17	3.35	3.52	3.70	3.87	4.22	4.57	4.91	5.26	5.60	6.29	6.96	7.63	8.30
1100	2.72	3.10	3.30	3.49	3.68	3.87	4.06	4.26	4.64	5.02	5.40	5.77	6.15	6.90	7.63	8.36	9.08
1160	2.86	3.27	3.47	3.68	3.88	4.08	4.28	4.48	4.89	5.28	5.68	6.08	6.48	7.26	8.03	8.80	9.55
1200	—	3.38	3.59	3.80	4.01	4.22	4.43	4.64	5.05	5.46	5.88	6.29	6.69	7.50	8.30	9.08	9.86
1300	—	3.66	3.89	4.12	4.34	4.57	4.79	5.01	5.46	5.91	6.35	6.79	7.23	8.10	8.95	9.79	10.62
1400	—	3.94	4.19	4.43	4.67	4.91	5.15	5.39	5.87	6.35	6.83	7.30	7.77	8.69	9.60	10.49	11.36
1500	—	4.22	4.48	4.74	5.00	5.26	5.51	5.77	6.28	6.79	7.30	7.80	8.30	9.28	10.24	11.18	12.09
1600	—	4.50	4.78	5.05	5.33	5.60	5.87	6.15	6.69	7.23	7.77	8.30	8.82	9.86	10.87	11.85	12.80
1700	—	4.77	5.07	5.36	5.65	5.94	6.23	6.52	7.10	7.67	8.23	8.79	9.34	10.43	11.49	12.51	13.50
1750	—	4.91	5.22	5.52	5.81	6.11	6.41	6.71	7.30	7.88	8.46	9.03	9.60	10.71	11.79	12.84	13.84
1800	—	5.05	5.36	5.67	5.98	6.28	6.59	6.89	7.50	8.10	8.69	9.28	9.86	10.99	12.09	13.15	14.18
1900	—	5.42	5.66	5.98	6.30	6.62	6.94	7.26	7.90	8.53	9.15	9.76	10.36	11.55	12.69	13.78	14.83
2000	—	5.60	5.95	6.28	6.62	6.96	7.30	7.63	8.29	8.95	9.60	10.24	10.87	12.10	13.27	14.40	15.46
2100	—	—	—	6.59	6.94	7.29	7.65	8.00	8.69	9.37	10.05	10.71	11.36	12.63	13.84	14.99	16.08
2200	—	—	—	6.89	7.26	7.63	8.00	8.36	9.08	9.79	10.49	11.18	11.85	13.16	14.40	15.57	16.66
2300	—	—	—	7.20	7.58	7.96	8.34	8.72	9.47	10.21	10.93	11.64	12.33	13.68	14.94	16.13	17.23
2400	—	—	—	7.50	7.90	8.29	8.69	9.08	9.85	10.62	11.37	12.09	12.80	14.18	15.46	16.66	17.76
2500	—	—	—	7.80	8.21	8.62	9.03	9.44	10.23	11.02	11.80	12.54	13.27	14.68	15.98	17.18	18.27
2600	—	—	—	8.10	8.52	8.95	9.37	9.79	10.61	11.42	12.22	12.98	13.72	15.16	16.47	17.67	18.75
2800	—	—	—	8.69	9.14	9.59	10.04	10.49	11.35	12.21	13.05	13.84	14.61	16.09	17.41	18.60	19.63
3000	—	—	—	9.28	9.75	10.23	10.70	11.18	12.08	12.98	13.85	14.67	15.46	16.96	18.27	19.42	20.38
3200	—	—	—	9.85	10.36	10.85	11.35	11.85	12.79	13.72	14.63	15.46	16.27	17.78	19.06	20.14	20.99
3400	—	—	—	10.43	10.95	11.47	11.99	12.51	13.48	14.45	15.37	16.22	17.03	18.53	19.76	20.75	21.46
3500	—	—	—	10.71	11.24	11.77	12.31	12.84	13.82	14.80	15.74	16.59	17.40	18.89	20.08	21.01	21.63
3600	—	—	—	—	—	12.07	12.62	13.16	14.16	15.15	16.09	16.95	17.75	19.22	20.37	21.24	21.77
3800	—	—	—	—	—	12.67	13.23	13.79	14.81	15.82	16.78	17.63	18.42	19.85	20.89	21.60	21.92
4000	—	—	—	—	—	13.24	13.82	14.40	15.44	16.46	17.43	18.27	19.04	20.40	21.31	21.83	21.90
4200	—	—	—	—	—	13.81	14.41	15.00	16.04	17.08	18.05	18.87	19.61	20.88	21.62	21.93	21.70
4400	—	—	—	—	—	14.36	14.97	15.57	16.63	17.67	18.62	19.42	20.12	21.27	21.83	21.87	21.32
4600	—	—	—	—	—	14.90	15.52	16.13	17.18	18.22	19.16	20.57	21.58	21.92	21.67	20.73	—
4800	—	—	—	—	—	15.42	16.05	16.67	17.71	18.74	19.66	20.37	20.96	21.81	21.89	21.30	19.93
5000	—	—	—	—	—	15.93	16.56	17.19	18.22	19.23	20.12	20.77	21.29	21.95	21.73	20.77	—
5200	—	—	—	—	—	16.41	17.05	17.69	18.69	19.68	20.53	21.11	21.54	21.99	21.44	20.06	—
5400	—	—	—	—	—	16.89	17.53	18.16	19.13	20.09	20.90	21.39	21.73	21.93	21.02	—	—
5600	—	—	—	—	—	17.34	17.98	18.61	19.55	20.47	21.22	21.62	21.85	21.76	20.46	—	—
5800	—	—	—	—	—	17.77	18.41	19.04	19.93	20.80	21.49	21.78	21.89	21.50	19.75	—	—

Tabla de Ancho de Banda H

Factor de Ancho de Banda	0.42	0.57	0.71	0.86	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32
Ancho de Banda	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8
Código de Ancho de Banda	050	062	075	087	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500	600	700	800

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar. * Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

■ Tamaños de fabricación especial (no en existencia)

† La velocidad de la banda excede los 6500 ppm – consulte a Martin.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda.

De ser posible sugiera una alternativa.

XH

Capacidad de Potencia (HP)

Martin

XH - Paso de 7/8"

RPM del eje más rápido	HP por 1" de Ancho de Banda para Varias Poleas*								
	18 XH 5.013 D.P.	20 XH 5.570 D.P.	22 XH 6.127 D.P.	24 XH 6.685 D.P.	26 XH 7.241 D.P.	28 XH 7.799 D.P.	30 XH 8.356 D.P.	32 XH 8.910 D.P.	40 XH 11.141 D.P.
100	•.76	0.84	0.93	1.01	1.11	1.18	1.26	1.34	1.68
200	•1.51	1.68	1.85	2.02	2.19	2.36	2.52	2.69	3.37
300	•2.28	2.52	2.78	3.03	3.28	3.54	3.78	4.03	5.02
400	•3.03	3.37	3.70	4.03	4.37	4.70	5.02	5.36	6.66
480	•3.63	4.03	4.43	4.82	5.22	5.62	6.00	6.40	7.95
500	•3.78	• 4.20	4.61	5.02	5.44	5.85	6.26	6.71	8.26
510	•3.86	• 4.29	4.71	5.12	5.54	5.97	6.37	6.80	8.42
570	•4.30	• 4.77	5.25	5.72	6.17	6.65	7.10	7.56	9.36
600	•4.53	• 5.02	5.52	6.00	6.50	6.98	7.47	7.95	9.82
680	•5.12	• 5.68	6.24	6.80	7.34	7.88	8.42	8.96	11.04
700	•5.27	• 5.84	6.42	6.98	7.54	8.10	8.66	9.21	11.35
800	•6.00	• 6.66	7.31	7.95	8.59	9.21	9.83	10.44	12.80
870	•6.52	• 7.23	7.92	8.61	9.29	9.97	10.63	11.29	13.79
900	•6.74	• 7.46	• 8.19	8.90	9.59	10.29	10.97	11.64	14.18
1000	•7.47	• 8.26	• 9.05	9.82	10.59	11.35	12.08	12.80	15.51
1100	•8.19	• 9.05	• 9.91	10.75	11.56	12.38	13.15	13.92	16.74
1160	•8.61	• 9.51	•10.41	11.29	12.13	12.97	13.79	14.57	17.44
1200	—	• 9.83	•10.75	•11.64	12.51	13.37	14.29	14.99	17.89
1300	—	•10.59	•11.57	•12.51	13.44	14.32	15.18	16.01	18.94
1400	—	•11.35	•12.37	•13.37	14.32	15.25	16.14	16.98	19.87
1500	—	•12.08	•13.15	•14.19	15.18	16.14	17.03	17.89	20.71
1600	—	•12.80	•13.92	•14.99	16.01	16.98	17.14	18.82	21.42
1700	—	•13.50	•14.66	•15.76	16.80	17.78	18.68	19.51	21.99
1750	—	•13.85	•15.03	•16.14	17.17	18.16	19.06	19.87	22.22
1800	—	—	•15.37	•16.51	•17.56	18.53	19.42	20.22	22.35
1900	—	—	•16.07	•17.22	•18.65	19.23	20.69	20.86	22.70
2000	—	—	•16.74	•17.89	•18.94	19.87	20.71	21.42	22.84
2100	—	—	•17.39	•18.53	•19.56	20.48	21.25	21.88	22.81
2200	—	—	•18.00	•19.43	•20.14	21.01	21.72	22.27	22.61
2300	—	—	•18.59	•19.70	•20.67	21.47	22.11	22.55	†22.30
2400	—	—	•19.31	•20.22	•21.14	21.88	22.42	22.75	†21.65
2500	—	—	—	•20.71	•21.57	•22.22	22.64	22.84	†20.89
2600	—	—	—	•21.14	•21.94	•22.49	22.80	22.82	†19.92
2800	—	—	—	•21.89	•22.49	•22.81	22.81	†22.47	—
3000	—	—	—	•22.42	•22.80	•22.81	†22.44	†21.65	—
3200	—	—	—	•22.75	•22.82	•22.47	†21.65	†20.33	—
3400	—	—	—	•22.84	•22.58	•21.78	†20.42	†18.48	—
3500	—	—	—	•22.81	†•22.34	†•21.29	†19.64	—	—
3600	—	—	—	•22.71	†•22.02	†•20.72	†18.73	—	—
3800	—	—	—	†•22.31	†•21.41	†•19.22	—	—	—
4000	—	—	—	†•21.65	†•19.92	—	—	—	—
4200	—	—	—	†•20.71	†•18.33	—	—	—	—
4400	—	—	—	†•19.47	—	—	—	—	—

Tabla de Ancho de Banda XH, XXH

Factor de Ancho de Banda	1.00	1.29	1.56	1.84	2.14	2.72	3.36	4.06	4.76	6.15	7.50	8.89	10.32	11.70	13.10	14.41	15.84	17.16	18.62
Ancho de Banda	1	1-1/4	1-1/2	1-3/4	2	2-1/2	3	3-1/2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Código de Ancho de Banda	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400

Las áreas sombreadas corresponden a bandas con anchos estándar.

* Las capacidades de potencia son para transmisiones convencionales de reducción de velocidad.

■ Tamaños de fabricación especial (no en existencia)

† La velocidad de la banda excede los 6500 ppm – consulte a Martin.

• El diámetro de la polea es menor que el diámetro mínimo recomendado. Debe esperarse una reducción en la vida útil de la banda.

De ser posible sugiera una alternativa.

XL - Paso de 1/5"

Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
10XL	0.637	0.617	33XL	2.101	2.081	55XL	3.501	3.481	77XL	4.902	4.882	99XL	6.303	6.283
11XL	0.700	0.680	34XL	2.165	2.145	56XL	3.565	3.545	78XL	4.966	4.946	100XL	6.346	6.326
12XL	0.764	0.744	35XL	2.228	2.208	57XL	3.629	3.609	79XL	5.029	5.009	101XL	6.430	6.410
13XL	0.828	0.808	36XL	2.292	2.272	58XL	3.692	3.672	80XL	5.093	5.073	102XL	6.494	6.474
14XL	0.891	0.871	37XL	2.355	2.335	59XL	3.756	3.736	81XL	5.157	5.137	103XL	6.557	6.537
15XL	0.955	0.935	38XL	2.419	2.399	60XL	3.820	3.800	82XL	5.220	5.200	104XL	6.621	6.601
16XL	1.019	0.999	39XL	2.483	2.463	61XL	3.883	3.863	83XL	5.284	5.264	105XL	6.685	6.665
17XL	1.082	1.062	40XL	2.546	2.526	62XL	3.947	3.927	84XL	5.348	5.328	106XL	6.748	6.728
18XL	1.146	1.126	41XL	2.610	2.590	63XL	4.011	3.991	85XL	5.411	5.391	107XL	6.812	6.792
19XL	1.210	1.190	42XL	2.674	2.654	64XL	4.074	4.054	86XL	5.475	5.455	108XL	6.875	6.855
20XL	1.273	1.253	43XL	2.737	2.717	65XL	4.138	4.118	87XL	5.539	5.519	109XL	6.939	6.919
21XL	1.337	1.317	44XL	2.801	2.781	66XL	4.202	4.182	88XL	5.602	5.582	110XL	7.003	6.983
22XL	1.401	1.381	45XL	2.865	2.845	67XL	4.265	4.245	89XL	5.666	5.646	111XL	7.066	7.046
23XL	1.464	1.444	46XL	2.928	2.908	68XL	4.329	4.309	90XL	5.730	5.710	112XL	7.130	7.110
24XL	1.528	1.508	47XL	2.992	2.972	69XL	4.393	4.373	91XL	5.793	5.773	113XL	7.194	7.174
25XL	1.592	1.572	48XL	3.056	3.036	70XL	4.456	4.436	92XL	5.857	5.837	114XL	7.257	7.237
26XL	1.655	1.635	49XL	3.119	3.099	71XL	4.520	4.500	93XL	5.921	5.901	115XL	7.321	7.301
27XL	1.719	1.699	50XL	3.183	3.163	72XL	4.584	4.564	94XL	5.984	5.964	116XL	7.385	7.365
28XL	1.783	1.763	51XL	3.247	3.227	73XL	4.647	4.627	95XL	6.048	6.028	117XL	7.448	7.428
29XL	1.846	1.826	52XL	3.310	3.290	74XL	4.711	4.691	96XL	6.112	6.092	118XL	7.512	7.492
30XL	1.910	1.890	53XL	3.374	3.354	75XL	4.775	4.755	97XL	6.175	6.155	119XL	7.576	7.556
31XL	1.974	1.954	54XL	3.438	3.418	76XL	4.838	4.818	98XL	6.239	6.219	120XL	7.639	7.619
32XL	2.037	2.017	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

L - Paso de 3/8"

Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro		Número de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
10L	1.194	1.164	33L	3.939	3.909	56L	6.685	6.655	79L	9.430	9.400	102L	12.175	12.145
11L	1.313	1.283	34L	4.058	4.028	57L	6.804	6.774	80L	9.549	9.519	103L	12.295	12.265
12L	1.432	1.402	35L	4.178	4.148	58L	6.923	6.893	81L	9.669	9.639	104L	12.414	12.384
13L	1.552	1.522	36L	4.297	4.267	59L	7.043	7.013	82L	9.788	9.758	105L	12.533	12.503
14L	1.671	1.641	37L	4.417	4.387	60L	7.162	7.132	83L	9.907	9.877	106L	12.653	12.623
15L	1.790	1.760	38L	4.536	4.506	61L	7.281	7.251	84L	10.027	9.997	107L	12.772	12.742
16L	1.910	1.880	39L	4.655	4.625	62L	7.401	7.371	85L	10.147	10.117	108L	12.892	12.862
17L	2.029	1.999	40L	4.775	4.745	63L	7.520	7.490	86L	10.265	10.235	109L	13.011	12.981
18L	2.149	2.119	41L	4.894	4.864	64L	7.639	7.609	87L	10.385	10.355	110L	13.130	13.100
19L	2.268	2.238	42L	5.013	4.983	65L	7.759	7.729	88L	10.504	10.474	111L	13.250	13.220
20L	2.387	2.357	43L	5.133	5.103	66L	7.878	7.848	89L	10.624	10.594	112L	13.369	13.339
21L	2.507	2.477	44L	5.252	5.222	67L	7.998	7.968	90L	10.743	10.713	113L	13.488	13.458
22L	2.626	2.596	45L	5.371	5.341	68L	8.117	8.087	91L	10.862	10.832	114L	13.608	13.578
23L	2.745	2.715	46L	5.491	5.461	69L	8.236	8.206	92L	10.982	10.952	115L	13.727	13.697
24L	2.865	2.835	47L	5.610	5.580	70L	8.356	8.326	93L	11.101	11.071	116L	13.846	13.816
25L	2.984	2.954	48L	5.730	5.700	71L	8.475	8.445	94L	11.220	11.190	117L	13.966	13.936
26L	3.104	3.074	49L	5.849	5.819	72L	8.594	8.564	95L	11.340	11.310	118L	14.085	14.055
27L	3.223	3.193	50L	5.968	5.938	73L	8.714	8.684	96L	11.459	11.429	119L	14.205	14.175
28L	3.342	3.312	51L	6.088	6.058	74L	8.833	8.803	97L	11.579	11.549	120L	14.324	14.294
29L	3.462	3.432	52L	6.207	6.177	75L	8.952	8.922	98L	11.698	11.668	130L	15.518	15.488
30L	3.581	3.551	53L	6.326	6.296	76L	9.072	9.042	99L	11.817	11.787	140L	16.711	16.681
31L	3.700	3.670	54L	6.446	6.416	77L	9.191	9.161	100	11.937	11.907	150L	17.905	17.875
32L	3.820	3.790	55L	6.565	6.535	78L	9.311	9.281	101L	12.056	12.026	—	—	—

Diámetros de Poleas de Tiempo



H - Paso de 1/2"

No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
15H	2.387	2.333	35H	5.570	5.516	55H	8.754	8.700	75H	11.937	11.883	95H	15.120	15.066
16H	2.546	2.492	36H	5.730	5.676	56H	8.913	8.859	76H	12.096	12.042	96H	15.225	15.171
17H	2.706	2.652	37H	5.889	5.835	57H	9.072	9.018	77H	12.255	12.201	97H	15.438	15.384
18H	2.865	2.811	38H	6.048	5.994	58H	9.231	9.177	78H	12.414	12.360	98H	15.597	15.543
19H	3.024	2.970	39H	6.207	6.153	59H	9.390	9.336	79H	12.573	12.519	99H	15.756	15.702
20H	3.183	3.129	40H	6.366	6.312	60H	9.549	9.495	80H	12.732	12.678	100H	15.915	15.861
21H	3.342	3.288	41H	6.525	6.471	61H	9.708	9.654	81H	12.892	12.848	102H	16.234	16.180
22H	3.501	3.447	42H	6.685	6.631	62H	9.868	9.814	82H	13.051	12.997	104H	16.552	16.498
23H	3.661	3.607	43H	6.844	6.790	63H	10.027	9.973	83H	13.210	13.156	106H	16.870	16.816
24H	3.820	3.766	44H	7.003	6.949	64H	10.186	10.132	84H	13.369	13.315	108H	17.189	17.135
25H	3.979	3.925	45H	7.162	7.108	65H	10.345	10.291	85H	13.528	13.474	110H	17.507	17.453
26H	4.138	4.084	46H	7.321	7.267	66H	10.504	10.450	86H	13.687	13.633	115H	18.303	18.249
27H	4.297	4.243	47H	7.480	7.426	67H	10.663	10.609	87H	13.846	13.792	120H	19.099	19.045
28H	4.456	4.402	48H	7.639	7.585	68H	10.823	10.769	88H	14.005	13.952	125H	19.894	19.840
29H	4.615	4.561	49H	7.799	7.745	69H	10.982	10.928	89H	14.165	14.111	130H	20.690	20.636
30H	4.775	4.721	50H	7.958	7.904	70H	11.141	11.087	90H	14.324	14.270	135H	21.486	21.432
31H	4.934	4.880	51H	8.117	8.063	71H	11.300	11.246	91H	14.483	14.429	140H	22.282	22.228
32H	5.093	5.039	52H	8.276	8.222	72H	11.459	11.405	92H	14.642	14.588	145H	23.077	23.023
33H	5.252	5.198	53H	8.435	8.381	73H	11.618	11.564	93H	14.801	14.747	150H	23.873	23.819
34H	5.411	5.357	54H	8.594	8.540	74H	11.777	11.723	94H	14.961	14.907	156H	24.828	24.774

XH - Paso de 7/8"

No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro		No. de Dientes	Diámetro	
	D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.		D.P.	D.E.
18XH	5.013	4.903	45XH	12.533	12.423	70XH	19.496	19.386	95XH	26.460	26.350	120XH	33.423	33.313
20XH	5.570	5.460	46XH	12.812	12.702	71XH	19.776	19.666	96XH	26.738	26.628	122XH	33.980	33.870
22XH	6.127	6.017	47XH	13.091	12.981	72XH	20.054	19.944	97XH	27.017	26.907	124XH	34.537	34.427
23XH	6.406	6.296	48XH	13.369	13.259	73XH	20.332	20.222	98XH	27.295	27.185	126XH	35.094	34.984
24XH	6.685	6.575	49XH	13.648	13.538	74XH	20.611	20.501	99XH	27.574	27.464	128XH	35.651	35.541
25XH	6.963	6.853	50XH	13.926	13.816	75XH	20.889	20.779	100XH	27.852	27.742	130XH	36.208	36.098
26XH	7.242	7.132	51XH	14.205	14.095	76XH	21.168	21.058	101XH	28.131	28.021	132XH	36.765	36.655
27XH	7.520	7.410	52XH	14.483	14.373	77XH	21.446	21.336	102XH	28.409	28.299	134XH	37.322	37.212
28XH	7.799	7.689	53XH	14.762	14.652	78XH	21.725	21.615	103XH	28.688	28.578	136XH	37.879	37.769
29XH	8.077	7.967	54XH	15.140	14.930	79XH	21.003	21.893	104XH	28.966	28.856	138XH	38.436	38.326
30XH	8.356	8.246	55XH	15.319	15.209	80XH	22.282	22.172	105XH	29.245	29.135	140XH	38.993	38.883
31XH	8.634	8.524	56XH	15.597	15.487	81XH	22.560	22.450	106XH	29.523	29.413	142XH	39.550	39.440
32XH	8.913	8.803	57XH	15.876	15.766	82XH	22.839	22.729	107XH	29.802	29.692	144XH	40.107	39.997
33XH	9.191	9.081	58XH	16.154	16.044	83XH	23.118	23.008	108XH	30.080	29.970	146XH	40.664	40.554
34XH	9.470	9.360	59XH	16.433	16.323	84XH	23.396	23.286	109XH	30.359	30.249	150XH	41.778	41.668
35XH	9.748	9.638	60XH	16.711	16.601	85XH	23.674	23.564	110XH	30.637	30.527	—	—	—
36XH	10.027	9.917	61XH	16.990	16.880	86XH	23.953	23.843	111XH	30.916	30.806	—	—	—
37XH	10.305	10.195	62XH	17.268	17.158	87XH	24.231	24.121	112XH	31.194	31.084	—	—	—
38XH	10.584	10.474	63XH	17.547	17.437	88XH	24.510	24.400	113XH	31.473	31.363	—	—	—
39XH	10.862	10.752	64XH	17.825	17.715	89XH	24.788	24.678	114XH	31.751	31.641	—	—	—
40XH	11.141	11.031	65XH	18.104	17.994	90XH	25.067	24.957	115XH	32.030	31.920	—	—	—
41XH	11.419	11.309	66XH	18.382	18.272	91XH	25.345	25.235	116XH	32.308	32.198	—	—	—
42XH	11.698	11.588	67XH	18.661	18.551	92XH	25.624	25.514	117XH	32.587	32.477	—	—	—
43XH	11.976	11.866	68XH	18.939	18.829	93XH	25.902	25.792	118XH	32.865	32.755	—	—	—
44XH	12.255	12.145	69XH	19.218	19.108	94XH	26.181	26.071	119XH	33.145	33.035	—	—	—

Tolerancias de Diámetro Exterior

Diámetro de Polea	Tolerancia D.E.	Diámetro de Polea	Tolerancia D.E.	Diámetro de Polea	Tolerancia D.E.	Diámetro de Polea	Tolerancia D.E.
0-1"	+0.002 -0.000	2.001" -4"	+0.004 -0.000	7.001" -12"	+0.006 -0.000	20.001 UP	+0.008 -0.000
1.000"-2"	+0.003	4.001" -7"	+0.005	12.001" -20"	+0.007	—	—